

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

С Е Р И Я 1.465.1-21.94

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м
ДЛЯ ПОКРЫТИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК I
ПЛИТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

61,00304-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.465.1-21.94

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ РАЗМЕРОМ 3x6 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК I
ПЛИТЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам. директора



С.М.Гликин

Начальник отдела



А.Я.Розенблюм

Гл. инженер проекта



В.А.Бажанова

УТВЕРЖДЕНЫ

Главпроектом Минстроя России,
письмо от 20.09.94 № 9-3-1/129.
Введены в действие с 01.03.95,
приказ ЦНИИПромзданий
от 21.10.94 № 53

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.465.1-21.94.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	2
1.465.1-21.94.1-СМ1	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ЗПГ6	12
1.465.1-21.94.1-СМ2	ДАННЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЗАВОДСКИХ ИСПЫТАНИЙ ПЛИТЫ ЗПГ6	13
1.465.1-21.94.1-1Ф4	ПЛИТА ЗПГ6. ОПАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17
1.465.1-21.94.1	ПЛИТА ЗПГ6	19
1.465.1-21.94.1Ф4	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 400$ мм	
	$\phi 700$ мм. ОПАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	28
1.465.1-21.94.1-2	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 400$ мм	29
1.465.1-21.94.1-3Ф4	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 1000$ мм	
	1450 мм. ОПАЛЮБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	39
1.465.1-21.94.1-3	ПЛИТА ЗПГ6 с проемом $\phi 1000$ мм	40
1.465.1-21.94.1-4	ПЛИТА ЗПГ6	50
1.465.1-21.94.1-5	ПЛИТА ЗПГ6 с одним проемом	
	в полке размером $15 \times 1,7$ м.	52
1.465.1-21.94.1-6	ПЛИТА ЗПГ6 с двумя проемами	
	в полке размером $15 \times 1,7$ м	54
1.465.1-21.94.1-7	ПЛИТА ЗПГ6 с одним проемом	
	в полке размером $2,6 \times 2,7$ м.	56
1.465.1-21.94.1-РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПГ6, кг	59
1.465.1-21.94.1-РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПГ6, кг	63
1.465.1-21.94.1-РС3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА РАБРАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР с ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА Аг-IV, кг	74

1.465.1-21.94.1

ГМП Белкина А.С. Исполн. Николаев В.И.	СПЕЦИАЛ. ПИИ Р	ИСПОЛН. 1	СОДЕРЖАНИЕ	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Исполн. Белкина А.С.				

Выпуск I серии 1.465.1-21.94 содержит рабочие чертежи железобетонных предварительно напряженных плит размером 3×6 м без проемов в полке (ЗПГ6) и с проемами в полке для пропуска вентилятора с дефлекторами, зонтами и крышными вентиляторами (ЗПВ6), для устройства легкообслуживаемой кровли (ЗПД6) и для установки зенитных фонарей точечного типа (ЗПФ6).

Изготовление плит по настоящей серии предусмотрено в опалубочных формах плит по ГОСТ 22701.0-77 и серии 1.465.1-17.

Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит приведены в вып.2 настоящей серии.

Материалы для проектирования зданий с применением плит настоящего выпуска, включающие область и условия применения, номенклатуру и технические данные плит, принцип их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, предназначенные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1. Общее требование

Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 28042-89 и настоящих рабочих чертежей.

2. Бетон

2.1. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого и мелкозернистого бетонов классов по прочности на сжатие В15; В20; В22,5; В25; В30; В35, соответствующих требованиям

1.465.1-21.94.1-77

ГМП Белкина А.С. Исполн. Темцова С.И.	СПЕЦИАЛ. ПИИ Р	ИСПОЛН. 10	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Исполн. Белкина А.С.				

ГОСТ 26633-91, а также легкого бетона плотной структуры (керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона) классов В15, В20, В22,5 и В25.

2.2. Плиты для легкобрасываемой кровли допускаются изготавливать только из тяжелого бетона.

2.3. Прочность бетона плит должна соответствовать проектному классу бетона по прочности на сжатие, установленному в зависимости от несущей способности плиты и указанному в номенклатуре плит (см.докум. - НИ вып. 0) и в таблицах спецификаций (см.докум. - 1, -2 и -3 настоящего выпуска).

2.4. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должна назначаться в зависимости от режима эксплуатации конструкции и климатических условий района строительства согласно СНиП 2.03.01-84^к и оговариваться в проекте здания.

2.5. Для изготовления плит должен применяться мелкозернистый бетон группы А естественного твердения или подвергнутый тепловой обработке при атмосферном давлении на песке с модулем крупности свыше 2,0.

2.6. При изготовлении плит из легкого бетона в качестве мелкого заполнителя следует принимать плотный (кварцевый) песок.

2.7. Средняя плотность тяжелого и мелкозернистого бетонов принята равной 2400 кг/м³, керамзитобетона - 1850 кг/м³, аглопоритобетона и шлакопемзобетона - 2200 кг/м³, что с учетом арматуры соответственно составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м³.

2.8. Номинальная отпускная масса плит из легкого бетона, определенная в зависимости от плотности бетона в высушенном до постоянной массы состоянии ($\gamma_{\text{сух.}}$) и наибольшей допустимой отпускной влажности бетона $W_{\text{макс. отп.}}$, равной 15 % (по объему),

приведена в табл. I - для плит ЗПГ6 и ЗПВ6 и в табл.2 - для плит ЗПФ6.

2.9. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия среднеагрессивной газообразной среды, должен быть повышенной плотности марки по водонепроницаемости W6 (в марках плит индекс "П"), в условиях воздействия слабоагрессивной газообразной среды - нормальной плотности марки по водонепроницаемости W4 (в марках плит индекс "Н").

2.10. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

Таблица I

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	$\gamma_{\text{сух.}}$ кг/м ³	$W_{\text{макс. отп.}}$ %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЗПГ6	-	Керамзитобетон	1750	15	2,3
		Аглопоритобетон	2100		2,7
		Шлакопемзобетон			
ЗПВ6	400	Керамзитобетон	1750	15	2,8
	700				2,7
	1000				3,0
	1450				2,9
	400	Аглопоритобетон Шлакопемзобетон	2100		3,3
	700				3,2
	1000				3,6
	1450				3,4

1.465.1-21.94.1-77

Лист
2

Таблица 2

Типоразмер плиты	Размер проема в полке плиты, м	Кол-во проемов	Вид бетона	$\gamma_{сух.}$ кг/м ³	W_{max} опл. %	Номинальная отпускная масса плиты, т
ЭПб	1,5x1,7	1	Керамзитобетон	1750	15	2,10
			Аглопоритобетон Шлакопемзобетон	2100		2,50
		2	Керамзитобетон	1750		1,90
			Аглопоритобетон Шлакопемзобетон	2100		2,25
	2,6x2,7	1	Керамзитобетон	1750		1,95
			Аглопоритобетон Шлакопемзобетон	2100		2,30

2.11. Передаточная прочность бетона R_{dp} , при которой производится отпук натяжения арматуры, для тяжелого и мелкозернистого бетона должна быть не менее 70 % от класса бетона, а для легкого бетона - не менее 80 % от класса бетона по прочности на сжатие.

2.12. Поставка плит потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, равной нормируемой передаточной прочности (см. п. 2.11) в теплый период года и 85 % от класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года.

Продолжительность теплового и холодного периодов - по ГОСТ 13015.0-83.

3. Арматура

3.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусмотрена стержневая периодического профиля горячекатаная по ГОСТ 5781-82 или термически упрочненная по ГОСТ 10884-81 соответственно классов А-VI (Ат-VI), А-V (Ат-V), А-IV (Ат-IVс) и А-III, (изготавливаемая из арматурной стали класса А-III путем упрочнения вытяжкой с контролем величины напряжения и предельного удлинения).

3.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабо- и среднеагрессивным воздействием газобразной среды, предусмотрена стержневая классов А-IV и А-III.

3.3. Напрягаемая стержневая арматура должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или станда и постоянные анкеры в виде высаженных головок, обжатых шайб или обжатых спиралей из горячекатаной арматурной стали класса А-I ϕ 6 мм (последние - только на стержнях диаметром 12, 14 и 16 мм).

Форма и размеры постоянных анкеров должны соответствовать указанным на л. 5 докум. ТТ вып. 2.

При расположении напрягаемых стержней в два ряда по высоте ребра постоянные анкеры предусматриваются только на стержнях, расположенных в нижнем ряду.

Допускается применять напрягаемую арматуру без постоянных анкеров в первых по несущей способности марках плит.

3.4. В качестве ненапрягаемой арматуры сварных каркасов и сеток применяется стержневая арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Ат-IVс по ГОСТ 10884-81 и арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.465.1-21.94.1-77

Имя и фамилия Мастера и Дата Врем. мн. А.

Допускается замена стержней из стали класса А-III стержнями того же диаметра из стали класса Ат-IIIС по ГОСТ 10884-81 в арматурных каркасах плит, предназначенных для применения в неагрессивной или слабоагрессивной газообразных средах.

4. Арматурные и закладные изделия

4.1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

4.2. Для армирования полок плит следует применять товарные, сетки по ГОСТ 8478-81 или сетки, изготовленные на многоэлектродных сварочных машинах. При отсутствии оборудования для изготовления широких сеток допускается сетки С1, С2, С3 заменять двумя сетками С4, С5, С6 (докум. - 12 вып. 2).

Деталь стыка сеток С4 ... С6 приведена на л. 1 докум. - 1 настоящего выпуска.

4.3. Каркасы поперечных ребер плит ЗПГ6 и ЗПБ6, применяемых в неагрессивной среде, могут изготавливаться в двух вариантах: с нижним продольным стержнем из стали класса А-III (основной вариант) и Ат-IVС (вариант замены).

Ключ для подбора марок каркасов с рабочей арматурой из стали класса Ат-IVС приведен в докум.-РСВ. Там же приведены данные по расходу арматурной стали на эти каркасы.

4.4. Плиты запроектированы с монтажными петлями, совмещенными с опорными закладными изделиями (МН1, МН2, исполнения I и 2, докум. -19, вып. 2).

В обоснованных случаях допускается изготовление плит с отдельно стоящими петлями МН10, МН11 (см.докум. -26, вып.2).

Ключ для подбора марок опорных закладных изделий при таком конструктивном решении плиты приведен в табл. 3 докум.-ТТ вып. 2.

Монтажные петли должны изготавливаться из гладкой арматуры класса А-I ГОСТ 5781-82 марок СтЗпс и СтЗсп.

Не допускается применять сталь марки СтЗпс для монтажных петель, предназначенных для подъема плит при температуре ниже минус 40°C.

Допускается изготавливать петли из арматурной стали периодического профиля класса Ас-II марки IОГТ, назначая диаметр петли в соответствии с указаниями табл. 3.

Таблица 3

Типоразмер плиты	Диаметр проема в полке плиты, мм	Вид бетона	Диаметр, мм, монтажной петли из арматурной стали класса	
			А-I	Ас-II
ЗПГ6; ЗПБ6; ЗПФ6	-	Тяжелый	12	10
		Керамзитобетон		
		Аглопоритобетон Шлакпемзобетон		
ЗПБ6	400; 700 1000;1450	Тяжелый	12	12
			14	12
	400; 700 1000;1450	Керамзитобетон	12	10
			14	12
	400; 700 1000;1450	Аглопоритобетон Шлакпемзобетон	12	12
			14	12

4.5. Спорные закладные изделия МН1, МН2, предусмотренные настоящими рабочими чертежами, могут быть применены в плитах

1.465.1-21.94.1-ТТ

Лист
4

Ц.00304-02 6

Имя и фамилия инженера и дата

по окончании выдержки в цехе изделия мостовым краном с траверсой грузятся на самоходную тележку и вывозятся на склад готовой продукции;

освобожденные от изделия формы чистят и смазывают, производят установку арматурных сеток и каркасов, закладных изделий и напрягаемой арматуры;

производят закрытие продольных и торцевых бортов формы и натяжение напрягаемой арматуры;

завариваемая форма мостовым краном с захватом подается на пост формовки, где производится укладка бетонной смеси, ее уплотнение и заглаживание верхней поверхности изделия;

по завершении формования форма с изделием мостовым краном подается и устанавливается на пакетирующие ямной камеры для термообработки.

5.4. Натяжение арматуры классов А-Шв, А-IV, А-V, Ат-IУС, Ат-V может осуществляться электротермическим и механическим способами, а арматуры класса А-VI и Ат-VI - только механическим способом.

При натяжении термически упрочненной арматуры классов Ат-IУС и Ат-V электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ I2004-8I.

5.5. Температура нагрева напрягаемой арматуры не должна превышать 450°C для арматуры класса А-Шв, Ат-IУС, Ат-V, 500°C для арматуры класса А-V и 600°C для арматуры класса А-IV (марки 80 С).

5.6. Значения напряжений $\sigma_{\text{сп.1}}$, контролируемых по окончании натяжения напрягаемой арматуры, а также величины кон-

тролируемых усилий натяжения одного стержня для плит ЭП6 приведены в табл. 4 (см. л.9, 10).

Данные табл. 4 справедливы для аналогичных по порядковому номеру и напрягаемой арматуре марок плит с проемами в полке различного назначения (ЭП6, ЭП6 и ЭП6).

Отклонение величины силы натяжения арматуры домкратом от усилия, контролируемого к концу натяжения, не должно превышать $\pm 5\%$.

Отклонение величины напряжения при электротермическом способе натяжения не должно превышать (в отдельном стержне) $\pm 10\%$.

5.7. Операции по армированию плит рекомендуется осуществлять в следующей последовательности:

в продольных ребрах плиты устанавливаются опорные закладные изделия и U-образные сетки;

устанавливаются напрягаемые стержни. При электротермическом натяжении стержни предварительно нагревают до расчетного удлинения и устанавливают в продольные ребра плит, закрепляя концы в упорах формы.

При механическом натяжении концы стержней закрепляют в анкерных плитах натяжного устройства; гидравлическим домкратом производят натяжение стержней до 50 % расчетного усилия;

устанавливают каркасы в продольные и поперечные ребра, угловые сетки;

устанавливают сетки на поверхности впадов и сетку полки плиты;

в плитах ЭП6 и ЭП6 (с проемом 2,6x2,7 м), имеющих набетонку, последним устанавливаются армирующий ее пространственный каркас или сетки.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

1465.1-21.94.1-77 1465 6

Для обеспечения защитного слоя бетона на сетки и каркасы, соприкасающиеся с поддоном, одевают пластмассовые фиксаторы; закрывают поперечные и продольные борта и закрепляют их угловыми зажимами;

вязальной проволокой производят фиксацию верхней сетки, каркасов поперечных ребер и закладных изделий;

производят окончательное натяжение напрягаемой арматуры (при механическом способе натяжения).

5.8. Укладку бетонной смеси следует производить бетоноукладчиком, снабженным заглаживающим устройством в виде бруса для обеспечения равномерного распределения бетонной смеси по всей поверхности изделия и калибровки по высоте.

При формировании ребристых плит покрытий в густоармированных местах, имеющих труднопроходимые для бетона зоны (например, в опорной зоне продольных ребер), необходимо вести укладку и уплотнение бетонной смеси в форме слоями высотой до 15 см.

Продолжительность уплотнения каждого слоя бетонной смеси - не менее 40 сек. После заполнения формы бетонной смесью ее подвергают вибрации в течение 1-2 мин.

5.9. Термовлажностную обработку плит рекомендуется производить в ямных камерах, оборудованных пакетировщиками под размер плит 3х6 м и автоматической системой управления режимом термообработки.

Время и режим термовлажностной обработки плит (температура, скорость ее подъема, время изотермического прогрева и скорость остывания) для получения необходимой отпускной прочности и прочности бетона в 28-дневном возрасте должны подбираться и назначаться лабораторией предприятия-изготовителя.

Время предварительной выдержки изделий перед термообработкой рекомендуется принимать не менее 0,5 часа.

Температура изотермического прогрева обычно принимается в пределах 50-65°C при двухступенчатой термообработке изделий и в пределах 70-85°C - при одноступенчатой обработке.

При выгрузке изделий из камер температурный перепад между поверхностью изделий и температурой окружающей среды не должен превышать 40°C.

5.10. Передачу усилий на бетон (отпуск натяжения арматуры) не обходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней газоокислородным пламенем с последующей обрезкой или механический способ, например, с помощью установки для натяжения арматуры.

Обрезке арматуры должна производиться таким образом, чтобы концы напрягаемой арматуры выступали за торцевые поверхности продольных ребер плит не более, чем на 10 мм; обрезку арматуры рекомендуется осуществлять с помощью дисковых пил или газоокислородным резаком.

Выступающие концы арматуры должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

6. Требования к точности изготовления, качеству поверхностей и внешнему виду плит, их заводской маркировке, к транспортированию и хранению плит - по ГОСТ 28042-89.

7. Испытание плит.

7.1. Периодические испытания плит ЗПГ6 нагружением для контроля их прочности, жесткости и трещиностойкости должны проводиться перед началом их массового изготовления и в дальнейшем

Днев. А. Гроздев
Инженер
В. В. Иванова

1.465.1 - 21.94.1 - 77
7

при изменении технологии изготовления или замене используемых материалов. В этих случаях предприятие-изготовитель подвергает испытанию нагружением не менее двух плит.

Схема опирания и загрузки плиты при испытании приведена в докум.-СМ1, а данные, необходимые для проведения заводских испытаний, - в докум.-СМ2.

7.2. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости плит принимаются по ГОСТ 8829-85.

Имя: Литовал. Вид: 1102110511. 49279. 230011. 110211.

1.465.1-21.94.1-77

Иск
8

Ц00304-02 10

Таблица 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжений в арматуре $\sigma_{спл}$, МПа (кгс/см^2), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)
			электроотнеческой	механической	
А-III _б	3ПГ6-1АIII _б	2ф16АIII _б			32 (9,2)
	3ПГ6-1АIII _б -Н(П)				
	3ПГ6-1АIII _б М				
	3ПГ6-1АIII _б Л	2ф18АIII _б		117 (11,7)	
	3ПГ6-2АIII _б				
	3ПГ6-2АIII _б -Н(П)				
	3ПГ6-2АIII _б М	2ф20АIII _б	460 (4600)	460 (4600)	144 (14,4)
	3ПГ6-2АIII _б Л				
	3ПГ6-3АIII _б				
	3ПГ6-3АIII _б -Н(П)	2ф22АIII _б			175 (17,5)
	3ПГ6-3АIII _б М				
	3ПГ6-3АIII _б Л				
	3ПГ6-4АIII _б	2ф25АIII _б			226 (22,6)
	3ПГ6-4АIII _б -Н(П)				
	3ПГ6-4АIII _б М				
	3ПГ6-4АIII _б Л	4ф20АIII _б			144 (14,4)
	3ПГ6-5АIII _б				
	3ПГ6-5АIII _б -Н(П)				
	3ПГ6-5АIII _б М	2ф22АIII _б ± 2ф20АIII _б	460 (4600)	450 (4500)	171 (17,1) 141 (14,1)
	3ПГ6-7АIII _б				
3ПГ6-7АIII _б -Н(П)					
3ПГ6-7АIII _б М	4ф22АIII _б	430 (4300)	430 (4300)	153 (15,3)	
3ПГ6-8АIII _б					
3ПГ6-8АIII _б -Н(П)					
3ПГ6-8АIII _б М					
3ПГ6-10АIII _б					
3ПГ6-10АIII _б М					
3ПГ6-10АIII _б -Н(П)					

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжений в арматуре $\sigma_{спл}$, МПа (кгс/см^2), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электроотнеческой	механической		
А-IV	3ПГ6-1АIV	2ф14АIV			78 (7,8)	
	3ПГ6-1АIV-Н(П)					
	3ПГ6-1АIVМ					
	3ПГ6-1АIVЛ	2ф16АIV			103 (10,3)	
	3ПГ6-2АIV					
	3ПГ6-2АIV-Н(П)					
	3ПГ6-2АIVМ	2ф18АIV	510 (5100)	510 (5100)	130 (13,0)	
	3ПГ6-2АIVЛ					
	3ПГ6-3АIV					
	3ПГ6-3АIV-Н(П)	4ф14АIV			78 (7,8)	
	3ПГ6-3АIVМ					
	3ПГ6-3АIVЛ					
	3ПГ6-4АIV	4ф16АIV			103 (10,3)	
	3ПГ6-4АIV-Н(П)					
	3ПГ6-4АIVМ					
	3ПГ6-4АIVЛ	4ф18АIV			130 (13,0)	
	3ПГ6-6АIV					
	3ПГ6-6АIV-Н(П)					
	3ПГ6-6АIVМ					
	3ПГ6-7АIV					
3ПГ6-7АIV-Н(П)						
3ПГ6-7АIVМ						

Данные табл. 4 справедливы для соответствующих по порядковому номеру и марке напрягаемой арматуры марок плит различных размеров 3ПГ6, 3ПГ6Б и 3ПГ6Б.

Л. 465.1-21.94.1-77

Лист

9

4.00304-02 И

Продолжение табл. 4

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ам}$, МПа (kg/cm^2), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)
			электротермической	механической	
А-IV	ЗПГБ-1АЭ	2ф12АЭ	650 (6500)	650 (6500)	73 (7,3)
	ЗПГБ-1АЭМ				
	ЗПГБ-1АЭЛ				
	ЗПГБ-2АЭ	2ф14АЭ			100 (10,0)
	ЗПГБ-2АЭМ				
	ЗПГБ-2АЭЛ				
	ЗПГБ-3АЭ	2ф16АЭ			131 (13,1)
	ЗПГБ-3АЭМ				
	ЗПГБ-3АЭЛ				
	ЗПГБ-4АЭ	2ф18АЭ			165 (16,5)
	ЗПГБ-4АЭМ				
	ЗПГБ-4АЭЛ				
	ЗПГБ-5АЭ	4ф14АЭ			100 (10,0)
	ЗПГБ-5АЭМ				
	ЗПГБ-6АЭ	4ф16АЭ			131 (13,1)
	ЗПГБ-6АЭМ				
ЗПГБ-7АЭ	4ф18АЭ	165 (16,5)			
ЗПГБ-7АЭМ					

Продолжение табл. 4

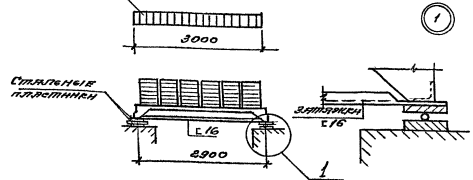
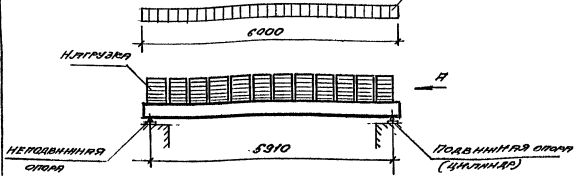
Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Напрягаемая арматура (по плите)	Величина напряжения в арматуре $\sigma_{ам}$, МПа (kg/cm^2), при способе натяжения		Контролируемое усилие натяжения одного стержня, кН (тс)	
			электротермической	механической		
А-VI	ЗПГБ-1АЭ	2ф12АЭ	-	-	102 (10,2)	
	ЗПГБ-1АЭМ					
	ЗПГБ-1АЭЛ					
	ЗПГБ-2АЭ	2ф14АЭ			900 (90,0)	139 (13,9)
	ЗПГБ-2АЭМ					
	ЗПГБ-2АЭЛ					
	ЗПГБ-3АЭ	2ф16АЭ			850 (85,0)	181 (18,1)
	ЗПГБ-3АЭМ					
	ЗПГБ-3АЭЛ					
	ЗПГБ-4АЭ	2ф18АЭ			700 (70,0)	216 (21,6)
	ЗПГБ-4АЭМ					
	ЗПГБ-5АЭ	4ф14АЭ			-	131 (13,1)
	ЗПГБ-5АЭМ					
	ЗПГБ-8АЭ	4ф16АЭ			-	141 (14,1)
	ЗПГБ-8АЭМ					

Шис. Кривб. Подписис и дата. Взам. инв. 7

СХЕМА НАПЫТАНИЯ ПЛИТЫ

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ СХЕМА НАГРУЗКИ

Я



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ПЛИТЕ НЕ МЕНЕЕ 50 мм В ДЛИНУ

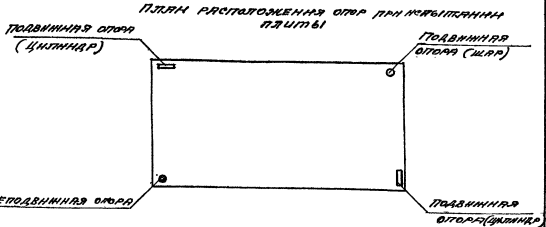
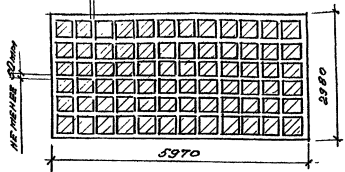
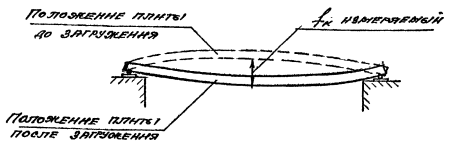


СХЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИ ЗАГРУЗКЕНИИ



1. Отпорные закладные изделия должны быть приварены к закладкам, расположенным продольные ребра от переменной в поперечной направлении.
2. Площадь загнутой поверхности должна составлять 5к.м.

1.465.1-21.94.1 - с/п1

ФИЛ	ВАШИЧКА	1/3	10,0	СХЕМА НАПЫТАНИЯ ПЛИТЫ ЗЛПБ	Страна	Лист	Листов
РАЗРАБ.	СЕРБИНА	1/1	3,0		Р	1	1
ДЕТАЛИ	ИЗДАВЕН	1/1			УНИИПРОЗДАНИИ		
ПРИБР	ДЕТМАР	1/1					
И. КОНТ.	СЕРБИНА	1/1					

Имя и фамилия, Подпись и дата, Внутренний

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЯ НАИЗ НАГРУЗОК И ПРОГНОЗОВ ПЛИТ

ТАБЛИЦА 1

ПЛАТЫ ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КИЛО (НЮ/М ²), ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОБЪЕЗДНЫХ ПРОВЕРКИ Р _н , ШИРИНЫ РАССЫРТИВНЫХ ТРЕЩИН Р _{тр} , ОБЪЕМНОСТИ ПЛИТЫ Р _ж , И ВОЗРАСТА НАИЗ ПРОГНОЗЫ (КОЭФ, ОП, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ В СЕРИИ)												Отно-вение f _{пр} / f _{пр0}	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КИЛО (НЮ/М ²), ПО ПРОВЕДЕНИИ ПРОВЕРКИ ПЛОТНОСТИ ПЛИТЫ РАВНОМ. ПАМ		
	14				28				100					C=125	C=14	C=16
	R' _{тр}	R'' _{тр}	R _ж	f _{коэф}	R' _{тр}	R'' _{тр}	R _ж	f _{коэф}	R' _{тр}	R'' _{тр}	R _ж	f _{коэф}				
3ПГБ - 1АИВ	110(110)	220(220)	150(150)	0,55	100(100)	210(210)	140(140)	0,50	100(100)	190(190)	120(120)	0,40				
3ПГБ - 1АИВ М			0,90(90)			0,80(80)					0,90(90)		360(360)	420(420)	500(500)	
3ПГБ - 2АИВ			230(230)	0,75	140(140)	300(300)	210(210)	0,70	120(120)	270(270)	180(180)		480(480)	560(560)	660(660)	
3ПГБ - 2АИВ М	150(150)	320(320)	160(160)			140(140)					170(170)					
3ПГБ - 3АИВ			330(330)	0,85	200(200)	410(410)	300(300)	0,80	180(180)	360(360)	250(250)		620(620)	710(710)	840(840)	
3ПГБ - 3АИВ М	220(220)	440(440)	240(240)			210(210)					160(160)		780(780)	900(900)	1050(1050)	
3ПГБ - 4АИВ			440(440)	1,25	240(240)	530(530)	400(400)	1,10	210(210)	460(460)	330(330)		960(960)	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГБ - 4АИВ М	270(270)	570(570)	330(330)			290(290)					220(220)					
3ПГБ - 5АИВ			540(540)	1,45	330(330)	640(640)	490(490)	1,30	300(300)	560(560)	410(410)		960(960)	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГБ - 5АИВ М	350(350)	690(690)	470(470)			360(360)					280(280)					
3ПГБ - 7АИВ			670(670)	1,10	240(240)	530(530)	500(500)	1,00	170(170)	330(330)	390(390)		1250(1250)	1420(1420)	1640(1640)	
3ПГБ - 7АИВ М	270(270)	550(550)	510(510)			490(490)					390(390)					
3ПГБ - 8АИВ			780(780)	2,60	390(390)	900(900)	700(700)	2,40	320(320)	610(610)	570(570)		1370(1370)	1550(1550)	1800(1800)	
3ПГБ - 8АИВ М	430(430)	350(350)	570(570)			520(520)					430(430)					
3ПГБ - 10АИВ			830(830)	2,30	400(400)	990(990)	780(780)	2,10	330(330)	690(690)	690(690)		1530(1530)	1740(1740)	2010(2010)	
3ПГБ - 10АИВ М	460(460)	1040(1040)	630(630)			530(530)					480(480)					

ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНОЙ ШИРИНЫ РАССЫРТИВНЫХ ТРЕЩИН С_{контр} В ПРОВЕРЯЕМЫХ РЕБРАХ ПЛИТ.

АГРЕССИВНОСТЬ СРЕДЫ	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАССЫРТИВНЫХ ТРЕЩИН (С _{контр}), мм, ПРИ НАИЗНАЧЕННОЙ ЗАГРУЗКЕ		
	А-В; А-В	А-1УС	А-У; А-В; А-У; А-У
НЕАГРЕССИВНАЯ	0,25	0,25	0,20
СЛАБОАГРЕССИВНАЯ	0,15	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	
СРЕДНЕАГРЕССИВНАЯ	0,10	НЕ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ	

1. УРАВНЕНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК В ДОМИИ - ТТ.
2. ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК НЕ ВЛИЮЮТ В ОБЪЕЗД НАГРУЗКИ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛИТЫ.
3. ЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК И ПРОГНОЗОВ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНИКОВ ВОЗРАСТ БЕТОНА В МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ВОЗРАСТАЕТСЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ ИЛИ ИНТЕРПОЛЯЦИЕЙ.
4. СМ. ПРИМЕЧАНИЯ Н.В.З.4

1.465.1-2.91.1-012

ТИП	СЕРИИ	М.П.	ДЛИНЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК	СТАВКА		
				Р	1	4
3ПГБ	1АИВ	1977	1,465.1-2.91.1-012			

МАРКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, П/а (кг/м ²), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБРАЗЦОВЫХ ТРЕЩИН Р _{тп} , ШИРИНЫ ИСХОДЯЩИХ ТРЕЩИН Р _ш , ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЛИТЫ Р _{эк} И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ f _{контр} , см, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТЫ В СУММАРЕ												ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1				
	И				ЭБ				Л100				Отноше-ние f _{тп} к f _{пр}	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА в П/а (кг/м ²), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОУГОЛОВИИ ПЛИТЫ			
	R _{тп}	R _ш	R _{эк}	f _{контр}	R _{тп}	R _ш	R _{эк}	f _{контр}	R _{тп}	R _ш	R _{эк}	f _{контр}		Результаты			
													с=135	с=125	с=14	с=16	
ЭП16-1.А16-Н(П)	110(110)	220(220)	-	-	100(100)	210(210)	-	-	100(100)	190(190)	-	-	360(360)	420(420)	500(500)		
ЭП16-2.А16-Н(П)	150(150)	320(320)	-	-	140(140)	300(300)	-	-	130(130)	270(270)	-	-	480(480)	560(560)	660(660)		
ЭП16-3.А16-Н(П)	220(220)	440(440)	-	-	200(200)	410(410)	-	-	180(180)	350(350)	-	-	620(620)	710(710)	840(840)		
ЭП16-4.А16-Н(П)	270(270)	540(540)	-	-	240(240)	530(530)	-	-	210(210)	460(460)	-	-	780(780)	900(900)	1050(1050)		
ЭП16-5.А16-Н(П)	400(400)	700(700)	-	-	370(370)	650(650)	-	-	320(320)	570(570)	-	-	990(990)	1120(1120)	1310(1310)		
ЭП16-6.А16-Н(П)	480(480)	880(880)	-	-	450(450)	850(850)	-	-	380(380)	740(740)	-	-	1240(1240)	1410(1410)	1640(1640)		
ЭП16-7.А16-Н(П)	610(610)	960(960)	-	-	500(500)	910(910)	-	-	450(450)	810(810)	-	-	1370(1370)	1550(1550)	1800(1800)		
ЭП16-8.А16-Н(П)	650(650)	1050(1050)	-	-	600(600)	1000(1000)	-	-	540(540)	890(890)	-	-	1530(1530)	1740(1740)	2010(2010)		
ЭП16-1.А16-Л	180(180)	290(290)	180(180)	0,80	170(170)	240(240)	170(170)	0,75	150(150)	220(220)	180(180)	0,60	330(330)	450(450)	530(530)		
ЭП16-2.А16-Л	280(280)	350(350)	260(260)	1,15	270(270)	330(330)	240(240)	1,05	180(180)	310(310)	310(310)	0,90	510(510)	590(590)	690(690)		
ЭП16-3.А16-Л	310(310)	470(470)	360(360)	1,30	290(290)	440(440)	330(330)	1,20	250(250)	330(330)	290(290)	1,00	650(650)	740(740)	870(870)		
ЭП16-4.А16-Л	340(340)	600(600)	470(470)	1,60	320(320)	500(500)	430(430)	1,50	280(280)	450(450)	360(360)	1,30	810(810)	930(930)	1090(1090)		
ЭП16-1.А16-М	100(100)	200(200)	130(130)	0,40	90(90)	130(130)	120(120)	0,35	90(90)	180(180)	110(110)	0,30	180(180)	210(210)	250(250)		
ЭП16-2.А16-М	140(140)	305(305)	215(215)	0,65	140(140)	230(230)	200(200)	0,60	130(130)	270(270)	180(180)	0,50	270(270)	320(320)	390(390)		
ЭП16-3.А16-М	190(190)	410(410)	310(310)	0,90	180(180)	330(330)	290(290)	0,80	170(170)	360(360)	260(260)	0,65	390(390)	460(460)	560(560)		
ЭП16-4.А16-М	180(180)	520(520)	400(400)	1,80	170(170)	430(430)	370(370)	1,50	160(160)	440(440)	380(380)	1,30	510(510)	590(590)	710(710)		
ЭП16-5.А16-М	320(320)	630(630)	570(570)	1,60	300(300)	650(650)	500(500)	1,40	270(270)	590(590)	440(440)	1,10	710(710)	810(810)	960(960)		
ЭП16-6.А16-М	400(400)	870(870)	690(690)	1,90	380(380)	910(910)	630(630)	1,70	350(350)	730(730)	580(580)	1,35	810(810)	940(940)	1110(1110)		

* Коэффициент с=135 относится к плитам с напряженной арматурой класса А-IV, с=125 - к плитам с напряженной арматурой класса А-III

Итого: 16 плит в 4-х сериях

ПРОЦЕНКИ ИЛИ ПРОВЕРКИ

ТИПЫ ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, $q_{нр}$ (кг/м ²), ПРИ ПРОВЕРКЕ ОБЩЕГО СОВЕРШЕНИЯ ТРЕЩИН $R_{тр}$, ШИРИНЫ ИСХОДЯЩИХ ТРЕЩИН $R_{и}$, ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ПАНЕЛИ $R_{э}$ ПРИ РАВНОМЕРНОМ РАВНОМЕРНОМ РАСПРЕДЕЛЕНИИ НАГРУЗКИ $q_{нр}$ (кг/м ²), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОИЗВОДСТВА ПАНЕЛИ												ОТКАЗЫ $f_{отк}$ $f_{отк}$	КОНТРОЛЬНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, $q_{нр}$ (кг/м ²), ПО ПРОВЕРКЕ ПРОИЗВОДСТВА ПАНЕЛИ		
	14				20				100					С=135	С=14	С=16
	$R_{тр}$	$R_{и}$	$R_{э}$	$f_{отк}$	$R_{тр}$	$R_{и}$	$R_{э}$	$f_{отк}$	$R_{тр}$	$R_{и}$	$R_{э}$	$f_{отк}$		$R_{тр}$	$R_{и}$	$R_{э}$
3ПГ6-1АГД-Н(П)	100(100)	150(150)	-	-	0,90(90)	140(140)	-	-	0,90(90)	130(130)	-	-	0,90(90)	310(310)	360(360)	
3ПГ6-2АГД-Н(П)	140(140)	245(245)	-	-	140(140)	230(230)	-	-	130(130)	210(210)	-	-	130(130)	450(450)	540(540)	
3ПГ6-3АГД-Н(П)	230(230)	360(360)	-	-	220(220)	330(330)	-	-	200(200)	290(290)	-	-	200(200)	600(600)	710(710)	
3ПГ6-4АГД-Н(П)	300(300)	470(470)	-	-	280(280)	440(440)	-	-	250(250)	390(390)	-	-	250(250)	770(770)	900(900)	
3ПГ6-5АГД-Н(П)	310(310)	530(530)	-	-	290(290)	520(520)	-	-	260(260)	470(470)	-	-	260(260)	820(820)	1020(1020)	
3ПГ6-6АГД-Н(П)	400(400)	750(750)	-	-	380(380)	630(630)	-	-	350(350)	610(610)	-	-	350(350)	1120(1120)	1380(1380)	
3ПГ6-1АГД-М	160(160)	230(230)	160(160)	0,60	160(160)	220(220)	150(150)	0,55	150(150)	210(210)	140(140)	0,50	150(150)	430(430)	570(570)	
3ПГ6-2АГД-М	210(210)	335(335)	245(245)	0,90	200(200)	320(320)	280(280)	0,80	190(190)	300(300)	210(210)	0,70	190(190)	600(600)	700(700)	
3ПГ6-3АГД-М	270(270)	440(440)	340(340)	1,10	260(260)	420(420)	320(320)	1,00	240(240)	390(390)	290(290)	0,85	240(240)	770(770)	900(900)	
3ПГ6-4АГД-М	350(350)	540(540)	420(420)	1,50	330(330)	510(510)	390(390)	1,40	300(300)	460(460)	340(340)	1,15	300(300)	1040(1040)	-	
3ПГ6-1АГД	100(100)	130(130)	110(110)	0,35	100(100)	120(120)	110(110)	0,30	100(100)	110(110)	100(100)	0,25	100(100)	380(380)	460(460)	
3ПГ6-2АГД	160(160)	220(220)	190(190)	0,50	150(150)	210(210)	180(180)	0,45	150(150)	200(200)	170(170)	0,40	150(150)	580(580)	650(650)	
3ПГ6-2АГД-М	160(160)	220(220)	190(190)	0,50	150(150)	210(210)	180(180)	0,45	150(150)	200(200)	170(170)	0,40	150(150)	580(580)	650(650)	
3ПГ6-3АГД	220(220)	320(320)	320(320)	0,65	210(210)	300(300)	300(300)	0,60	200(200)	290(290)	290(290)	0,55	200(200)	730(730)	860(860)	
3ПГ6-3АГД-М	220(220)	320(320)	320(320)	0,65	210(210)	300(300)	300(300)	0,60	200(200)	290(290)	290(290)	0,55	200(200)	730(730)	860(860)	
3ПГ6-4АГД	300(300)	440(440)	440(440)	1,25	290(290)	430(430)	410(410)	1,10	270(270)	400(400)	370(370)	0,90	270(270)	980(980)	1140(1140)	
3ПГ6-4АГД-М	300(300)	440(440)	440(440)	1,25	290(290)	430(430)	410(410)	1,10	270(270)	400(400)	370(370)	0,90	270(270)	980(980)	1140(1140)	
3ПГ6-5АГД	290(290)	470(470)	470(470)	3,50	280(280)	460(460)	430(430)	3,20	270(270)	450(450)	420(420)	2,90	270(270)	1260(1260)	1480(1480)	
3ПГ6-5АГД-М	290(290)	470(470)	470(470)	3,50	280(280)	460(460)	430(430)	3,20	270(270)	450(450)	420(420)	2,90	270(270)	1260(1260)	1480(1480)	
3ПГ6-6АГД	370(370)	560(560)	560(560)	3,85	350(350)	540(540)	510(510)	3,55	320(320)	500(500)	490(490)	2,70	320(320)	1520(1520)	1760(1760)	
3ПГ6-6АГД-М	370(370)	560(560)	560(560)	3,85	350(350)	540(540)	510(510)	3,55	320(320)	500(500)	490(490)	2,70	320(320)	1520(1520)	1760(1760)	
3ПГ6-7АГД	530(530)	840(840)	840(840)	3,00	500(500)	820(820)	780(780)	2,75	450(450)	800(800)	760(760)	2,30	450(450)	1940(1940)	-	
3ПГ6-7АГД-М	530(530)	840(840)	840(840)	3,00	500(500)	820(820)	780(780)	2,75	450(450)	800(800)	760(760)	2,30	450(450)	1940(1940)	-	

Итого: 1.465.7-21.94.1-012

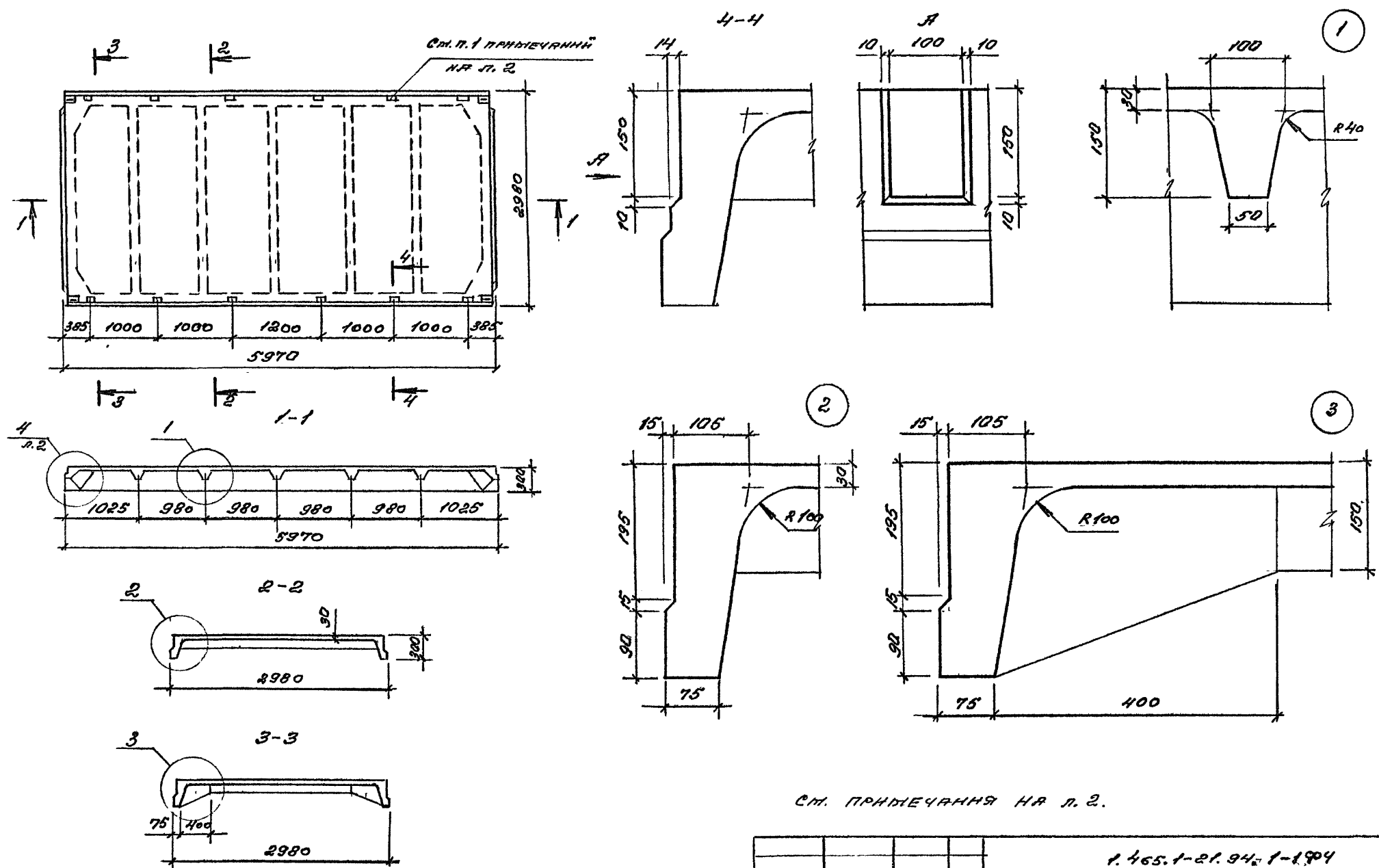
1.465.7-21.94.1-012

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

НАЗВАНИЕ ПЛИТЫ	КОЛИТЕБНАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА, КГ/М ² (КГ/М ²) ПРИ ПРОВЕРКЕ ВЕРОЯНОСТИ ПРЕРЫВАНИЯ РАБОТЫ ШИРИНЫ РАСКЛАДКИ ПРЕДУСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЛИТЫ РЖ И КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГНОЗЫ ФРОНТА, СМ, ПРИ ВОЗРАСТЕ БЕТОНА К МОМЕНТУ ПОСЫЛКИ ПЛИТ В СУХИХ												Отношение $\frac{f_{пр}}{f_{пр0}}$	Контрольные равномерные распределенные нагрузки, КГ/М ² (КГ/М ²) по проверке прочности плиты фронт. или	
	14				28				100					$\sigma = 1,4$	$\sigma = 1,5$
	$R_{т0}$	$R_{т1}$	$R_{ж}$	фронт	$R_{т0}$	$R_{т1}$	$R_{ж}$	фронт	$R_{т0}$	$R_{т1}$	$R_{ж}$	фронт			
3ПГ6-1АУЛ	170(170)	215(215)	145(145)	0,40	170(170)	210(210)	140(140)	0,35	180(180)	200(200)	130(130)	0,30	470(470)	490(490)	
3ПГ6-2АУЛ	230(230)	320(320)	240(240)	0,80	230(230)	310(310)	230(230)	0,75	220(220)	290(290)	210(210)	0,70	580(580)	680(680)	
3ПГ6-3АУЛ	290(290)	440(440)	340(340)	1,00	290(290)	420(420)	320(320)	0,95	280(280)	390(390)	290(290)	0,90	760(760)	890(890)	
3ПГ6-4АУЛ	410(410)	570(570)	450(450)	1,65	390(390)	540(540)	420(420)	1,50	360(360)	490(490)	370(370)	1,30	940(940)	1100(1100)	
3ПГ6-1АУЛ	190(190)	230(222)	150(150) 0,8(80)	0,35	180(180)	210(210)	140(140) 0,70(70)	0,35	170(170)	200(200)	130(130) 0,60(60)	0,30	480(430)	520(520)	
3ПГ6-2АУЛ	240(240)	350(350)	250(250) 1,8(180)	0,60	230(230)	330(330)	240(240) 1,80(180)	0,55	220(220)	310(310)	220(220) 1,30(130)	0,50	640(640)	760(760)	
3ПГ6-3АУЛ	350(350)	490(490)	370(370) 2,60(260)	0,95	330(330)	470(470)	350(350) 2,40(240)	0,90	320(320)	430(430)	310(310) 2,00(200)	0,80	850(850)	1000(1000)	
3ПГ6-4АУЛ	440(440)	650(650)	510(510) 3,70(370)	1,65	420(420)	610(610)	470(470) 3,30(330)	1,50	390(390)	560(560)	420(420) 2,80(280)	1,30	1090(1090)	1270(1270)	
3ПГ6-5АУЛ	550(550)	840(840)	670(670) 4,90(490)	2,70	530(530)	800(800)	630(630) 4,50(450)	2,50	490(490)	720(720)	550(550) 3,70(370)	2,10	1400(1400)	1620(1620)	
3ПГ6-6АУЛ	570(570)	1050(1050)	840(840) 6,40(640)	3,00	480(480)	990(990)	780(780) 5,80(580)	2,80	450(450)	890(890)	680(680) 4,80(480)	2,40	1740(1740)	2010(2010)	
3ПГ6-1АУЛ	220(220)	260(260)	180(180)	0,70	210(210)	250(250)	170(170)	0,65	200(200)	230(230)	160(160)	0,60	470(470)	550(550)	
3ПГ6-2АУЛ	270(270)	380(380)	290(290)	0,95	260(260)	370(370)	280(280)	0,90	250(250)	340(340)	250(250)	0,80	680(680)	790(790)	
3ПГ6-3АУЛ	380(380)	520(520)	400(400)	1,40	360(360)	500(500)	380(380)	1,35	350(350)	460(460)	340(340)	1,20	870(870)	1030(1030)	

1. Указанные в таблице величины контрольных нагрузок для плит из легкого бетона относятся к плитам, изготовленным из керамзитобетона. Для плит из ягдопоритобетона или шлуро-пемзобетона величины несомнительных нагрузок должны быть уменьшены на 0,2 (20) кПа (кг/м²), а величины контрольных прогнозов - уменьшены на 0,15 см.

2. Допустимое отклонение разрушающей нагрузки от контрольной по проверке прочности плиты равно +0,2 фронт, - 0,05 фронт.

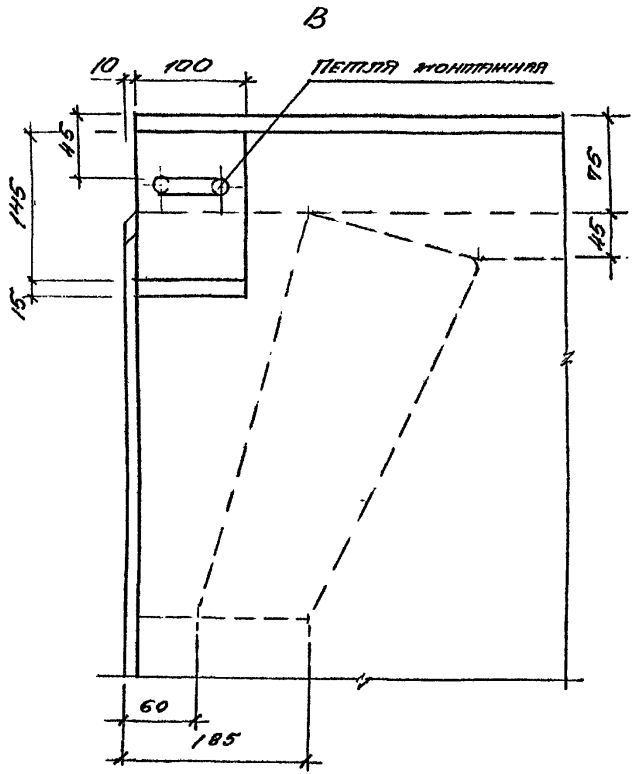
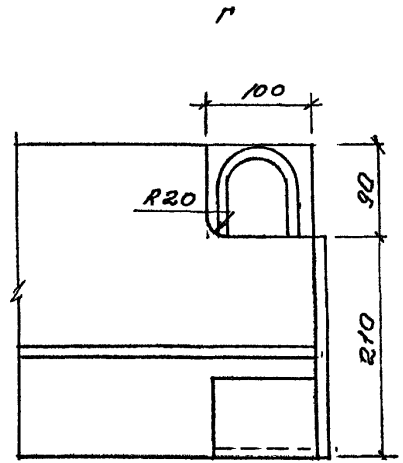
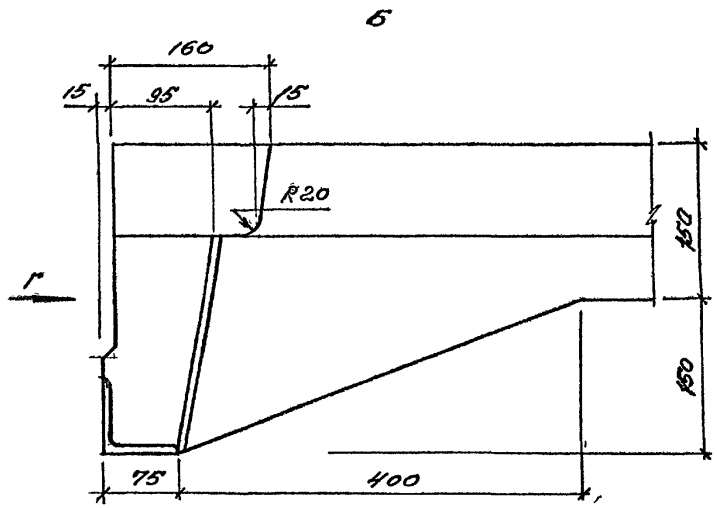
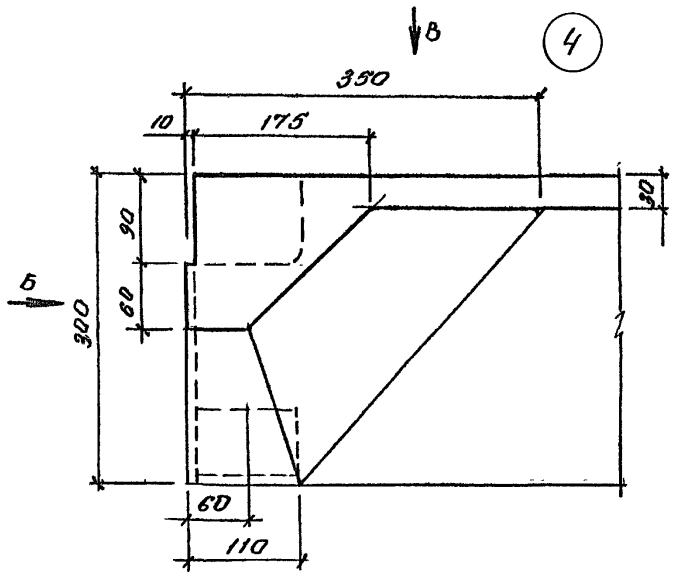


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА Л. 2.

г. 465.1-21.94.1-1994

ИИП	БАШИНОВА	12.08.94	ПЛАНТА ЭПГБ. ДЛЯ УБОЧКИ ВЕРХНИЙ	Стрелка	Лист	Листов
РАЗРАБ.	БАШИНОВА	12		Р	1	2
КОПИЛ.	НИКОЛАЕВА	12.08.94		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПЕТРОВА	12.08.94				
И.КОНТР.	БАШИНОВА	12.08.94				

ИИП. И. ПЕТРОВА. ПОДПИСЬ И. ПЕТРОВА



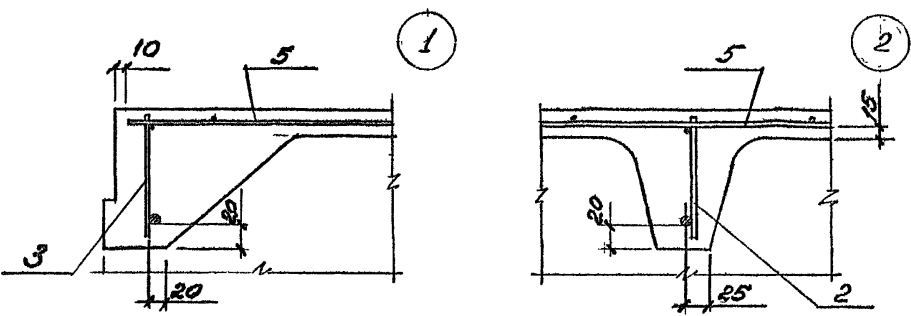
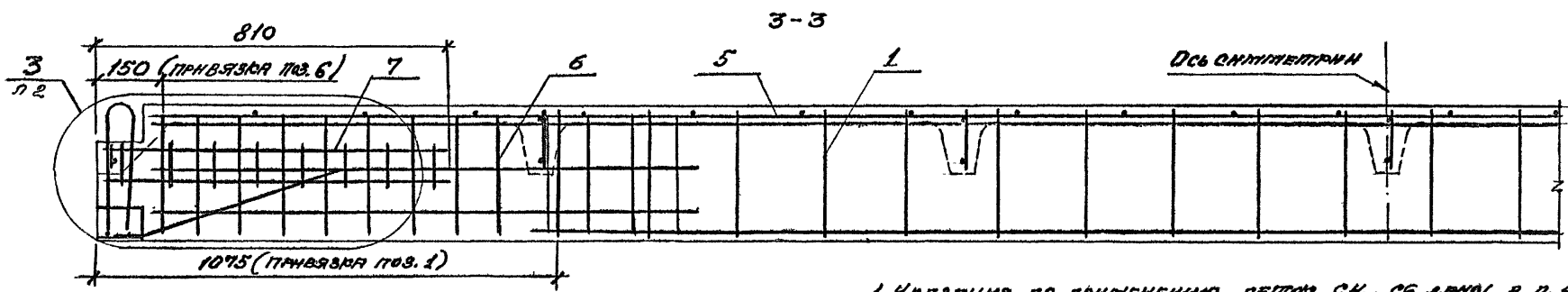
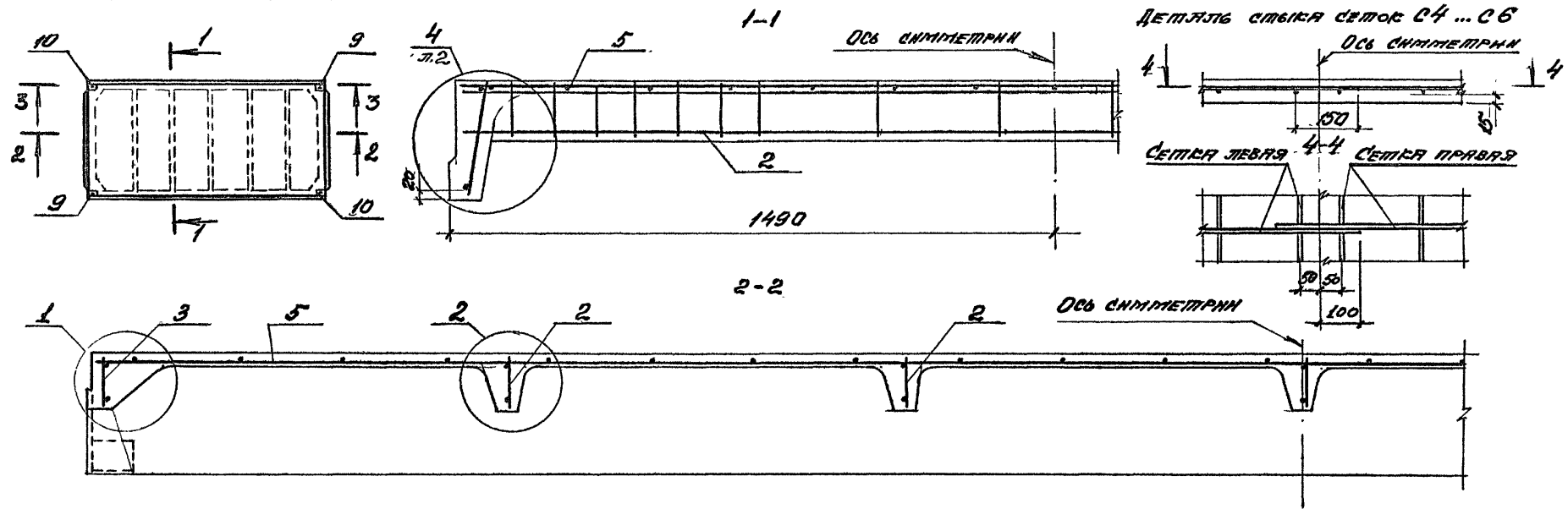
1. Устройство пазов по наружным границам продольных ребер обязательно только в плитах для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и более баллов (см. п. 5.2. докум. - ТТ).

2. Металлоформы, предназначенные для изготовления плит с отдельно стоящими монтажными петлями МНО, ММН (см. п. 4.4. докум. - ТТ), не должны иметь угловые пустообразователи под проушины монтажных петель, совмещенные с опорными закладными изделиями.

3. Размещение отдельно стоящих монтажных петель в продольных ребрах плит удержано на п. 3 докум. - 1.

Имя, Инициалы, Подпись и дата

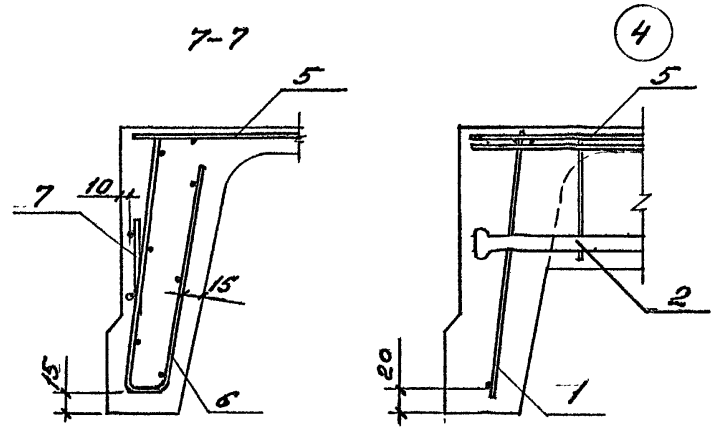
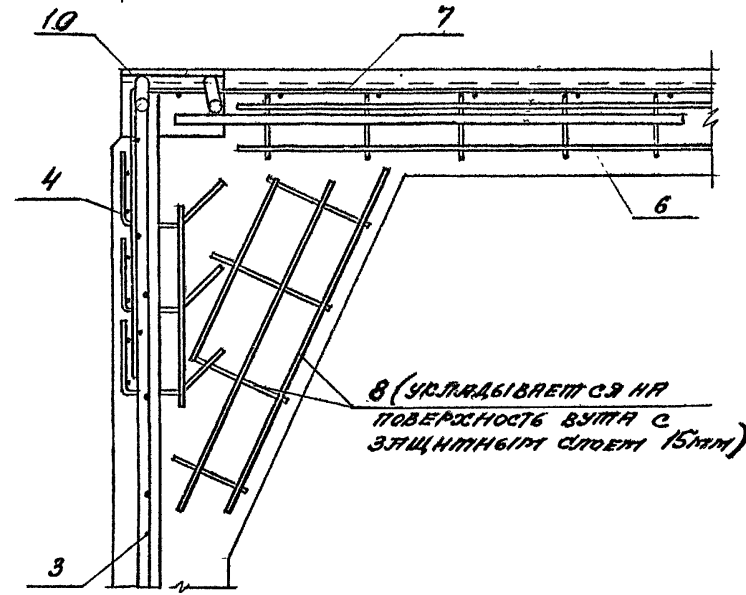
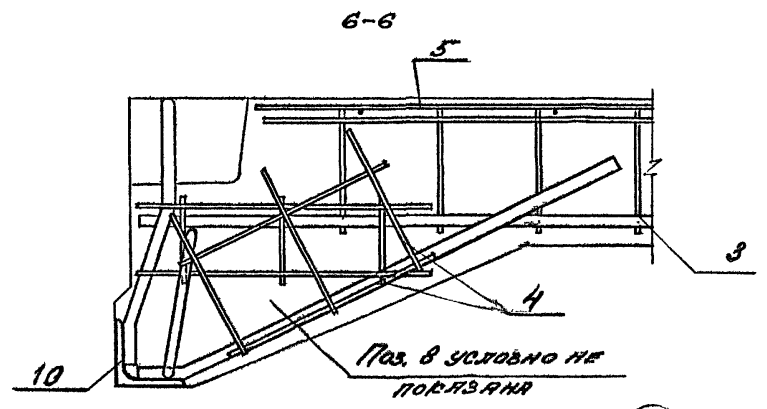
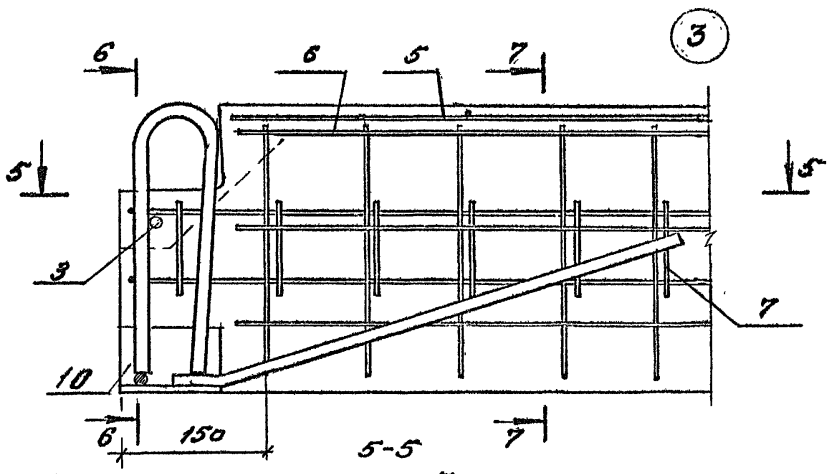
1.465.1-21.94.1-194	Лист
	2



1. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СЕТОК С4...С6 ДАНЫ В П. 4.2. НА Л. 4 ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-ТТ
 2. См. п. 2 ПРИМЕЧАНИЙ НА Л. 2.

1.465.1-21.94.1-1			
ИШТ	БАШАНОВА	137	10.89%
ПРОЯВ	БАШАНОВА	137	
ПОСЛ.П.	АНКОЛАЕВА	137	
ПРОВЕР	ПЕТРОВА	137	
И. КОНТР	БАШАНОВА	137	
ПЛАТНА ЭПГБ			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	9	
ЦНИИПромзданий			

Имя, Подпись и дата



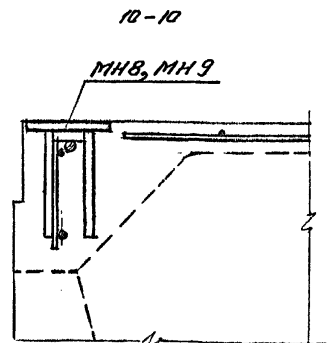
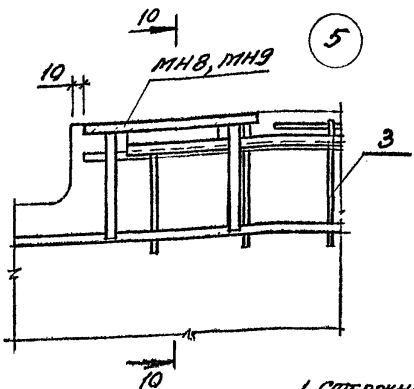
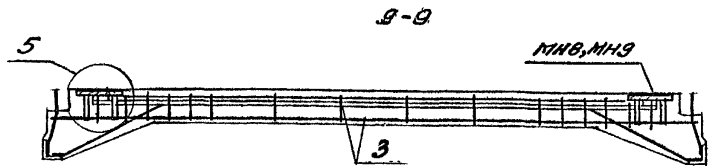
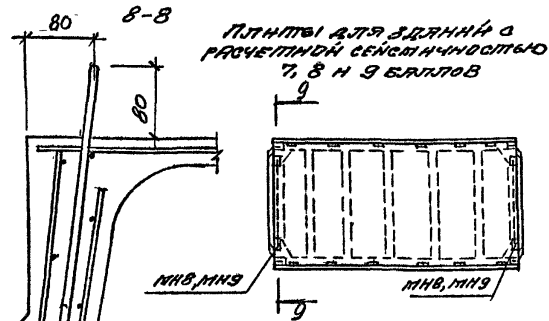
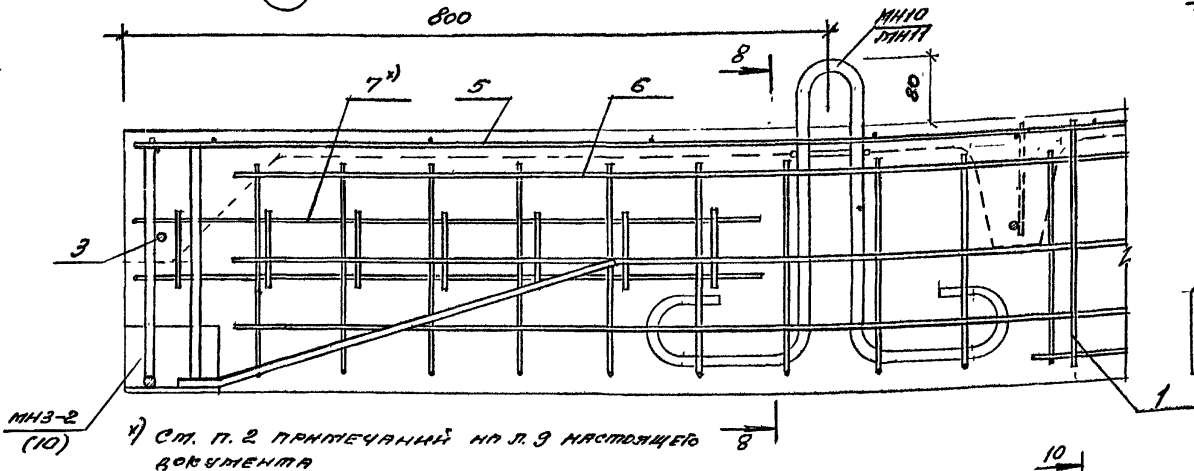
1. КРАЙНИЙ ПРОДОЛЬНЫЙ СТЕРОЖЕНЬ U-ОБРАЗНОЙ СЕТКИ (ПОВ.6) В МЕСТЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С КАРКАСОМ ПОПЕРЕЧНОГО РЕБРА РАЗРЕЗАТЬ ПО ДИСТУ.
2. В РАЗРЕЗЕ 1-1 И 3-3 (НА Ш.1) В ТРАПЕ В УСТАХ 3 И 4 НАПРАВЛЯЮЩАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗЫВАЕТСЯ.
3. СЕТКИ С1...С3 (ПОВ.5) ПРИБЛИЖАТЬ К КАРКАСУ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ШРГОМ 1000 ММ.

Имя, Подпись и дата Взаминв. №

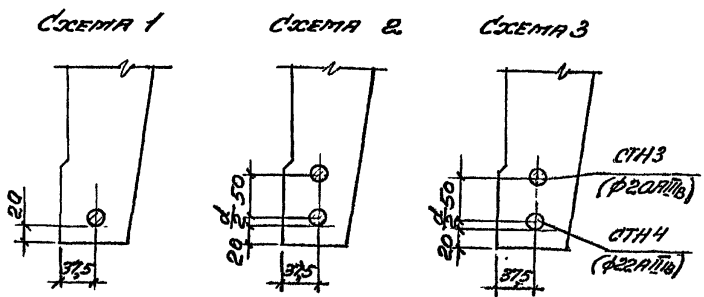
1.465.1-21.94. 1-1 Лист 2

4.00304-02 21

3 (ВАРИАНТ С ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ ПЕТЛЕЙ МН10, МН11)



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ (ПОВ. 11) В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛТНЫ



1. СТЕРОЖИ СЕТКИ ПОЗ. 5, МЕШАЮЩИЕ РАЗМЕЩЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН8, МН9, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ИЛИ ОТКЛИВИТЬ ВМНЗ НА 30°.
2. ПРИМЕНЕНИЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЛЕЙ МН10, МН11 В ПЛТНАХ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7...9 БАЛЛОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН8, МН9 - см. ВОРУМ. - 25 ВЕР. 2.

1.465, 1-21.94. 1-1 Лист 3

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПГ6-1АДВ 3ПГ6-1АДВМ	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР3	5	-2	
	3	КР16	2	-4	
	4	КА38	4	-8	
	5	СЕТКА С1	1	-12	
	6	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	8	С12/2	4	-14	
	9	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	-19	
	10	ММ-2	2	-19	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	8	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м³	107		
3ПГ6-2АДВ 3ПГ6-2АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР4(КР9)	5	1.465.1-21.94.2-2	2,68
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В15, м³	107			
3ПГ6-3АДВ 3ПГ6-3АДВМ	№№ 1, 4, 5, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА С3	4	-13	
11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В20, м³	107			
3ПГ6-4АДВ 3ПГ6-4АДВМ	№№ 1, 3, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В20, м³	107			

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПГ6-5АДВ 3ПГ6-5АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	2	-4		
	5	СЕТКА С2	1	-12		
	6	С8	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 3		
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м³	107			
	3ПГ6-7АДВ 3ПГ6-7АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ				
		2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
		3	КР18	2	-4	
		5	СЕТКА С3	1	-12	
		6	С9	4	-13	
11		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м³	107		2,68		
3ПГ6-8АДВ 3ПГ6-8АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР18	2	-4		
	5	СЕТКА С3	1	-12		
	6	С9	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м³	107				
3ПГ6-10АДВ 3ПГ6-10АДВМ	№№ 1, 4, 7, 10 по 3ПГ6-1АДВ					
	2	КАРКАС КР15(КР14)	5	1.465.1-21.94.2-3(2)		
	3	КР19(КР22)	2	-4		
	5	СЕТКА С3	1	-12		
	6	С9	4	-13		
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 3		
12	БЕТОН КЛАССА В30, м³	107				

Имя и Подпись
 Должность и Дата
 Визирование

1 НАПРЯЖЕНИЕ СТЕРЖЕНЬ СТН - см. документ 1.465.1-21.94.2-27
 2. В СОБРАЗИИ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С ШИРОКОЙ ПРОДОЛЬНОЙ
 ДИАМЕТРОМ А-12С (СМ. П. 4.3. ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-77).

АРМАТУРА ИЗ СТАЛИ

1.465.1-21.94.1-1

4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПЛОЩАДЬ, Т
3ПГ6-1А1У 3ПГ6-1А1УМ		Поз. 1...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	107		
3ПГ6-2А1У 3ПГ6-2А1УМ		Поз. 1, 4...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР4 (КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	107		
3ПГ6-3А1У 3ПГ6-3А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м ³	107		
3ПГ6-4А1У 3ПГ6-4А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.91.2-1	
	2	КР5(КР10)	5	-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.91.2-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	107		
3ПГ6-6А1У 3ПГ6-6А1УМ		Поз. 1, 4, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.91.2-2	
	3	КР17	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	107		

2,68

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	ПЛОЩАДЬ, Т
3ПГ6-7А1У 3ПГ6-7А1УМ		Поз. 1, 4, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 30, м ³	107		
3ПГ6-1А1У 3ПГ6-1А1УМ		Поз. 1...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 20, м ³	107		
3ПГ6-2А1У 3ПГ6-2А1УМ		Поз. 1, 4...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м ³	107		
3ПГ6-3А1У 3ПГ6-3А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 22,5 м ³	107		
3ПГ6-4А1У 3ПГ6-4А1УМ		Поз. 1, 4, 5, 7...10 по 3ПГ6-1А1УВ			
	2	КАРКАС КР6(КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17(КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СБ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	107		

2,68

Итого: 1.465.1-21.94.1-1

1.465.1-21.94.1-1

5

МАРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГБ-5АУ ЗПГБ-5АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР7 (КР12)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18 (КР21)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4		
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107	СХЕМА 2, л. 3	
ЗПГБ-6АУ ЗПГБ-6АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	107		
ЗПГБ-7АУ ЗПГБ-7АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР8 (КР13)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	107		
ЗПГБ-1АУ ЗПГБ-1АУМ	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		
ЗПГБ-2АУ ЗПГБ-2АУМ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107			

2,68

МАРА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГБ-3АУ ЗПГБ-3АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		
ЗПГБ-4АУ ЗПГБ-4АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН16	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		
ЗПГБ-5АУ ЗПГБ-5АУМ	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР7	5	-2	
	3	КР18	2	-4	
		Поз. 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	4	СХЕМА 2, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	107			
ЗПГБ-8АУ ЗПГБ-8АУМ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АУБ			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	5	1.465.1-21.94.2-3(2)	
	3	КР19 (КР22)	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	С9	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	4	СХЕМА 2, л. 3	
12	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	107			

2,68

Масса и объем работ по маркам

1.465.1-21.94.1-1

МАР
6

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОДУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГБ-1АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 6... 12 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-1АДБ-П	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
ЗПГБ-2АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-2АДБ-П	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,07		
ЗПГБ-3АДБ-Н		Поз. 1, 3, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-3АДБ-П	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,07		
ЗПГБ-4АДБ-Н		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-4АДБ-П	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР7	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,07		
ЗПГБ-5АДБ-Н		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-5АДБ-П	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	2	-4	
	5	С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,07		

2,68

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОДУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-6АДБ-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГБ-6АДБ-П	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,07		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-7АДБ-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПГБ-7АДБ-П	3	КР18	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3., л. 3	
		СТН4	2		
	12	БЕТОН КЛАССА В35, м ³	1,07		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-8АДБ-Н	2	КАРКАС КР15	5	1.465.1-21.94.2-3	
ЗПГБ-8АДБ-П	3	КР19	2	-4	
	5	СЕТКА С3	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В35, м ³	1,07		
		Поз. 1... 4, 6... 10 по ЗПГБ-1АДБ			
ЗПГБ-1АДБ-Н	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
ЗПГБ-1АДБ-П	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1., л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,07		

2,68

ИВ-1-1022 ГОРНИС-1-РР22 ВВРД-1АДБ-1

1.465.1-21.94.1-1 7

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-2АД-Н	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
3ПГ6-2АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	107		
		Поз. 1, 3, 4, 6... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-3АД-Н	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
3ПГ6-3АД-П	5	СЕТКА С2	1	-12	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5	5	-2	
		Поз. 3, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-4АД-Н	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
3ПГ6-4АД-П	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-5АД-Н	2	КАРКАС КР6	5	1.465.1-21.94.2-2	
3ПГ6-5АД-П	3	КР7	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		
		Поз. 1, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-6АД-Н	2	КАРКАС КР7	5	1.465.1-21.94.2-2	
3ПГ6-6АД-П	3	КР8	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	107		

268

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПГ6-1АДВ-А		Поз. 1... 12 по 3ПГ6-1АДВ			
		Поз. 1, 4... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-2АДВ-А	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	107		
		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-3АДВ-А	2	КАРКАС КР5(КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	6	СЕТКА С8	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	107		
		Поз. 1, 3, 4, 7... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-4АДВ-А	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	107		
		Поз. 1... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-1АДВ-П	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	107		
		Поз. 1, 4... 10 по 3ПГ6-1АДВ			
3ПГ6-2АДВ-П	2	КАРКАС КР4(КР3)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16(КР20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	107		

210
246

Исполнитель: [Signature]

1.465.1-21.94.1-1
Л. 8

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	6	СЕТКА СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	107		
ЗПГ6-4АУЛ	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	5	-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-3	
		Поз. 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	5	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	6	СВ	4	-13	2,10
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 3	2,46
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	107		
ЗПГ6-2АУЛ		Поз. 1, 4... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4 (КР8)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	107		
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 5, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	6	СЕТКА СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 3	
	12	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	107		

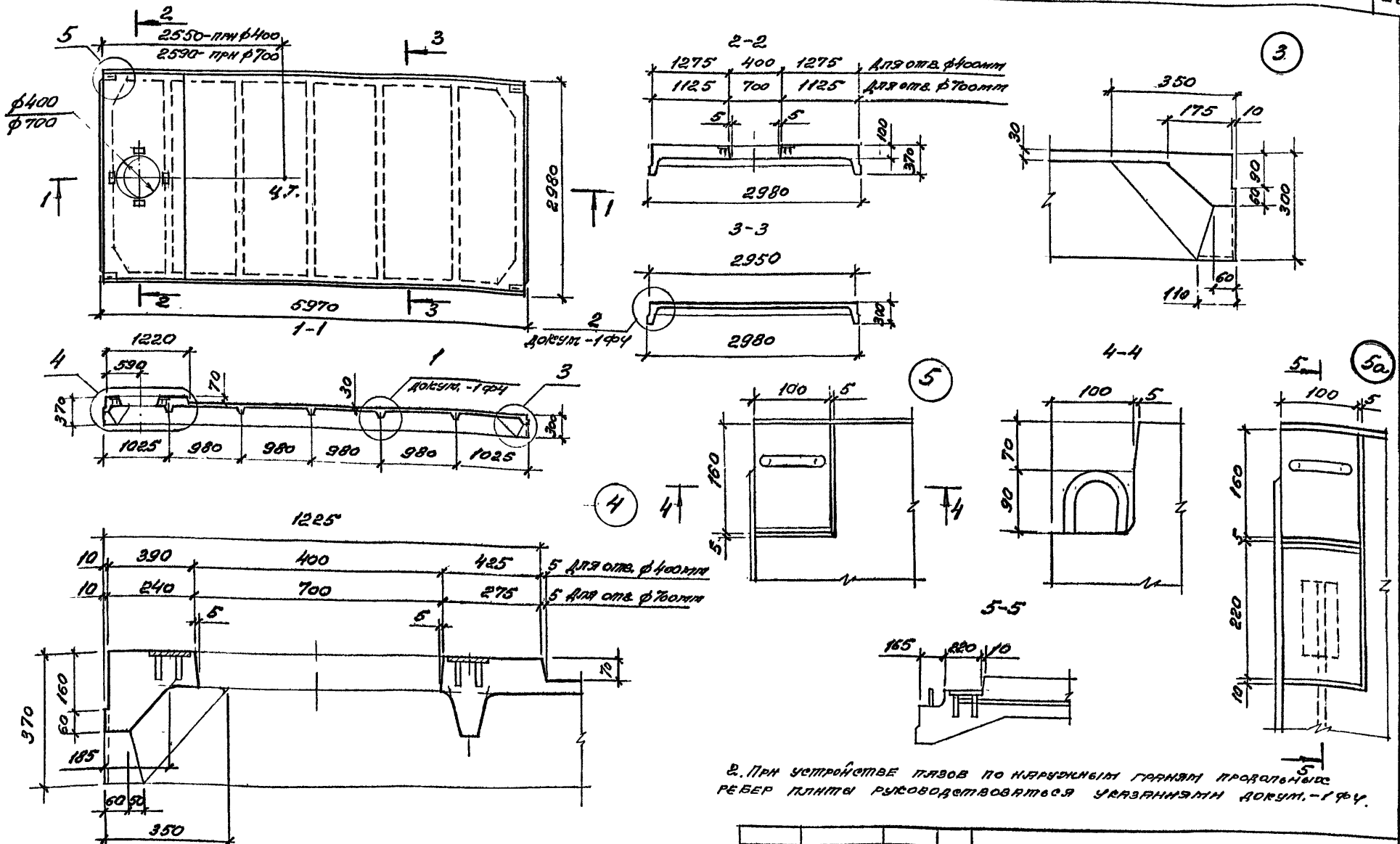
Имя и фамилия, Подпись, Марка, Серия, Инв. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПГ6-4АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КА20)	2	-4	
	5	СЕТКА СВ	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПГ6-1АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР4	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПГ6-2АУЛ		Поз. 1, 3... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5	5	1.465.1-21.94.2-2	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 3	
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	5	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КА20)	2	-4	
	5	СЕТКА С2	1	-12	
	6	СВ	4	-13	
	11	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПГ6-3АУЛ		Поз. 1, 4, 7... 10 по ЗПГ6-1АУВ			
	12	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	107		

2,10
2,46

1. КЛАССА ПЛИТКИ ИЗ БЕТОНА НА ПОРШНЬЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ УРАВНА ДРОБЮ, ЧИСТОТЯ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ ПЛИТКАМ ИЗ КЕРАМИКОБЕТОНА, ЗНАМЕНАТЕЛЕМ ИЗ АГЛОПОРФИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОБЕТОНА.

2. При установке отдельно стоящих петель МН10 или МН11 и соответствующих им опорных закладных изделий МН3 (исполнения 1 и 2) угловые сетки С11 (4мм) разрешается заменить сетками С10 (4мм).

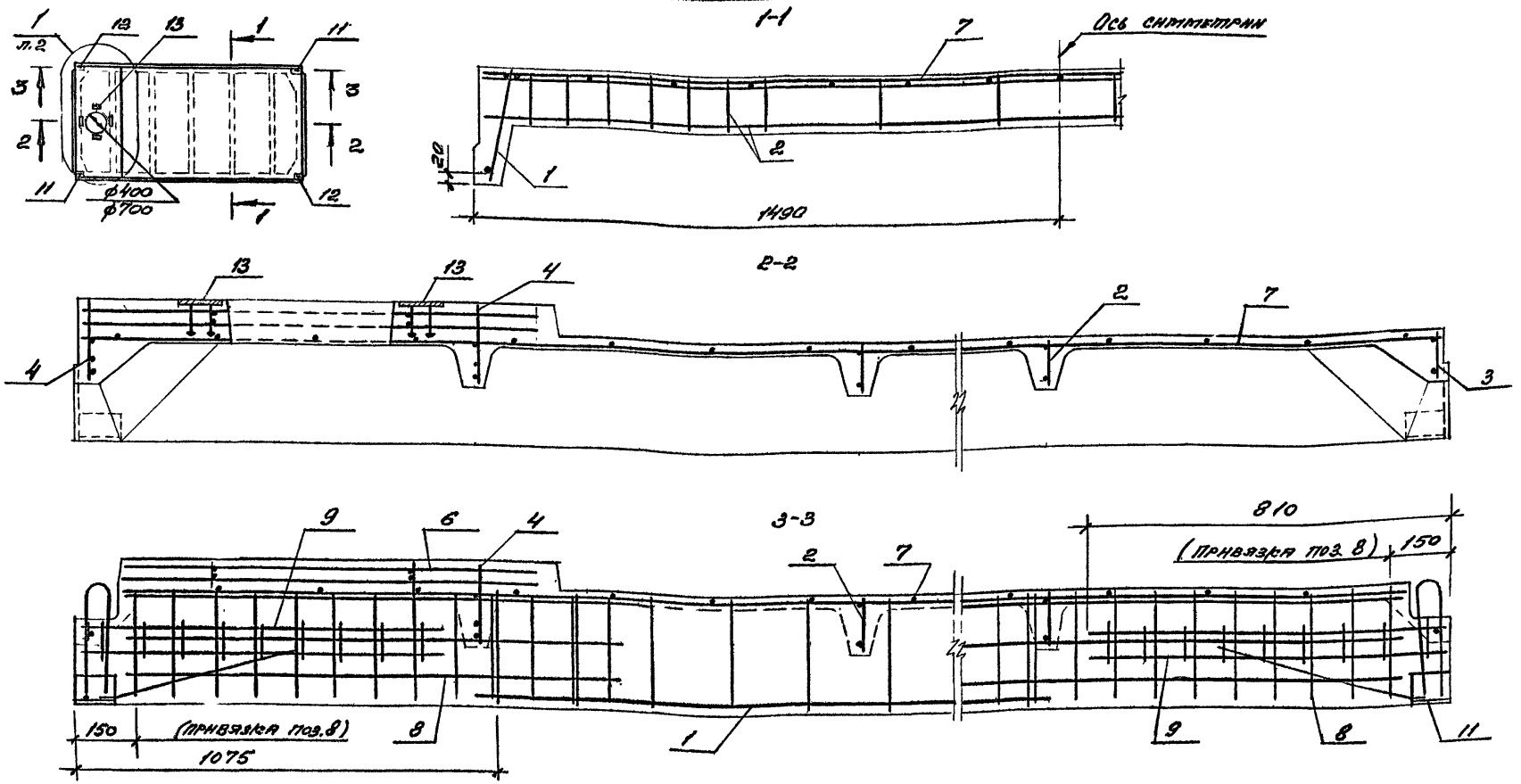


2. При устройстве пазов по наружным граням проволочные ребра плиты выполняются усеченными докум.-1Ф4.

1. На чертеже узла 5а приведены размеры углублений в утолщенной части поля плиты, предназначенной для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 8 и 9 баллов (см вкл. 0, докум.-СМУ).

				1.465.1-21.941-2Ф4			
ИМЛ	БАМАНОВА	1/7	16.8.87	Плита 3786	Страниц	Листов	
Проект.	БАМАНОВА	1/7			Р	1	
Исполн.	ИНСОВАЯ	СМУ		с проемом ф 400 или 700 мм.			
Провер.	ПЕТРОВА			ОПЛУТБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Надзор.	БАМАНОВА						

Имя/Подпись и дата | Взам.инв.№



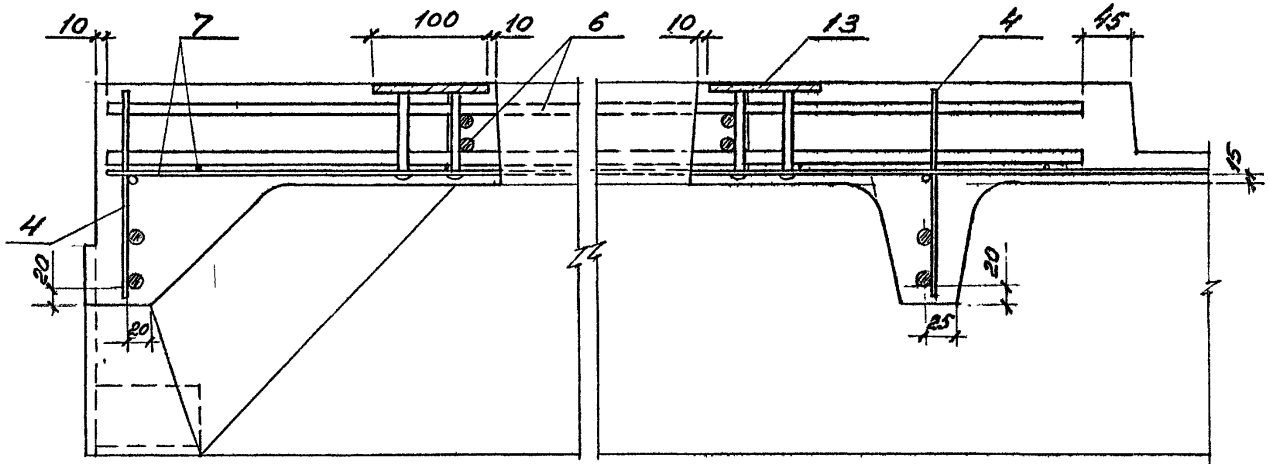
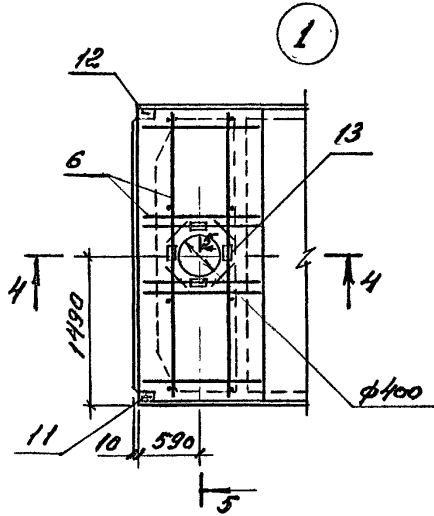
1. В ЗОНЕ ПРОЕМА ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С1...С3 (ПОЗ. 7), ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. СТЕЖКИ СЕТКИ С1...С3, МЕШАЮЩИЕ РАЗМЕЩЕНИЮ ВЪЯДЫШЕЙ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ СТРОПОВОУГОЛЬНЫХ ВЪЕМОК В УГЛАХ ПЛИТЫ, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ (СМ. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-12).
3. СЕТКИ С1...С3 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ШАГом 1000 мм.
4. ЗАКЛЮЧКИ ИЗДЕЛИЯ ПИЧ (ПОЗ. 13) РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОБЪЕДИНЯТЬ С ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ КАРКАСАМИ КИП...КИЧ (ПОЗ. 6) ДО УСТАНОВКИ ИХ ПОСЛЕДНИХ В ФОРМУ.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ В ПЛИТЕ ПИВ КАРКАСА МАРКИ КР38 (ПОЗ. 5) И СЕТКИ С12/2 (ПОЗ. 10) ПРИНИМАТЬ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ ПЛИТЫ ТИПА ПГ (СМ. ПОЗ. 4 И 8 НА Л. 2 ДОКУМ. -1)

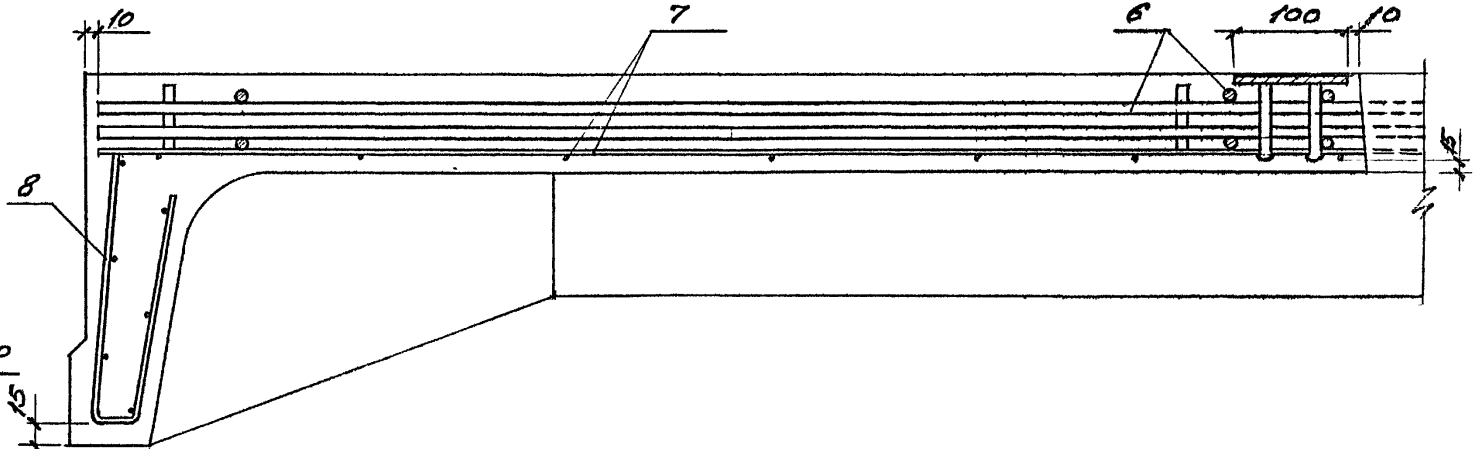
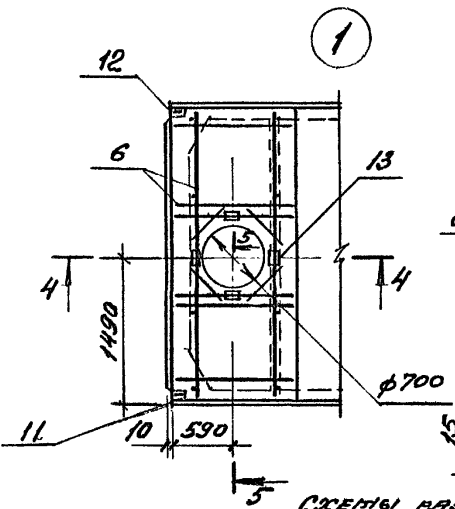
1.465.1-21.94.1-2			
ГНП	БЕЛИНОВА	В.Т.	10.89
ПРОБ.	БЕЛИНОВА	В.Т.	
ИСПОЛ.	ИКОЛАЕВА	В.С.	
ПРОВ.	ПЕЛЮГА	В.В.	
И.КОНТ.	БЕЛИНОВА	В.Т.	
ПЛИТА 3/ПВ С ПРОЕМОМ Ф400 ИЛИ 700 мм			
Стадия	Лист	Листов	
Р	1	10	
ЦНИИТрансВязНИИ			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. №

4-4



5-5

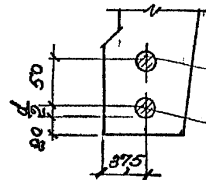
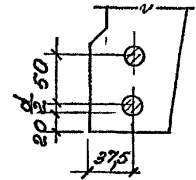
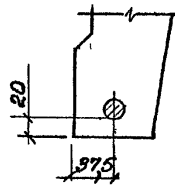


СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ
(ПОЗ. 14) В ПРОВОЛОЧНОМ РЕБРЕ ПИЛЛЫ

СХЕМА 1

СХЕМА 2

СХЕМА 3



В РАЗРЕЗЕ 5-5 НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

СТН3
($\phi 20 \text{ P/B}$)
СТН4
($\phi 22 \text{ P/B}$)

Имя, Подпись, Подпись и дата, Взам. инв. №

К. 465.1-21.94.1-2 Имя 2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-1АВ6-4 3ПВ6-1АВ6М-4	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	3,28
	2	КР3	4	-2	
	3	КР16	1	-4	
	4	КР24	2	-5	
	5	КР38	4	-8	
	6	КП1	1	-11	
	7	СЕТКА С1	1	-12	
	8	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	10	С12/2	4	-14	
	11	НАДЕЖНЫЕ ЗАКЛЮПКИ МНН	2	-19	
	12	МНН-2	2	-19	
	13	МНН-4	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН1	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	131		
3ПВ6-2АВ6-4 3ПВ6-2АВ6М-4	Поз. 1, 5, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				3,28
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-3АВ6-4 3ПВ6-3АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				3,28
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-4АВ6-4 3ПВ6-4АВ6М-4	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				3,28
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СР	1	-12	
	8	С8	4	-13	
3ПВ6-5АВ6-4 3ПВ6-5АВ6М-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				3,28
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
4	КР26	2	-5		
7	СЕТКА С2	1	-12		
3ПВ6-7АВ6-4 3ПВ6-7АВ6М-4	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
	Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АВ6-4				3,28
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
3	КР18	1	-4		
4	КР27	2	-5		
7	СЕТКА С3	1	-12		
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		

1. В СВОБРАЗ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IV С (СМ. П. 4.3. ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94.1-ТТ).

2. НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТЕРЖНИ СТН - см. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27.

Инв.-Лист
 Подпись и штамп
 Экземпляр

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-2АIIб-4 3ПВ6-2АIIбМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИЗ	2	СХЕМА 3, л. 2	
		СТН4	2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
3ПВ6-10АIIб-4 3ПВ6-10АIIбМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ4	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
3ПВ6-1АII-4 3ПВ6-1АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		
3ПВ6-2АII-4 3ПВ6-2АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		
3ПВ6-3АII-4 3ПВ6-3АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	2	-13	

3,28

МАРКА	Поз.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-4АII-4 3ПВ6-4АIIМ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ8	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	4	-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
3ПВ6-6АII-4 3ПВ6-6АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
3ПВ6-6АII-4 3ПВ6-6АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ7	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
3ПВ6-7АII-4 3ПВ6-7АIIМ-4		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АIIб-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		

3,28

АИИ.А. ПАРТ. ПОДПИСИ И ПАРТ. ВЗ. ПОДПИСИ

1.465.1-21.94.1-2
4

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАСШ., Т
3ПВ6-1АУ-4		ПОЗ. 1...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-1АУМ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		
		ПОЗ. 1, 5...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-2АУ-4	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
3ПВ6-2АУМ-4	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 7, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-3АУ-4	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
3ПВ6-3АУМ-4	6	СЕТКА СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-4АУ-4	2	КАРКАС КР6 (КР11)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	-4	
	4	КР26 (КР31)	2	-5	
3ПВ6-4АУМ-4	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-5АУ-4	2	КАРКАС КР7 (КР12)	4	1.465.1-21.94.2-2	
3ПВ6-5АУМ-4	3	КР18 (КР21)	1	-4	

3,28

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАСШ., Т
	4	КАРКАС КР27 (КР32)	2	1.465.1-21.94.2-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-6АУ-4	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
3ПВ6-6АУМ-4	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
		ПОЗ. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-7АУ-4	2	КАРКАС КР8 (КР13)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
3ПВ6-7АУМ-4	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СБ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
		ПОЗ. 1...13 по 3ПВ6-1АУ-4			
3ПВ6-1АУ-4	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-1АУМ-4	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		

3,28

Число листов
 Перенесено из
 Водяной марка
 3ПВ6-1АУ-4

1.465.1-21.94.1-2

5

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРСА, г	
ЗПВБ-2АУ-4 ЗПВБ-2АУМ-4		Поз. 1,3,13 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4				
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ14	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131			
ЗПВБ-3АУ-4 ЗПВБ-3АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4				
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР16 (КР20)	1	-4		
	4	КР25 (КР30)	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ15	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131			
ЗПВБ-4АУ-4 ЗПВБ-4АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4				
	2	КАРКАС КР6 (КР4)	4	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17 (КР20)	1	-4		
	4	КР26 (КР31)	2	-5		
	7	СЕТКА С2	1	-12		
	8	С8	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ16	2	СХЕМА 1, л. 2		
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
		1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-2	
ЗПВБ-5АУ-4 ЗПВБ-5АУМ-4		Поз. 1,3,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4				
	2	КР7	4	-2		
	3	КР18	1	-4		
	4	КР27	2	-5		
	7	СЕТКА С3	1	-12		
	8	С9	4	-13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ14	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131			

3,28

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРСА, г
ЗПВБ-8АУ-4 ЗПВБ-8АУМ-4		Поз. 1,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ15	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
ЗПВБ-1АУ ₆ -4М ЗПВБ-1АУ ₆ -4П		Поз. 1,3,6,8,15 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4			
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
ЗПВБ-2АУ ₆ -4М ЗПВБ-2АУ ₆ -4П		Поз. 1,3,5,6,8,15 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4			
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	131		
ЗПВ-3АУ ₆ -4М ЗПВ-3АУ ₆ -4П		Поз. 1,3,5,6,9,13 по ЗПВБ-1АУ ₆ -4			
	2	КАРКАС КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		

3,28

ИВ. А. ПОД. ПЕР. ПИ. С. А. ПИ. 1.83 РА. ИВ. 1

1.465.1-21.94.1-2
МАРСА
6

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-4ПВБ-4Н 3ПВ6-4ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		
3ПВ6-5ПВБ-4Н 3ПВ6-5ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	2	КАРКАС КР6	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		
3ПВ6-6ПВБ-4Н 3ПВ6-6ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		

3,28

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД.	ДОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-7ПВБ-4Н 3ПВ6-7ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	2	КАРКАС КР7	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В35, м ³	131		
3ПВ6-8ПВБ-4Н 3ПВ6-8ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	2	КАРКАС КР15	4	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19	1	-4	
	4	КР28	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В35, м ³	131		
3ПВ6-1ПВБ-4Н 3ПВ6-1ПВБ-4П		Поз. 1, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В80, м ³	131		
3ПВ6-2ПВБ-4Н 3ПВ6-2ПВБ-4П		Поз. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1ПВБ-4			
	2	КАРКАС КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	7	С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2.	
	15	БЕТОН КЛАССА В80, м ³	131		

3,28

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Место, Инв. №

1.465.1-21.94.1-2 7

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ	МАРСА, Т
3ПВ6-3АИ-4Н 3ПВ6-3АИ-4П		ПОЗ. 1, 3, 5, 8... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КРС	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
3ПВ6-4АИ-4Н 3ПВ6-4АИ-4П	1	КАРКАС КРС	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КРС	4	-2	
		ПОЗ. 3, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	4	КАРКАС КРС	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
3ПВ6-5АИ-4Н 3ПВ6-5АИ-4П		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН Г	4	СХЕМА 2, л. 2	
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131	
3ПВ6-6АИ-4Н 3ПВ6-6АИ-4П		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	131		

3,28

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ВОЗДУШЕНИЯ	МАРСА, Т
3ПВ6-1АИ ₂ -4		ПОЗ. 1... 15 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
3ПВ6-2АИ ₂ -4		ПОЗ. 1, 5... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	2	СХЕМА 1, л. 2
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	131		
3ПВ6-3АИ ₂ -4		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	2	КАРКАС КРС (КР16)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	2,55
	4	КР25 (КР30)	2	-5	3,01
	8	СЕТКА С В	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН В	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131		
3ПВ6-4АИ ₂ -4		ПОЗ. 1, 5, 6, 9... 13 по 3ПВ6-1АИ ₂ -4			
	2	КАРКАС КРС	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	СВ	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВЛ. СТН Г	2	СХЕМА 1, л. 2	
		15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	131	

АИИ-1 Марка: Показание по прибору: Обозначение:

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т.
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,31		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1,5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНТ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,31		
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	2,55
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,01
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПВБ-4АУЛ-4	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,31		
	1	КЛАССА КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	2	КР5 (КР10)	4	- 2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
		Поз. 5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,31		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т.
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,31		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1,5...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР4 (КР9)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,31		
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1,5,6,7,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	2,55
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,01
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
ЗПВБ-4АУЛ-4	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,31		
		Поз. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССА КР6 (КР11)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,31		

Итого и прог. 2. Показатели и др. Вспомогат.

1.465.1-21.94.1-2 9

МАССА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АУЛ-4		Поз. 1, 2 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР4	4	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		
ЗПВБ-2АУЛ-4		Поз. 1, 3, 5 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР5	4	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 2	2,55
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		3,01
ЗПВБ-3АУЛ-4		Поз. 1, 5, 6, 9 по ЗПВБ-1АУЛ-4			
	2	КЛАССЕ КР5 (КР10)	4	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНБ	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	131		

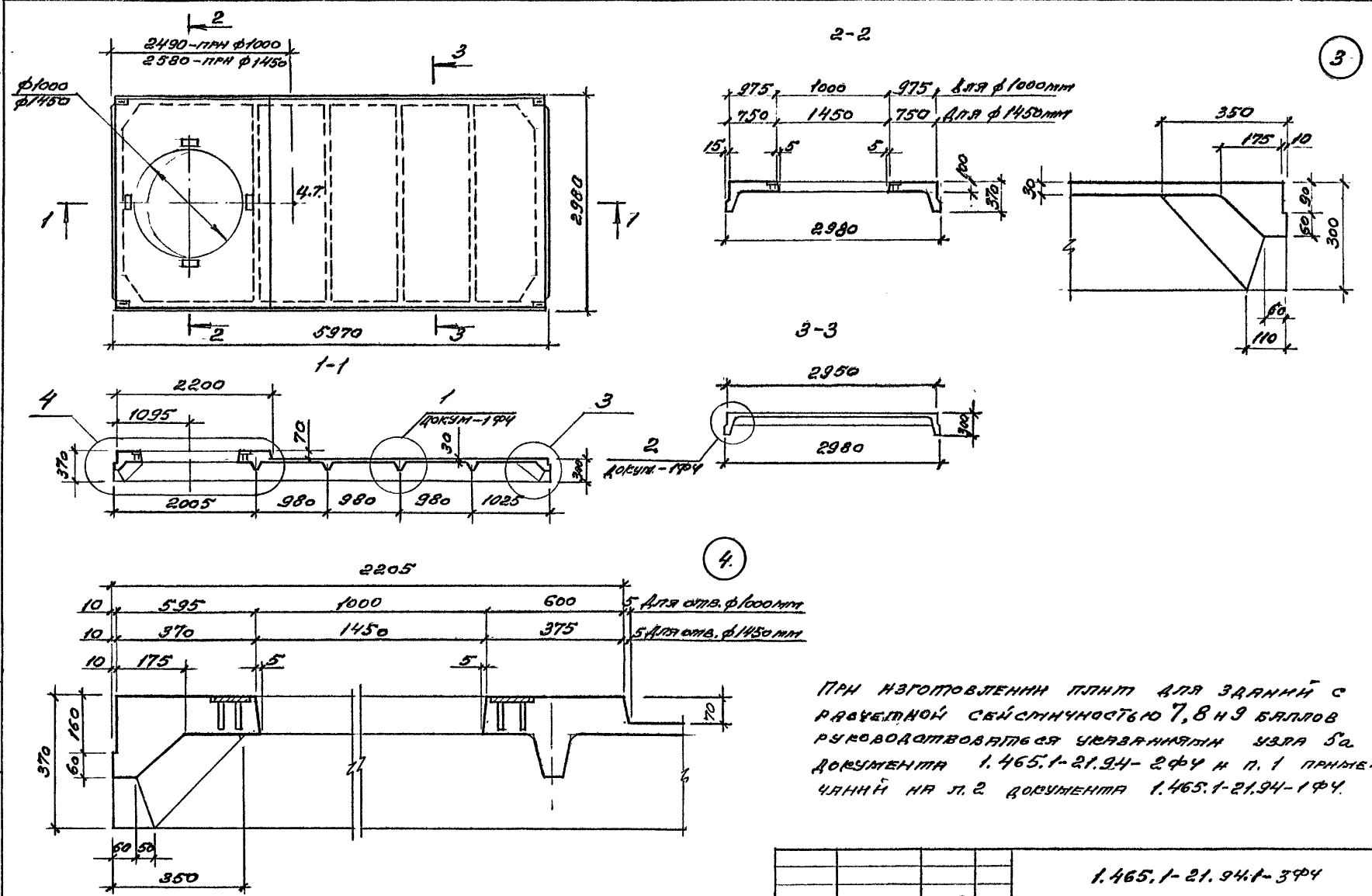
1. МАССА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЧЕТОМ ЗАПОЛНИТЕ-
ЛЯХ УКАЗАНА ДРОБЮ, ЧИСЛИТЕЛЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ
ПЛИТАМ ИЗ БЕРЯМЗИТОБЕТОНА, ЗНАМЕНАТЕЛЬ - ПЛИТАМ
ИЗ АГЛОПОРНТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ НАДЕ-
ЛКИ ДЛЯ ПЛИТ ЗПВБ с проемом в полке ф700мм.
ПРИНИМАТЬ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВУЮ-
ЩУЮ ПЛИТУ с проемом в полке ф400мм с ЗАМЕНОЙ
В НЕЙ МАССА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КЛАССА: ВМЕСТО
ВП1 ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КЛАССА КР2-1шт.
МАССА ПЛИТЫ ЗПВБ с проемом ф700мм, НАГОТОВЛЕННОЙ
ИЗ ПЯЗЕЛТОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 3,20Т,
ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА - 2,60Т,
ИЗ АГЛОПОРНТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА - 2,94Т.

3. ПРИ УСТАНОВКЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ПЕТЕЛЬ
МНО ИЛИ МН11 И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИМ ОГОРНЫХ
ЗАКЛАДНЫХ НАДЕЛНН МН3-1 И МН3-2 УГЛОВАЯ
СЕТКА С11 МОЖЕТ БЫТЬ ЗАМЕНЕНА СЕТКОЙ
С10 (4шт).

ИЗВ. МАССА
ГОРНЫХ НАДЕЛНН
ЗНАМЕНАТЕЛЬ

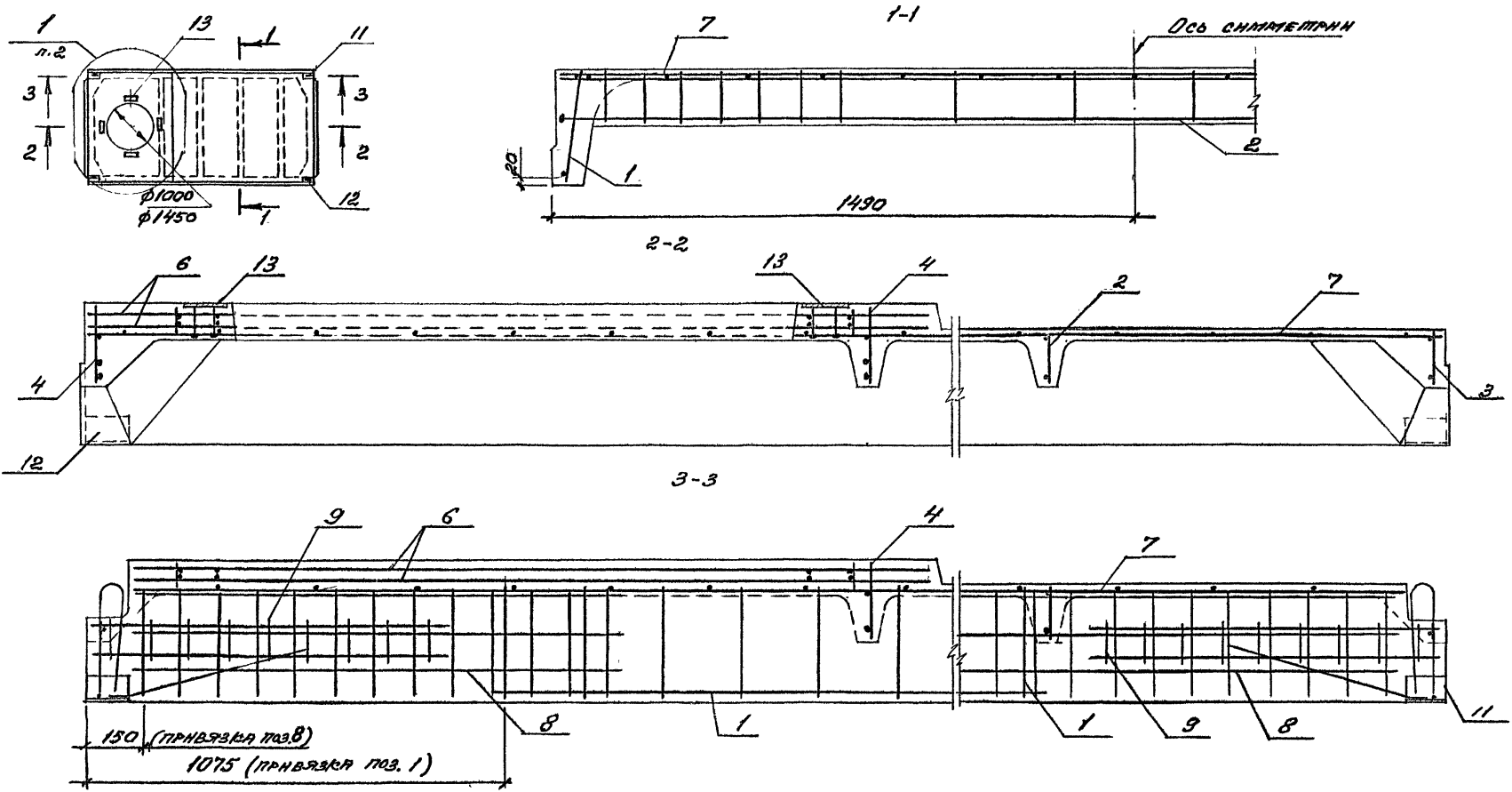
1.465.1-21.94.1-2	ПЛОЩ. 10
-------------------	-------------



ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛИТ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С РАЧЕТНОЙ СЕИСТЕМНОСТЬЮ 7, 8 И 9 БЯЛЛОВ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖАМИ УЗЛА 5а ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94-2Ф4 И П.1 ПРИМЕЧАНИИ ИЛИ П.2 ДОКУМЕНТА 1.465.1-21.94-1Ф4.

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись

1.465.1-21.94-3Ф4				Итого листов	Итого листов
ИИП	БАМАНОВА	ИИП	И.П.Р.Ч	ПЛИТА 3П86	
РАБОТА	БАМАНОВА	ИИП		С ПРОЕМОМ $\phi 1000$ мм / $\phi 1450$ мм.	
ИСПОЛН	НИКОЛАЕВА	ИИП		ДИПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
ПРОВЕР	ПЕТРОВА	ИИП			
И.КОНТ.	БАМАНОВА	ИИП			

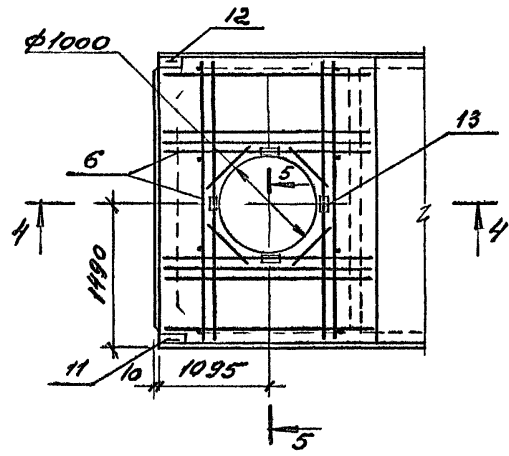


См. примечания на л.1 докум.-2

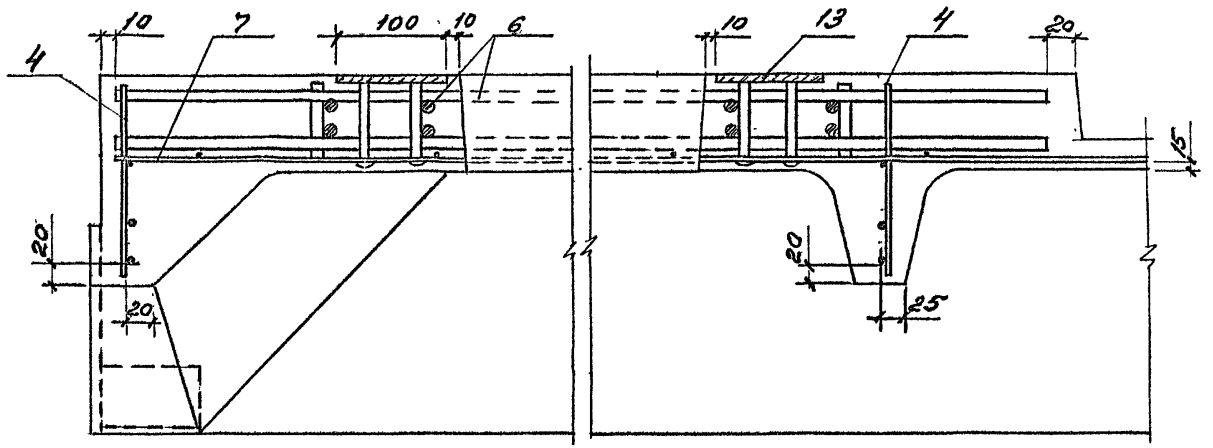
				1.465.1-2.94.1-3					
ГНП	Бриданова	Л.П.	№.8.77	Плита 3186 с проемами 1000х1145мм			Страна	Этаж	Листов
Р.Д.Р.	Бриданова	Л.П.					Р	7	10
Исполн.	Ильина	В.И.					ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Проект	Петрова	Л.И.							
И.Контр.	Бриданова	Л.П.							

Имя, №подл. Подпись и дата Взам.инв.№

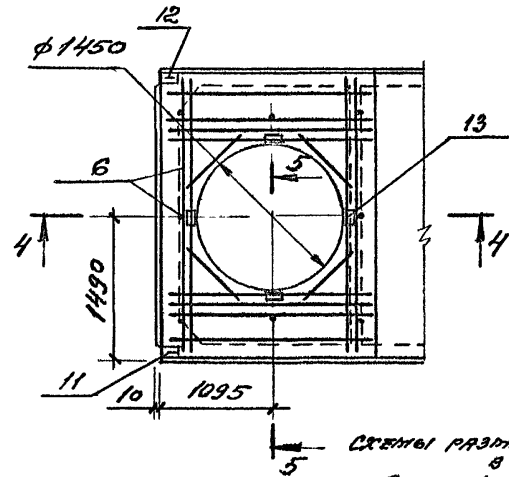
1



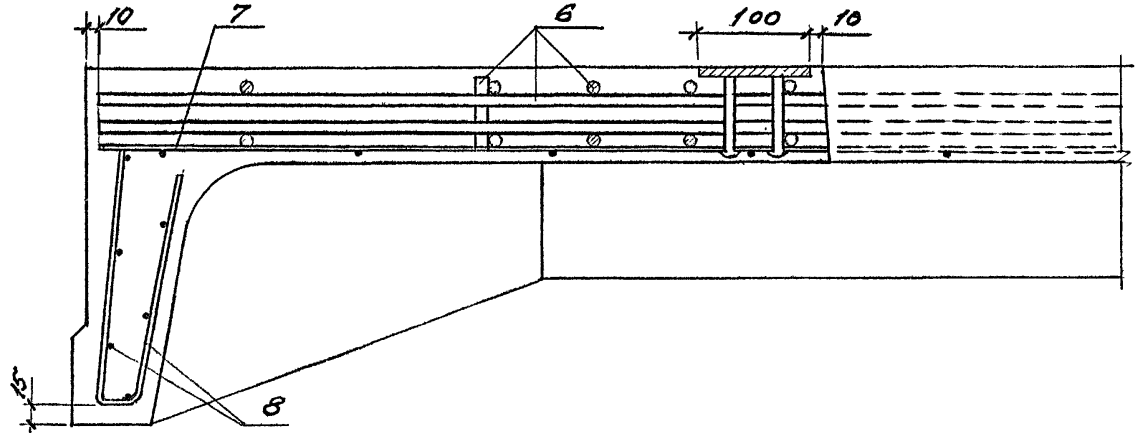
4-4



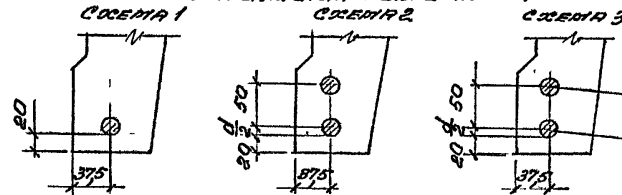
1



5-5



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ (ГОС.Н)
 В ПРОДОЛЖЕНИИ РЕБРА ПАНТО



В РАЗРЕЗЕ 5-5 НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА
 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

СТНЗ
 (Ф20.П10)
 СТН4
 (Ф22.П10)

Имя, Подпол., Подпись и дата Взам. инв. №

1.465.1-21.94.1-3

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-1АВ ₈ -10 3ПВ6-1АВ ₈ М-10	1	КАРКАС КР1	2	1.465.1-21.94.2-1	3,63
	2	КОС	3	-2	
	3	КР16	1	-4	
	4	КР24	2	-5	
	5	КР38	4	-8	
	6	КПЗ	1	-11	
	7	СЕТКА С1	1	-12	
	8	С7	4	-13	
	9	С11	4	-14	
	10	С12/2	4	-14	
	11	КОДЕРМЕ ЗАЩИЩАЮЩЕ МИР-1	2	-19	
	12	МИР-2	2	-19	
	13	МН4	4	-21	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН1	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	145		
3ПВ6-2АВ ₈ -10 3ПВ6-2АВ ₈ М-10	КОЛ. 1,5...13 по 3ПВ6-1АВ ₈ -10				
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	145			
3ПВ6-3АВ ₈ -10 3ПВ6-3АВ ₈ М-10	КОЛ. 1,5,6,7,9...13 по 3ПВ6-1АВ ₈ -10				
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2		
15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	145			

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т		
3ПВ6-4АВ ₈ -10 3ПВ6-4АВ ₈ М-10	КОЛ. 1,3,5,6,9...13 по 3ПВ6-1АВ ₈ -10						
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63		
	4	КР25	2	-5			
	7	СЕТКА С2	1	-12			
	8	С8	4	-13			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2			
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	145				
	3ПВ6-5АВ ₈ -10 3ПВ6-5АВ ₈ М-10	КОЛ. 1,5,6,9...13 по 3ПВ6-1АВ ₈ -10					
		2	КАРКАС КР6 (КР11)	3		1.465.1-21.94.2-2	3,63
		3	КР17 (КР30)	1		-4	
		4	КР26 (КР31)	2		-5	
		7	СЕТКА С2	1		-12	
		8	С8	4		-13	
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2		СХЕМА 1, л. 2	
		15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	145			
3ПВ6-7АВ ₈ -10 3ПВ6-7АВ ₈ М-10		КОЛ. 1,5,6,9...13 по 3ПВ6-1АВ ₈ -10					
		2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63	
		3	КР18	1	-4		
		4	КР27	2	-5		
		7	СЕТКА С3	1	-12		
		8	С9	4	-13		
		14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	145				

1. В СРОВОКАХ УКАЗАНЫ МАРКИ КАРКАСОВ С НИЖНЕЙ ПРОВОДАТЕЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА АТ-IVС (СМ. П. 4.3. ДОКУМ. - ТТ).

2. НАПРЯГАЕМЫЕ СТЕРЖНИ СТН - СМ. ДОКУМЕНТ 1.465.1-21.94.2-27

ИМЯ, НАДВИЖКА, ПЛОЩАДЬ НАПРЯГ. СТЕЖЕНЬ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ КОординАТЫ	МАРКА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД _в -10			
3ПБ6-8АД _в -10 3ПБ6-8АД _в М-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	3,63
	3	КР18	1	- 4	
	4	КР27	2	- 5	
	7	ЦЕНТРА С3	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2	
			СТН4	2	
	15	БЕТОН КАПСОА В30, м ³	1,45		
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД _в -10			
3ПБ6-10АД _в -10 3ПБ6-10АД _в М-10	2	КАРКАС КР15 (КР14)	3	1.465.1-21.94.2-3(2)	3,63
	3	КР19 (КР23)	1	- 4	
	4	КР28 (КР33)	2	- 5	
	7	ЦЕНТРА С3	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2	
		15	БЕТОН КАПСОА В30, м ³	1,45	
3ПБ6-1АД _в -10		Поз. 1, 13 по 3ПБ6-1АД _в -10			
3ПБ6-1АД _в М-10	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАПСОА В20, м ³	1,45		
		Поз. 1, 5, 13 по 3ПБ6-1АД _в -10			
3ПБ6-2АД _в -10 3ПБ6-2АД _в М-10	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР28)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАПСОА В20, м ³	1,45		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ КОординАТЫ	МАРКА, Т	
		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-1АД _в -10				
3ПБ6-3АД _в -10 3ПБ6-3АД _в М-10	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР16 (КР20)	1	- 4		
	4	КР25 (КР30)	2	- 5		
	8	ЦЕНТРА С8	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	2	СХЕМА 1, л. 2		
		15	БЕТОН КАПСОА В25, м ³	1,45		
		1	КАРКАС КР2	2		1.465.1-21.94.2-1
3ПБ6-4АД _в -10 3ПБ6-4АД _в М-10	2	КР5 (КР10)	3	- 2		
	3	КР16 (КР20)	1	- 4		
	4	КР25 (КР30)	2	- 5		
		Поз. 5, 6, 8, 13 по 3ПБ6-1АД _в -10				
3ПБ6-6АД _в -10 3ПБ6-6АД _в М-10	7	ЦЕНТРА С2	1	- 12		
	8	С8	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КАПСОА В25, м ³	1,45		
			Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПБ6-3АД _в -10			
3ПБ6-6АД _в -10 3ПБ6-6АД _в М-10	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	1	- 4		
	4	КР26	2	- 5		
	7	ЦЕНТРА С2	1	- 12		
	8	С8	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2		
		15	БЕТОН КАПСОА В25, м ³	1,45		

Водопровод
 Подстанции
 М.В. Ш. М.В.

1.465.1-21.94.1-3

Лист	4
------	---

1304-02 44

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-7АД-10 3ПБ6-7АДМ-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45		
3ПБ6-1АД-10 3ПБ6-1АДМ-10		Поз. 1...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
3ПБ6-2АД-10 3ПБ6-2АДМ-10		Поз. 1, 5...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР24 (КР29)	2	-5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
3ПБ6-3АД-10 3ПБ6-3АДМ-10		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	-4	
	4	КР25 (КР30)	2	-5	
	8	СЕТКА С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
3ПБ6-4АД-10 3ПБ6-4АДМ-10		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КА7 (КР20)	1	-4	
	4	КА26 (КА31)	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С8	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	1,45		

3,63

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-5АД-10 3ПБ6-5АДМ-10	2	КАРКАС КР7 (КР12)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18 (КР21)	1	-4	
	4	КР27 (КР32)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН10	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,45		
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-6АД-10 3ПБ6-6АДМ-10	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С8	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН11	4	СХЕМА 2, л. 2	
		Поз. 1, 5, 6, 9...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
3ПБ6-7АД-10 3ПБ6-7АДМ-10	2	КАРКАС КР8 (КР13)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР19 (КР22)	1	-4	
	4	КР28 (КР33)	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН12	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45		
3ПБ6-1АД-10 3ПБ6-1АДМ-10		Поз. 1...13 по 3ПБ6-1АДв-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	1,45		

3,63

МАРКА ПОЗ. НАИМЕНОВАНИЕ КОЛ. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА МАССА, Т

1.465.1-21.94.1-3

Лист 5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-2АУ-10 3ПВ6-2АУМ-10		Поз. 1,3,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИУ4	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-3АУ-10 3ПВ6-3АУМ-10		Поз. 1,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ15	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-4АУ-10 3ПВ6-4АУМ-10		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ15	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-5АУ-10 3ПВ6-5АУМ-10		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-2	
	2	КР7	3	- 2	
	3	КР18	1	- 4	
	4	КР27	2	- 5	
	7	СЕТКА С3	1	- 12	
	8	С9	4	- 13	
		Поз. 5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ14	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В30, м ³	1,45		

3,63

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА, Т
3ПВ6-0АУ-10 3ПВ6-0АУМ-10		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР15 (КР14)	3	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19 (КР23)	1	- 4	
	4	КР28 (КР33)	2	- 5	
	7	СЕТКА С3	1	- 12	
	8	С9	4	- 13	
3ПВ6-1АУ ₅ -10Н 3ПВ6-1АУ ₅ -10Н		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
3ПВ6-2АУ ₅ -10Н 3ПВ6-2АУ ₅ -10Н		Поз. 1,3,5,6,8,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ2	2	СХЕМА 1, л. 2	
3ПВ6-3АУ ₅ -10Н 3ПВ6-3АУ ₅ -10Н		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТИ3	2	СХЕМА 1, л. 2	
		Поз. 1,3,5,6,9,13 по 3ПВ6-1АУ ₅ -10			
	15	БЕТОН КЛАССА В29, м ³	1,45		

3,63

Имя, номер, Подпись и дата

1.465.1-21.94.1-3

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-4AIIa-10H 31786-4AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М ³	145			
31786-5AIIa-10H 31786-5AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17	1	-4	
	4	КР26	2	-5	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН5	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М ³	145			
31786-6AIIa-10H 31786-6AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	4	СХЕМА 2, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М ³	145			

363

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-7AIIa-10H 31786-7AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР18	1	-4	
	4	КР27	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ СТН3	2	СХЕМА 3, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В35, М ³	145			
31786-8AIIa-10H 31786-8AIIa-10П		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР15	3	1.465.1-21.94.2-3	
	3	КР19	1	-4	
	4	КР28	2	-5	
	7	СЕТКА С3	1	-12	
	8	С9	4	-13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	4	СХЕМА 2, л. 2	
15	БЕТОН КАККА, В35 М ³	145			
31786-1AII-10H 31786-1AII-10П		Поз. 1, 5, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	7	СЕТКА С2	1	1.465.1-21.94.2-12	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН6	2	СХЕМА 1, л. 2	
31786-2AII-10H 31786-2AII-10П		Поз. 1, 3, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	7	СЕТКА С2	1	-12	
31786-2AII-10H 31786-2AII-10П		Поз. 1, 3, 6, 8, 13 по 31786-1AIIa-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	2	СХЕМА 1, л. 2	
15	БЕТОН КАККА В30, М ³	145			

363

Мин. ЛТАС, Госпланы, Госархивы, Госархивы

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т	
3ПВ6-3АУ-10Н 3ПВ6-3АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 3, 5, 6, 8, 13 по 3ПВ6-1АУ-10				
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2		
	4	КР25	2	- 5		
	7	СЕТКА С2	1	- 12		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	2	СХЕМА 1, л. 2		
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м ³	145			
3ПВ6-4АУ-10Н 3ПВ6-4АУ-10П	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1		
	2	КР5	3	- 2		
		ПЛОЩ. 3, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10				
	4	КАРКАС КР25	2	- 5		
	7	СЕТКА С2	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТНВ	4	СХЕМА 2, л. 2	3,63	
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м ³	145			
3ПВ6-5АУ-10Н 3ПВ6-5АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10				
	2	КАРКАС КР6	3	1.465.1-21.94.2-2		
	3	КР17	1	- 4		
	4	КР26	2	- 5		
	7	СЕТКА С2	1	- 12		
	8	СВ	4	- 13		
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН7	4	СХЕМА 2, л. 2		
	15	БЕТОН КАССА ВР5, м ³	145			
	3ПВ6-6АУ-10Н 3ПВ6-6АУ-10П		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
		2	КАРКАС КР7	3	1.465.1-21.94.2-2	
3		КР18	1	- 4		
4		КР27	2	- 5		
7		СЕТКА С2	1	- 12		
8		СВ	4	- 13		
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН8	4	СХЕМА 2, л. 2		
15		БЕТОН КАССА В30, м ³	145			

Итого масса: Каркасы и арматура - 3,63 т

МАРКА	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
3ПВ6-1АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН2	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В15, м ³	145		
3ПВ6-2АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	2,83
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	3,84
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН3	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КАССА В20, м ³	145		
	3ПВ6-3АУ-10		ПЛОЩ. 1, 5, 6, 9, 13 по 3ПВ6-1АУ-10		
2		КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
4		КР25	2	- 5	
7		СЕТКА С2	1	- 12	
8		СВ	4	- 13	
14		СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН4	2	СХЕМА 1, л. 2	
15		БЕТОН КАССА В20, м ³	145		

1.465.1-21.94.1-3 Итого 8

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-1A17A-10		Поз. 1, 13 по 31786-1A17B-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ6	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
31786-2A17A-10		Поз. 1, 5, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ 7	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
31786-3A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	2,88
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,34
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ8	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
31786-4A17A-10	1	КАРКАС КР2	2	1.465.1-21.94.2-1	
	3	КР3 (КР10)	3	- 2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР30)	2	- 5	
		Поз. 5, 6, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ6	4	СХЕМА 2, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	1,45		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
31786-1A17A-10		Поз. 1, 13 по 31786-1A17B-10			
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ9	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	1,45		
31786-2A17A-10		Поз. 1, 5, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КАРКАС КР4 (КР9)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР24 (КР29)	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ10	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
31786-3A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 7, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	2,88
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	3,34
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	8	СЕТКА С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ11	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В22,5, м ³	1,45		
31786-4A17A-10		Поз. 1, 5, 6, 9, 13 по 31786-1A17B-10			
	2	КАРКАС КР6 (КР11)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР17 (КР20)	1	- 4	
	4	КР26 (КР31)	2	- 5	
	7	СЕТКА С8	1	- 12	
	8	С8	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРАВ. СТИ12	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,45		

МАРКА И ПОСЛ. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ
 КОМПОНЕНТОВ И МАТЕРИАЛОВ

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, Т
ЗПВБ-1АУ.П-10		ПОЗ. 1,3...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР4	3	1.465.1-21.94.2-2	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН13	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,45		
ЗПВБ-2АУ.П-10		ПОЗ. 1,3,5...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР5	3	1.465.1-21.94.2-2	
	4	КР25	2	- 5	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН14	2	СХЕМА 1, л. 2	2,83
ЗПВБ-3АУ.П-10		ПОЗ. 1,5,6,9...13 по ЗПВБ-1АУ.П-10			
	2	КАРКАС КР5 (КР10)	3	1.465.1-21.94.2-2	
	3	КР16 (КР20)	1	- 4	
	4	КР25 (КР30)	2	- 5	
	7	СЕТКА С2	1	- 12	
	8	СВ	4	- 13	
	14	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГ. СТН15	2	СХЕМА 1, л. 2	
	15	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,45		
					3,34

1. МАССА ПЛИТЫ ИЗ БЕТОНА НА ПОРЦИОННО ЗАПОЛНИТЕ-
ЛЯХ УКАЗАНА ДРОБЬЮ, УВЕЛИЧИТЕЛЬ КОТОРОЙ СООТВЕТСТВУЕТ
ПЛИТКАМ ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, ЗАМЕНАТЕЛЬ - ПЛИТКАМ
ИЗ ЯГЛОПОРНИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА.

2. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ
ПЛИТ ЗПВБ С ПРОЕМОМ Ф1450ММ ПРИНИМАТЬ ПО СПЕ-
ЦИФИКАЦИИ НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ПЛИТУ С ПРОЕ-
МОМ В ПОЛКЕ Ф1000ММ С ЗАПЕНОЙ В НЕЙ МАРКИ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА: ВМЕСТО КР3
ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КАРКАСА КР4-1шт.

МАССА ПЛИТЫ ЗПВБ С ПРОЕМОМ Ф1450ММ,
ИЗГОТОВЛЕННОЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОЙ ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 3,43 Т
ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА - 2,67 Т
ИЗ ЯГЛОПОРНИТОБЕТОНА ИЛИ ШЛАКОПЕМЗОБЕТОНА - 2,15 Т,
РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 1,37 Т.

3. В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ
ПЕЛЛИ МН11 И ОПОРНЫХ ЗАПЕДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
МН3-1 И МН3-2 УГЛОВАЯ СЕТКА С11 МОЖЕТ БЫТЬ
ЗАМЕНЕНА СЕТКОЙ С10 (4шт).

Имя, Фамилия, Подпись и Дата Внесения

1.465.1-21.94.1-3	Лист 10
-------------------	------------

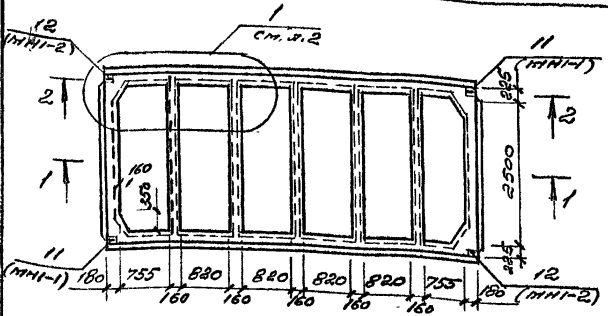
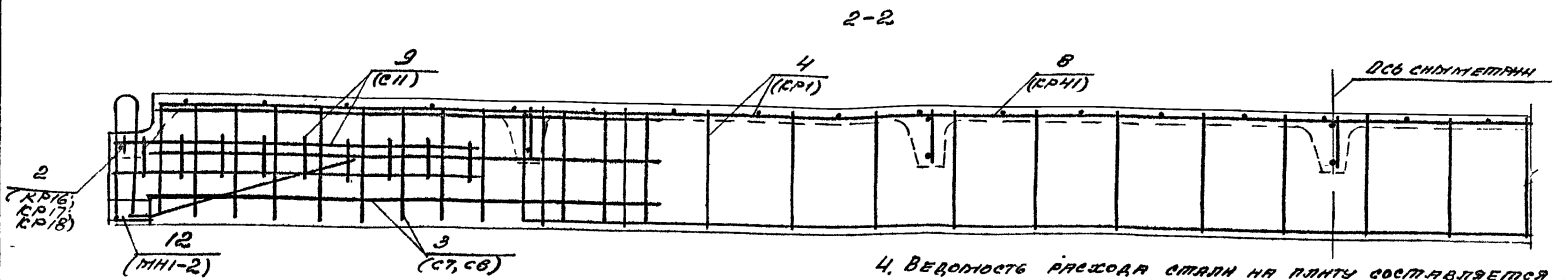
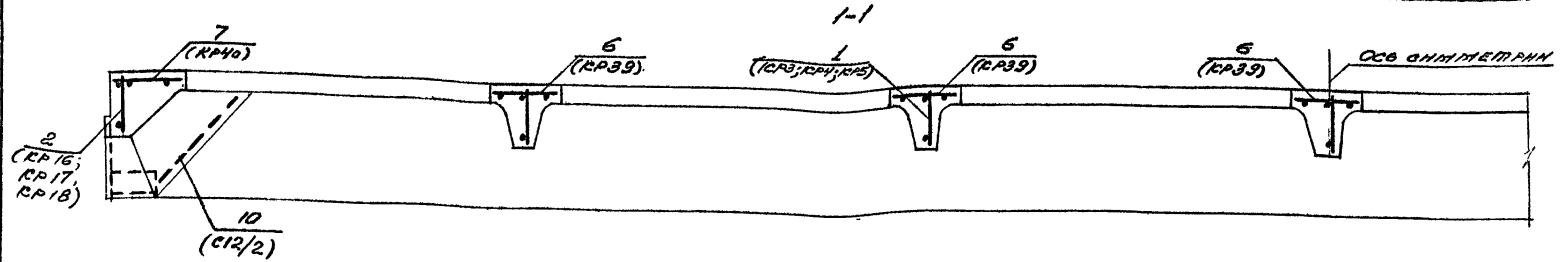


ТАБЛИЦА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРШКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТЫ

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ($q_{н}$) С УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ КПа (кгс/м ²)	МАРШКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		
	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3
до 3,6 (360)	КР3	КР16	С7
3,7 (370) ... 4,5 (450)	КР4	КР17	
4,6 (460) ... 5,8 (580)	КР5	КР18	С8
5,9 (590) ... 7,0 (700)			



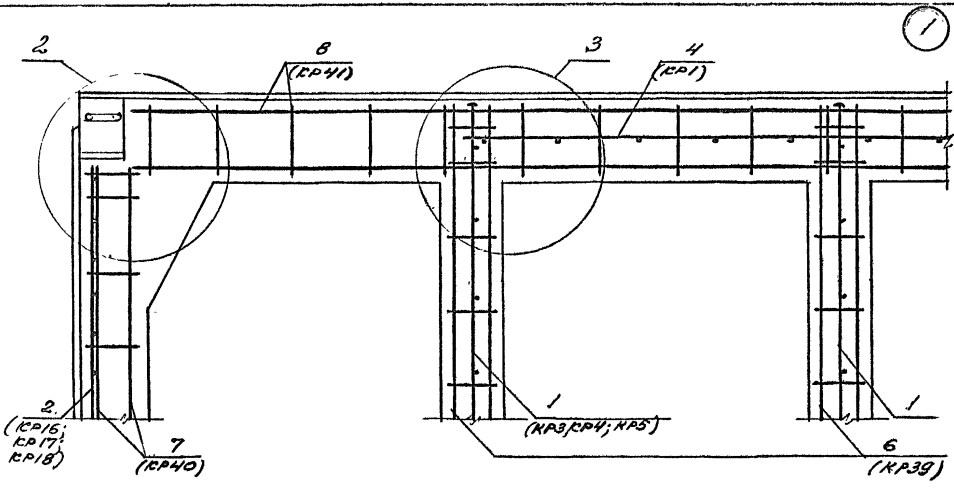
1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ ПРИБАВЛЕНА НА л. 2 и ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. КЛАСС БЕТОНА, В ТАКИХ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО ОТЕЖИВЛЕН НАПРАВЛЕННЫХ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, л. 18 (см. вкл. 0)
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРАВЛЕННОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ. - 1
4. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,71³, МАРШКА ПЛИТЫ - 1,75⁷

4. ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕХОДА СТАДИИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРШКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО ВОЗДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ

1.465.1-21.94.1-4

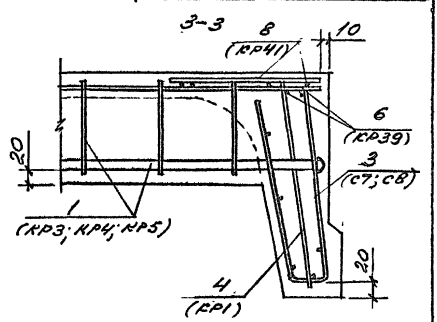
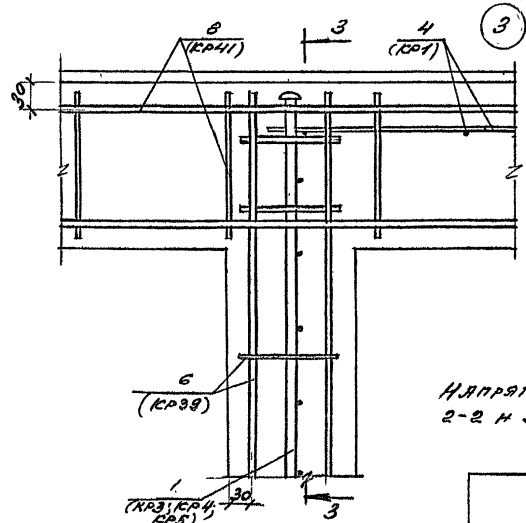
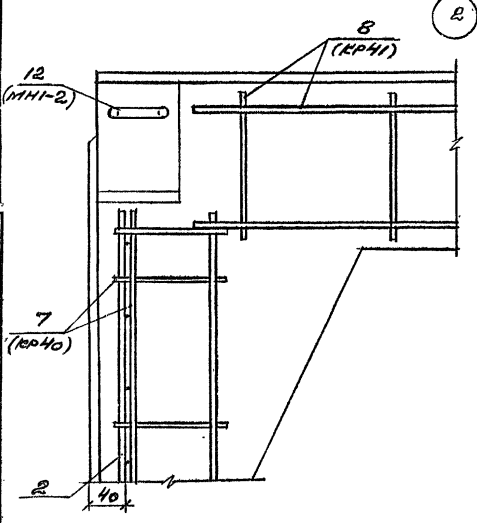
ГНП	БАШАНОВА	11	12.02	ПЛИТА ЗИЛГ	СТАДИИ РАБОТ	ПЛОЩАДЬ	ПЛОЩАДЬ
АРХИТ.	БАШАНОВА	11	31				
ИСПОЛН.	ИЗМАЙЛОВ	11					
ПРОВЕР.	ПЕТРОВ	11					
П.КОП.	БАШАНОВА	11					
				7	1	2	

Имя, ИТОГА, Подпись и дата, Водитель, №



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛАНЕ

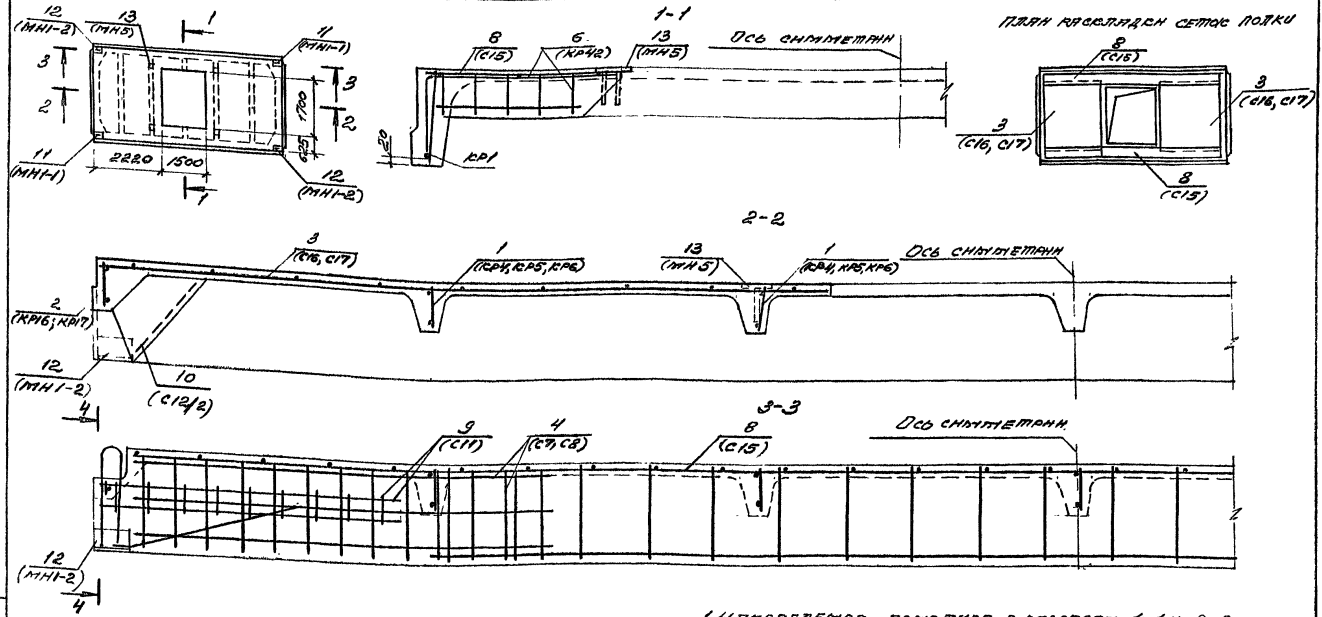
№	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР3, КР4, КР5	5	АРМ. ВСЕГО МАРКОВ ПЛАНТ
2	КР16, КР17, КР18	2	
3	СТ, СВ	4	
4	КР1	2	
5	КР39	4	
6	КР39	5	
7	КР40	2	
8	КР41	2	
9	СН	4	
10	С12/2	4	
11	МН1-1	2	
12	МН1-2	2	
13	СН		



НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ (НОС 13) В ПРОРЕЗЕ 2-2 И 3-3 УСТОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

Имя, Подпись и дата

7.465, 1-21, 54, 1-4



1. НА ПРАВИЛЬНОЙ РАМНОЙ В РАЗРЕЗЕ 1-1 И 3-3 УГОЛЫ НЕ ПОДЪЕМАЮТ.
2. СЕТОК ПОДКУ ПЛАНКИ (РАЗ. 3 И 8) ПАНЕЛЯМИ И РАБОТАЮЩИМ ПОПЕРЕЧНЫМ РЕБРОМ НЕ МЕНШЕ, ЧЕМ В УГЛУХ РЕЗ ТОЧНОЕ РАМНОЕ.

1.465.1-21.34.1-5

ИПТ	БАННОВА	191	ИЗДАНИЕ СЕРИИ С ОДНОЙ ПАНЕЛЬЮ В ПОЛНОМ РАМНОМ 1,5 x 1,7 м	Страна №	Зим	Лето	В
РАБОТ	БАННОВА	151					
ИСПОЛ	ИЗДАНИЕ	151					
ПРОЕКТ	ИЗДАНИЕ	151					
И. КОП	БАННОВА	151					

Имя, отчество, фамилия и инициалы: Беляев Иван

Таблица 2
Спецификация арматурных и закладных изделий по
плите ЗПФБ с одним проемом в полке размером 15х1,7 м

Таблица 1

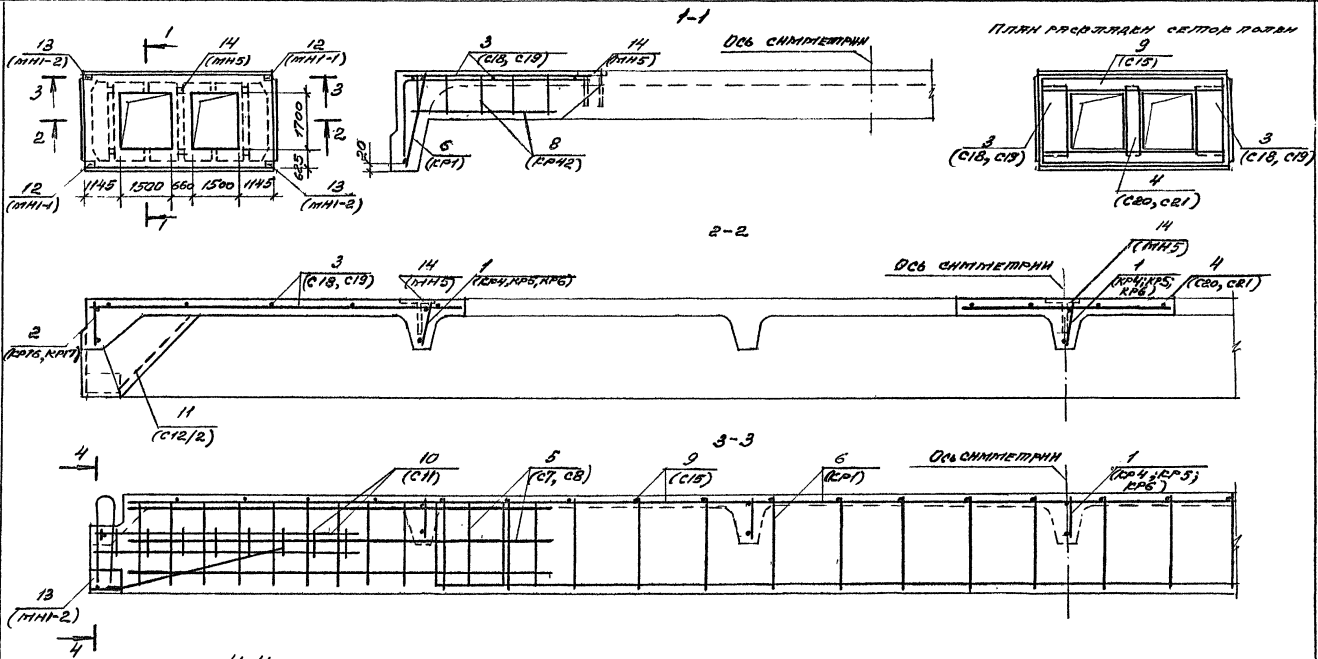
Ключ для определения марок арматурных
изделий плиты ЗПФБ с одним проемом в
полке размером 15х1,7 м

Диапазон расчетных нагрузок ($q_{нп}$) с учетом веса плиты кПа (кгс/м ²)	Марка арматурного изделия			
	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4
до 4,0 (400)	КР4	КР16	С16	С7
4,1 (410) ... 5,0 (500)	КР5			
5,1 (510) ... 5,8 (580)			С17	
5,9 (590) ... 7,5 (750)	КР6	КР17		С8

Поз.	Марка изделия	кол. шт.	Примечание
1	КР4; КР5; КР6	4	Марка изделия опреде- ляется по табл. 1 в зависимости от величины расчетной нагрузки на плиту
2	КР16; КР17	2	
3	С16; С17	2	
4	С7; С8	4	
5	КР1	2	
6	КР42	2	
7	КР38	4	
8	С15	2	
9	С11	4	
10	С12/2	4	
11	МН1-1	2	
12	МН1-2	2	
13	МНБ	4	
14	СТН		
			См. докум. - НИ вкл. 0

1. Спецификация арматурных изделий на плиту должна быть конкретизирована в проекте здания.
2. Оптимальные размеры продольных и поперечных ребер плиты принимать по документу 1.465.1-21.94.1-1Ф4.
3. Класс бетона, а также класс и количество стержней напрягаемой арматуры связаны в документе 1.465.1-21.94.0-НН, л. 19 (см. вкл. 0).
4. Расположение напрягаемой арматуры в продольном ребре плиты принимать по докум. - 1.
5. Ведомость расхода стали на плиту составляется в проекте здания после определения марки арматурных изделий поз. 1, 2, 3, 4 по конкретной нагрузке на плиту.
6. Расход бетона на плиту - 0,98 м³,
марка плиты из тяжелого и мелкозернистого бетона - 245Т,
из керамзитобетона - 191Т,
из ячеистобетона и шпалкопемзобетона - 225Т

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Объем м/м³



НАПРАВЛЕНИЯ ЗАДАНИЯ (ГОС.15) В ПРОСЕКЕ 1-1 И 3-3 УДОБНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1.465.1-21.94.1-6

ТНП	БЛАНКОВ И С	ПЪЛНИТЯ ЗИПФЕ	О-485014 ПРОЕКТОВИ И ПРОЦЕД. ПРОЕКТИРАНЕ	15x17M	Страна Проект Листове
ВЗРАС. БЛАНКОВ И С	КР				
ПОСТАВ. ПРОЕКТИРАНЕ	И				ЦИЛИНДРИЧЕН ЗАДАНИЕ
ПРОЦЕД. ПРОЕКТИРАНЕ	И				
И. КОНТ. БЛАНКОВ И С	И				

ВЪВЕДЕНИЕ / ПРОЦЕДУРА НА РАБОТА

ТАБЛИЦА 1
КЛЮЧ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПЛИТ ЗПФБ
С ДВУМЯ ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15*1,7М

ДИАПАЗОН РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ ($q_{н\tau}$) С УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ, Б/ТА (кгс/м ²)	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ				
	Пос.1	Пос.2	Пос.3	Пос.4	Пос.5
20 (38)	АР4	АР16	С18	С20	С7
3,9 (390) ... 4,8 (480)	АР5				
4,9 (490) ... 5,4 (540)					
5,5 (550) ... 5,8 (580)	АР6	АР17	С19	С21	С8
5,9 (590) ... 7,5 (750)					

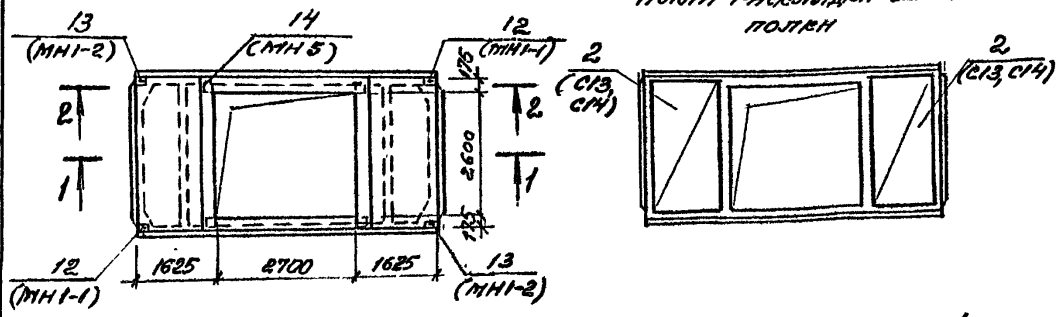
ТАБЛИЦА 2
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТЫ
ЗПФБ С ДВУМЯ ПРОЕМАМИ В ПОЛКЕ РАЗМЕРОМ 15*1,7М.

Пос.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	АР4; АР5; АР6	3	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛ.1 В ЗВЯЗНОСТИ ОТВЕТВЛЕН- ИИ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	АР16; АР17	2	
3	С18; С19	2	
4	С20; С21	1	
5	С7; С8	4	
6	АР1	2	ДЛЯ ВСЕХ МАРКОК ПЛИТ
7	АР3В	4	
8	АР4В	4	
9	С15	2	
10	С11	4	
11	С12/2	4	
12	МН1-1	2	
13	МН1-2	2	
14	МН5	6	
15	СТН		

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТЫ ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТНИЗОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. ОПЛАЗУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМЕНТУ Т.465.1-21.94.1-1ФФ4.
3. КЛАСС БЕТОНА, А ТАКЖЕ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖАКОВ, НАПЯС-СЕННОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ Т.465.1-21.94.0-НН, З.21 (СМ. В.И.М.О).
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПЯСЕННОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ.-1.
5. ВЕДОМОСТЬ ПРОВОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОС. 1...5 ПО КОНКРЕТНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ.
6. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,89 м³, НАСЛОЯ ПЛИТЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 2,23т, ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА - 1,74 т, ИЗ ВЯЗОПОРНТОБЕТОНА И ШИЯКОПЕДИЗОБЕТОНА - 2,05 т.

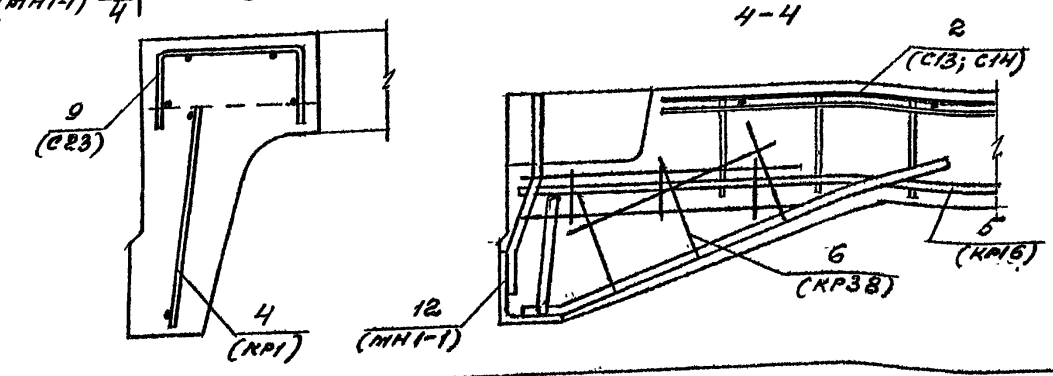
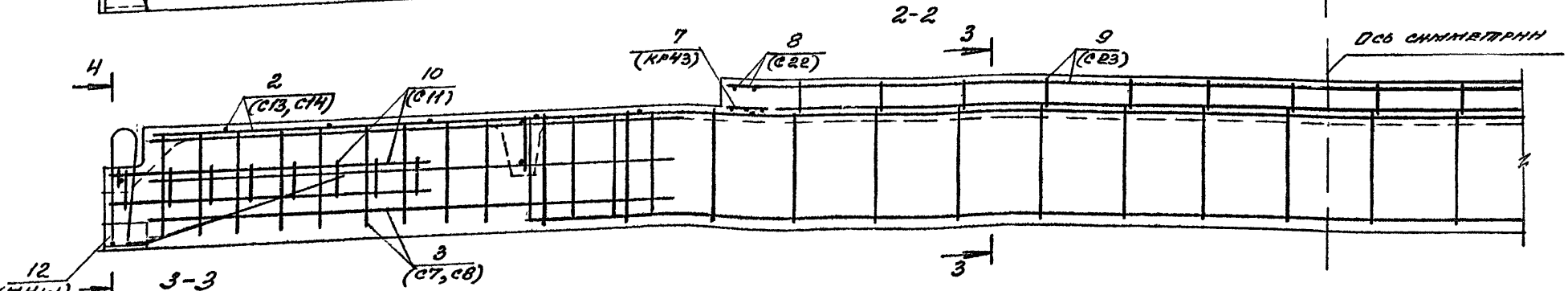
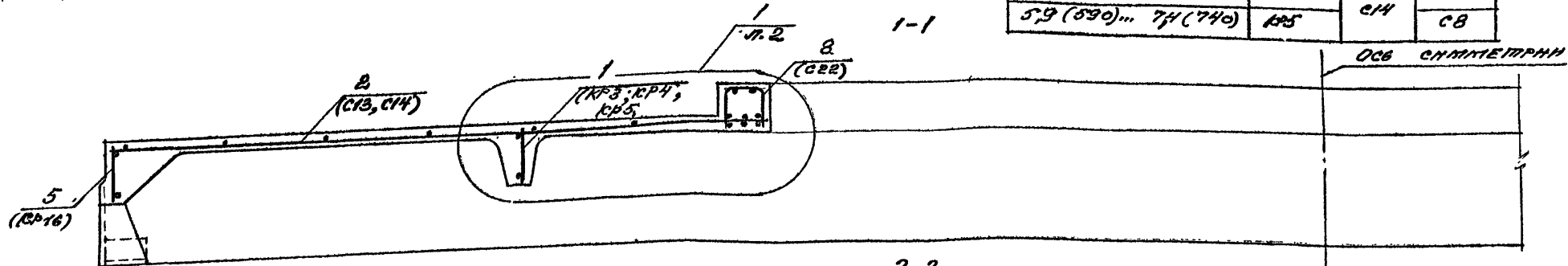
Т.465.1-21.94.1-8

ПЛАН РАСКЛАДА СЕТКО ПОЛТЯН



КЛЮЧ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ПЛИТЫ ЗЛРФБ с одним проемом в полке размером
2,6x2,7м

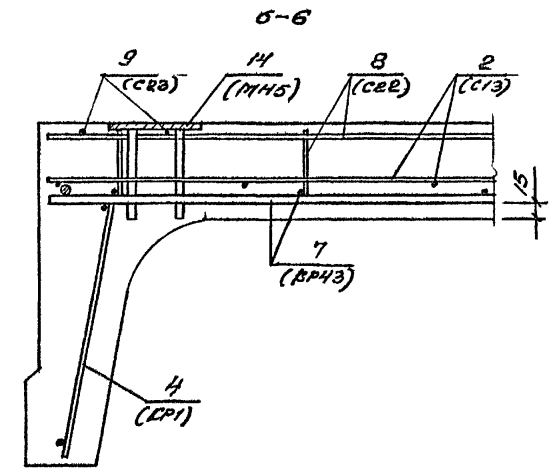
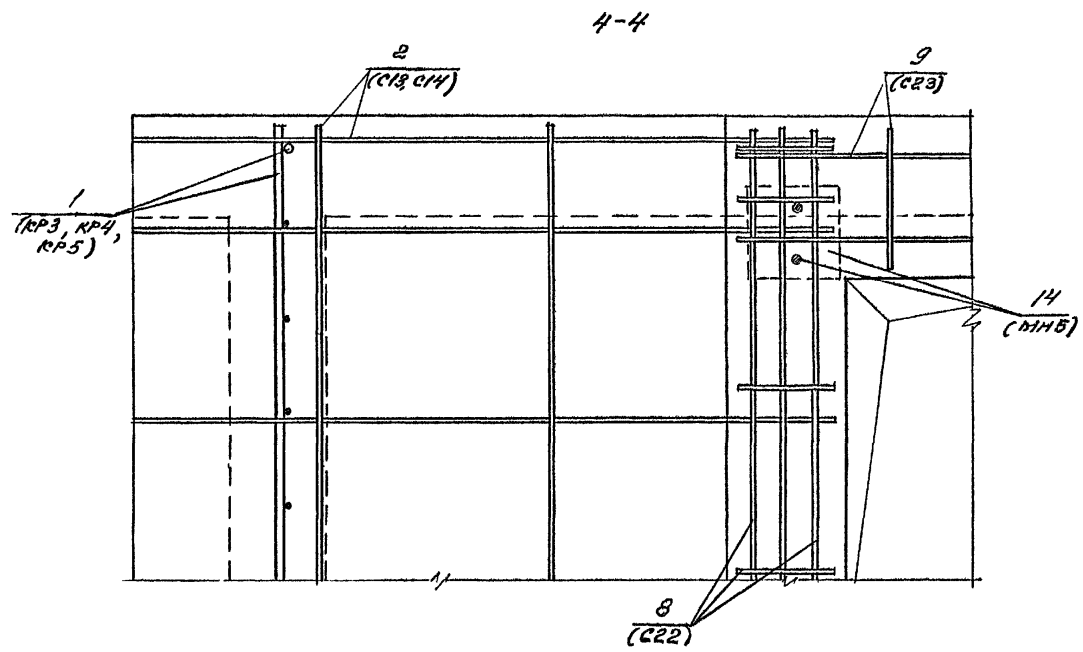
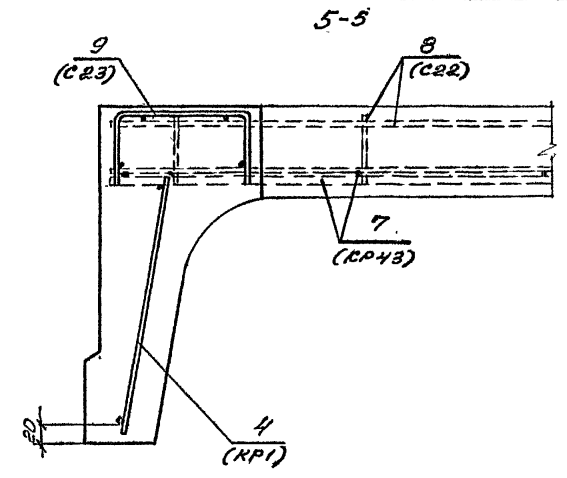
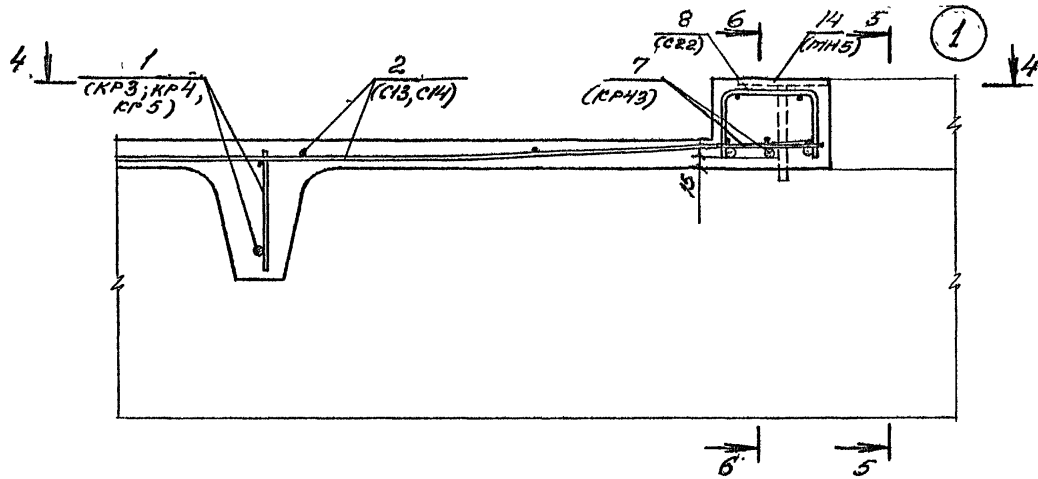
ДИАПАЗОН РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК (Д _н 71) с УЧЕТОМ ВЕСА ПЛИТЫ к ПТс (кг/м ²)	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ		
	П03.1	П03.2	П03.3
до 4,2 (420)	КР3	С13	С7
4,3 (430) ... 5,0 (500)	КР4		
5,1 (510) ... 5,8 (580)		КР5	С14
5,9 (590) ... 7,4 (740)			



1.465:1-21.94.1-7

ТИП	БАЛКА М2	ПЛИТА ЗЛРФБ с одним проемом в полке размером 2,6x2,7м	Стальной	Листов
РАЗРАБ.	БАЛАНОВА ИТ		Р	1
ИСПОЛН.	ПАРОВИЧЕВ	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
ПРОВЕР.	ПАРОВИЧЕВ			
И.КОНТ.	БАЛАНОВА			

Инв. листы: Проект и Арх. Ведомств



Узна. Непогод. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.465.1-21.94.1-7

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫХ И ЖЕЛАЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ПЛИТУ ЗИРБ С ОДНИМ ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ
РАЗМЕРОМ 2,6x2,7М

Поз.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КР3; КР4; КР5	2	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ НА Л.1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ НА ПЛИТУ
2	С13; С14	2	
3	С7; С8	4	
4	КР1	2	
5	КР16	2	
6	КР38	4	
7	КР43	2	
8	С22	2	
9	С23	2	
10	С11	4	
11	С12/2	4	
12	МН1-1	2	
13	МН1-2	2	
14	МН5	4	
15	СТН		

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ ДОЛЖНА БЫТЬ КОНКРЕТНИЗИРОВАНА В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ.
2. ОПАЛУБочНЫЕ РАЗМЕРЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМЕНТУ 1.465.1-21.94.1-1Ф4.
3. КЛАСС БЕТОНА, А ТАКЖЕ КЛАСС И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЖИ НАПРЯЖЕННОЙ ЖЕЛАЗОБЕТОННОЙ АРМАТУРЫ УКАЗАНЫ В ДОКУМЕНТЕ 1.465.1-21.94.0-НН, Л. 23 (СМ. ВЫП. 0).
4. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯЖЕННОЙ ЖЕЛАЗОБЕТОННОЙ АРМАТУРЫ В ПРОДОЛЬНОМ РЕБРЕ ПЛИТЫ ПРИНИМАТЬ ПО ДОКУМ. - 1
5. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ СОСТАВЛЯЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАРКИ ЖЕЛАЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1, 2 И 3 ПО КОНКРЕТНОЙ НАГРУЗКЕ НА ПЛИТУ.
6. РАСХОД БЕТОНА НА ПЛИТУ - 0,91 м³,
МЯССА ПЛИТЫ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА - 2,28 т,
ЧЗ ПЕРИМЕТРОВОГО БЕТОНА - 1,77 т,
ЧЗ ЯГЛОПОРИТОВОГО И ШЛАКОПОРИТОВОГО БЕТОНА - 2,09 т.

Инв. № 1/1000
Подпись и дата
Зав. инв.

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ								ОБЩИЙ МАССА										
	А-III					АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ ПЛАСТИК														
	ГОСТ 5781-82					А-III												А-III				СТЗКН2-1														
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-86														
					φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ4	ИТОГО	φ12	ИТОГО	Л75x6	ИТОГО												
3ПГ6-1АIII	130	-	-	-	-	130	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2																	66,8
3ПГ6-2АIII	-	24,3	-	-	-	24,3	20	20	3,6	13,5	-	-	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7																	76,6
3ПГ6-3АIII	-	-	30,0	-	-	30,0	20	20	3,6	-	18,0	-	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5																	91,1
3ПГ6-4АIII	-	-	-	36,4	-	36,4	20	20	3,6	-	18,0	-	-	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	55,1																	101,1
3ПГ6-5АIII	-	-	-	-	47,0	47,0	20	-	3,2	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	3,6			120,0				
3ПГ6-7АIII	-	-	59,6	-	-	59,6	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	23,6	35,2	83,4																	151,6
3ПГ6-8АIII	-	-	29,6	36,4	-	66,0	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	23,6	35,2	83,4																	158,0
3ПГ6-10АIII	-	-	-	72,2	-	72,2	20	-	3,2	-	5,2	-	38,4	3,6	2,0	33,6	39,2	97,6																	178,4	

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПНЫЕ								ОБЩИЙ МАССА										
	А-III					АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ ПЛАСТИК														
	ГОСТ 5781-82					А-III												А-III				СТЗКН2-1														
	φ14	φ16	φ18						φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	φ10	φ12	φ4	ИТОГО	φ12		ИТОГО	Л75x6	ИТОГО							
3ПГ6-1АIII	14,6	-	-	-	-	14,6	20	20	12,6	-	-	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2																	62,4
3ПГ6-2АIII	-	19,2	-	-	-	19,2	20	20	3,6	13,5	-	-	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7																	71,5
3ПГ6-3АIII	-	-	24,3	24,3	-	48,6	20	20	3,6	-	18,0	-	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5																	85,4
3ПГ6-4АIII	29,2	-	-	-	-	29,2	20	20	3,6	-	18,0	-	-	30,4	3,6	10,7	15,2	29,5	59,9																	97,7
3ПГ6-6АIII	-	38,2	-	-	-	38,2	20	-	3,2	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4																	111,2
3ПГ6-7АIII	-	-	48,3	48,3	-	96,6	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	23,6	35,2	83,4																	140,3

ПРОБАТ МАРКИ СТЗКН2-1 по ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ИЗ ПЕШКОБЕТОННОГО БЕТОНА ПРИНЦИПАЛЬНО ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОЯСОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА.
2. СМ ПРИМЕЧАНИЕ НА Л. 2

1.465.1-21.94.1-РС1			
Г.И.И.	Б.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.А.С.С.О.Д.	П.Е.Т.Р.О.В.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ 3ПГ6, КГ			И.И.И.И.И.И.И.И.И.

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫЕ								ОБЩИЙ ПРОЦЕНТ										
	А-У				АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ ПЛАКЕН														
	ГОСТ 5781-82				А-III													А-III				СТ 3КП2-1														
	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8503-86									
Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГ	Ø3	Ø4	Ø5	ИТОГ	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГ	Ø12	ИТОГ	Ø125x6	ИТОГ												
3ПГ6-1АУ	106	-	-	-	106	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	226	39,2																	58,4	
3ПГ6-2АУ	-	148	-	-	148	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	226	43,7																	67,1	
3ПГ6-3АУ	-	-	192	-	192	20	20	36	-	18,0	-	-	256	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5																	80,3	
3ПГ6-4АУ	-	-	-	243	243	20	-	32	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	15,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6									87,3
3ПГ6-5АУ	-	294	-	-	294	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4																	121,4	
3ПГ6-6АУ	-	-	382	-	382	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	48,2	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4																	130,2	
3ПГ6-7АУ	-	-	-	483	483	20	-	3,2	-	-	9,2	-	37,0	3,6	2,0	29,6	35,2	83,4																	143,5	

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКРЕПЛЕННЫЕ								ОБЩИЙ ПРОЦЕНТ										
	А-У				АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ ПЛАКЕН														
	ГОСТ 5781-82				А-III													А-III				СТ 3КП2-1														
	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8503-86									
Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГ	Ø3	Ø4	Ø5	ИТОГ	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГ	Ø12	ИТОГ	Ø125x6	ИТОГ												
3ПГ6-1АУ	106	-	-	-	106	20	20	126	-	-	-	-	166	8,3	10,5	3,8	226	39,2																	58,4	
3ПГ6-2АУ	-	148	-	-	148	20	20	36	135	-	-	-	211	8,3	10,5	3,8	226	43,7																	67,1	
3ПГ6-3АУ	-	-	192	-	192	20	20	36	-	18,0	-	-	256	8,3	10,7	16,2	30,5	56,1																	83,9	
3ПГ6-4АУ	-	-	-	243	243	20	-	32	5,2	-	23,5	-	33,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6									87,3
3ПГ6-5АУ	-	294	-	-	294	20	-	3,2	-	7,0	-	30,0	53,0	3,6	2,0	28,6	34,2	87,2																	125,2	
3ПГ6-6АУ	-	-	382	-	382	20	-	3,2	-	-	5,2	-	58,4	3,6	2,0	33,6	39,2	97,6																	144,4	

ПРОКАТ МАРКИ СТ3КП2-1 ПО ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88

В ПОСЛЕДСТВИИ ПРОВОДА СТАЛИ НА СТОРОННЕВУЮ НАПРЯГАЕМУЮ АРМАТУРУ УЧТЕН ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РАСХОД СТАЛИ НА ОБРАЗОВАНИЕ ПОСПОЯННЫХ ЯЗЫКОВ - ВНЕСАЖЕННЫХ ГОТОВОК (см. табл. 1 документа 1.465.1-21.94.2-77)

Изм. 1 по 21.94.2-77

МАРКА ПЛНТИ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА						ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ДЕЛИИ РАСХОД					
	А-III						АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ МАРКА					ВСЕГО	РАСХОД			
	ГОСТ 5781-82						А-III						ВР-I						А-III				А-I							ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	175x6	Итого						
3ПГ6-1АIII-Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	20	36	135	-	-	-	211	36	188	38	262	473													
3ПГ6-2АIII-Н(П)	-	243	-	-	-	243	20	20	36	-	180	-	-	256	36	163	78	277	533													86,2
3ПГ6-3АIII-Н(П)	-	-	300	-	-	300	20	20	36	-	180	-	-	256	36	107	162	305	561													94,7
3ПГ6-4АIII-Н(П)	-	-	-	364	-	364	20	-	32	52	-	235	-	339	36	107	162	305	644	1,2	20	0,2	34	24	24	2,8	2,8	8,6			109,4	
3ПГ6-5АIII-Н(П)	-	-	-	-	470	470	20	-	32	52	-	235	-	339	36	107	162	305	644													120,0
3ПГ6-6АIII-Н(П)	-	-	596	-	-	596	20	-	32	-	70	-	300	482	36	20	296	352	834													151,6
3ПГ6-7АIII-Н(П)	-	-	296	364	-	660	20	-	32	-	70	-	300	482	36	20	296	352	834													158,0
3ПГ6-8АIII-Н(П)	-	-	-	722	-	722	20	-	32	-	-	532	-	584	36	20	336	392	976													178,4

МАРКА ПЛНТИ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ДЕЛИИ РАСХОД					
	А-IV				АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОБАТ МАРКА					ВСЕГО	РАСХОД			
	ГОСТ 5781-82				А-III						ВР-I						А-III				А-I									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									
	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	175x6	Итого						
3ПГ6-1АIV-Н(П)	146	-	-	146	20	20	126	-	-	-	-	166	36	188	38	262	428													
3ПГ6-2АIV-Н(П)	-	192	-	192	20	20	36	135	-	-	-	211	36	188	38	262	473													75,1
3ПГ6-3АIV-Н(П)	-	-	243	243	20	20	36	-	180	-	-	256	36	163	78	277	533													86,2
3ПГ6-4АIV-Н(П)	292	-	-	292	20	20	84	-	180	-	-	304	36	107	152	295	599	1,2	20	0,2	34	24	24	2,8	2,8	8,6			97,7	
3ПГ6-5АIV-Н(П)	-	382	-	382	20	-	32	52	-	235	-	339	36	107	162	305	644													111,2
3ПГ6-6АIV-Н(П)	-	-	483	483	20	-	32	-	70	-	300	482	36	103	168	317	789													135,8

ПРОБАТ МАРКА СТ3КА2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКА С235 по ГОСТ 27772-88.

Итого, всего

1.465.1-21.94.1-Р01	3
---------------------	---

МАРКА ПЛИТКИ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ								ДЕБИТ РАСХОД			
	А-III				А-IV					А-III					Бр-I				А-III				А-I					ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82											
	φ16	φ18	φ20	φ22	Н700	φ14	φ16	φ18	Н700	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Н700	φ3	φ4	φ5	Н700	φ10	φ12	φ14	Н700	φ12	Н700	75x6			Н700	
	ВСЕГО									ВСЕГО									ВСЕГО											
3ПГ6-1АIIIЛ	190	-	-	-	190	-	-	-	-	190	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									86,8
3ПГ6-2АIIIЛ	-	24,3	-	-	24,3	-	-	-	-	24,3	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									76,6
3ПГ6-3АIIIЛ	-	-	30,0	-	30,0	-	-	-	-	30,0	20	20	3,6	-	18,0	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									91,1
3ПГ6-4АIIIЛ	-	-	-	36,4	36,4	-	-	-	-	36,4	20	20	3,6	-	18,0	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	8,6
3ПГ6-1АIVЛ	-	-	-	-	-	14,6	-	-	14,6	14,6	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									62,4
3ПГ6-2АIVЛ	-	-	-	-	-	-	19,2	-	19,2	19,2	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									71,5
3ПГ6-3АIVЛ	-	-	-	-	-	-	24,3	24,3	24,3	24,3	20	20	3,6	-	18,0	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5									85,4
3ПГ6-4АIVЛ	-	-	-	-	-	29,2	-	-	29,2	29,2	20	20	8,4	-	18,0	30,4	3,6	10,7	15,2	29,5	53,9									97,7

МАРКА ПЛИТКИ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА									НАБЕЖНАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ								ДЕБИТ РАСХОД				
	А-IV				А-V					А-III					Бр-I				А-III				А-I					ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82												
	φ12	φ14	φ16	φ18	Н700	φ12	φ14	φ16	Н700	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Н700	φ3	φ4	φ5	Н700	φ10	φ12	φ14	Н700	φ12	Н700	75x6			Н700		
	ВСЕГО									ВСЕГО									ВСЕГО												
3ПГ6-1АIVЛ	10,6	-	-	-	10,6	-	-	-	-	10,6	20	20	12,6	-	-	16,6	8,3	10,5	3,8	22,6	39,2									58,4	
3ПГ6-2АIVЛ	-	14,8	-	-	14,8	-	-	-	-	14,8	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									67,1	
3ПГ6-3АIVЛ	-	-	19,2	-	19,2	-	-	-	-	19,2	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	8,3	2,4	16,2	26,9	52,5	1,2	2,0	0,2	3,4	2,4	2,4	2,8	2,8	80,3
3ПГ6-4АIVЛ	-	-	-	24,3	24,3	-	-	-	-	24,3	20	-	3,2	5,2	-	23,5	32,9	3,6	10,7	16,2	30,5	64,4									97,3
3ПГ6-1АVЛ	-	-	-	-	-	10,6	-	-	10,6	10,6	20	20	3,6	13,5	-	21,1	8,3	10,5	3,8	22,6	43,7									62,9	
3ПГ6-2АVЛ	-	-	-	-	-	-	14,8	-	14,8	14,8	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	8,3	8,0	7,8	24,1	49,7									73,1
3ПГ6-3АVЛ	-	-	-	-	-	-	19,2	19,2	19,2	19,2	20	20	3,6	-	18,0	-	25,6	3,6	10,7	16,2	30,5	56,1									83,9

ПРОГРАМ. МАРКН Ст 3 кн 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКН 2235 по ГОСТ 27772-88

ИМБ. Н. ПОДЛ. ПОДРОБНОС. И. ШИТ. ВЕРХ. И. НИЗ.

1.465.1-21.94.1-рел

МАРКА ПЛИТКИ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					Итого	НЗДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ													Всего
	А-III						А-III													
							ГОСТ 5781-82								ВР-1					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
3ПВБ-1АIII-4; 3ПВБ-1АIII-П-4	19,0	-	-	-	-	19,0	2,0	1,0	12,2	35,4	-	-	-	-	50,6	8,3	10,6	3,8	22,7	73,3
3ПВБ-2АIII-4; 3ПВБ-2АIII-П-4	-	24,3	-	-	-	24,3	2,0	1,0	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9
3ПВБ-3АIII-4; 3ПВБ-3АIII-П-4	-	-	30,0	-	-	30,0	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	8,3	2,2	16,6	27,1	88,5
3ПВБ-4АIII-4; 3ПВБ-4АIII-П-4	-	-	-	36,4	-	36,4	2,0	1,0	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1
3ПВБ-5АIII-4	-	-	-	-	47,0	47,0	2,0	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1
3ПВБ-7АIII-4	-	-	59,6	-	-	59,6	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4
3ПВБ-8АIII-4	-	-	39,6	36,4	-	66,0	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4
3ПВБ-10АIII-4	-	-	-	72,2	-	72,2	3,4	-	4,8	25,6	-	39,8	-	27,6	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НЗДЕЛНЯ АРМАТУРНЫЕ										Всего	Итого
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОФИЛ МАРКИ						
А-III					Ст 3кп 2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76* ГОСТ 8509-86						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	175x6	Итого		
										104,5	
										113,4	
										130,7	
										140,7	
										161,3	
										193,2	
										201,6	
										223,7	

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ИЗ МЕЛКОФЕРРИТНОГО БЕТОНА ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОРЯДКОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

2. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПВБ С ПРОЕМОМ В ПОДСЕ φ700мм (ПЛИТЫ МАРКИ ЗПВБ-...-7) ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ МАРКАМ ПЛИТ С ПРОЕМОМ φ400мм

ПРОФИЛ МАРКИ Ст 3кп 2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

f. 465.1-21.34.1-РС 2			
ГНП	БАНЯНОВА	И.В.	Ю.В.И.
РАЗРАБ.	ПЕТИКОВА	Л.В.	
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВА	Е.В.	
ПРОВЕР.	БАНЯНОВА	И.В.	
И.КОНТ.	БАНЯНОВА	И.В.	
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТУ ЗПВБ, кг			Страницы листов I II

И.В. Банянова

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	А-IV			А-II										В0-II				
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80			
	Ø14	Ø16	Ø18		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Итого	Ø3	Ø4	Ø5	Итого		
	ЗПВ6-1АIV-4; ЗПВ6-1АIVЛ-4	146	-	-	146	20	10	122	354	-	-	-	506	8,3	10,6	3,8	227	
ЗПВ6-2АIV-4; ЗПВ6-2АIVЛ-4	-	192	-	192	20	10	50	462	-	-	-	542	8,3	10,6	3,8	227	76,9	
ЗПВ6-3АIV-4; ЗПВ6-3АIVЛ-4	-	-	243	243	20	10	50	256	278	-	-	614	8,3	22	166	271	88,5	
ЗПВ6-4АIV-4; ЗПВ6-4АIVЛ-4	292	-	-	292	20	10	98	256	278	-	-	662	3,6	10,5	15,6	297	95,9	
ЗПВ6-6АIV-4	-	382	-	382	20	-	48	282	-	364	-	714	3,6	10,5	16,6	307	102,1	
ЗПВ6-7АIV-4	-	-	483	483	82	-	48	256	35	-	464	88,5	3,6	20	293	34,9	123,4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗЯКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ДЕЩИН РАССОСЫ
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-II					А-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*						
Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø12	Итого	6 кл	Итого	1,5 кл	Итого		
										100,1	
										108,3	
										125,0	
24	20	0,2	46	24	24	24	24	2,8	2,8	122	
										137,3	
										161,3	
										195,2	

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3кп 2-1 по ГОСТ 525-88 или МАРКИ С 235 по ГОСТ 27772-88

Итого по маркам и сортам арматуры

1.465.1-21.94.1-РС 2

Ц00304-02 65

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯЖЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА					ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	А-І					АРМАТУРА КЛАССА													
						А-ІІ								ВР-І					ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82													
φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
ЗПВ6-1АІ-4; ЗПВ6-1АІЛ-4	106	-	-	-	106	20	10	12,2	35,4	-	-	-	-	50,6	8,3	10,8	3,8	22,7	73,3
ЗПВ6-2АІ-4; ЗПВ6-2АІЛ-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	5,0	46,2	-	-	-	-	54,2	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9
ЗПВ6-3АІ-4; ЗПВ6-3АІЛ-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	25,6	27,8	-	-	-	61,4	8,3	2,2	16,6	27,1	88,5
ЗПВ6-4АІ-4; ЗПВ6-4АІЛ-4	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1
ЗПВ6-5АІ-4	-	29,4	-	-	29,4	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	129,4
ЗПВ6-6АІ-4	-	-	38,2	-	38,2	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	129,4
ЗПВ6-7АІ-4	-	-	-	48,3	48,3	9,4	-	4,8	25,6	-	4,6	-	57,2	10,5	3,6	2,0	29,3	34,9	136,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАССЧЕТ
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ ПЛАРЕН						
А-І					СТ3КП2-1						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ8509-85				
φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	6x10	Итого	Л75x6	Итого		
										96,1	
										103,9	
										119,9	
2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	
										138,5	
										165,0	
										173,8	
										197,0	

ПРОКАТ ПЛАРЕН СТ3КП2-1 по ГОСТ 535-88 или ПЛАРЕН С235 по ГОСТ 27772-88

Имя, Инициалы, Подпись и дата

МАРКА ПЛНТБ	НАПРЯЖАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					НАДЕЖНАЯ АРМАТУРАНИЕ												НАДЕЖНАЯ ЗАКРЕПЛЕНИЕ								ОБЩИЙ ПАСПОРТ											
	А-III					А-III						Бр-I						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ															
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86										
	φ12	φ14	φ16	φ18	Н706	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Н706	φ3	φ4	φ5	Н706	φ10	φ12	φ14	Н706	φ12	Н706	6x16		Н706	175x6	Н706								
3П86-1АIII-4	106	-	-	-	106	20	10	12,2	354	-	-	-	-	506	8,3	10,6	3,8	22,7	73,3																		
3П86-2АIII-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	50	462	-	-	-	-	542	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9																	96,1	
3П86-3АIII-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	256	278	-	-	-	614	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1																	103,9	
3П86-4АIII-4	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	282	-	364	-	-	714	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1																	123,5	
3П86-5АIII-4	-	29,4	-	-	29,4	82	-	9,6	256	35	-	464	-	933	3,6	2,0	28,3	33,9	127,2	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2					138,6		
3П86-6АIII-4	-	-	38,2	-	38,2	34	-	4,8	256	-	398	-	276	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3																	168,8	
3П86-1АIII-4	106	-	-	-	106	20	10	50	462	-	-	-	-	542	8,3	10,6	3,8	22,7	76,9																	189,7	
3П86-2АIII-4	-	14,8	-	-	14,8	20	10	50	256	278	-	-	-	614	8,3	7,8	8,2	24,3	85,7																	99,7	
3П86-3АIII-4	-	-	19,2	-	19,2	20	10	50	256	278	-	-	-	614	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1																	112,7	
																																			123,5		

МАРКА ПЛНТБ	НАПРЯЖАЕМАЯ АРМАТУРА КЛАССА					НАДЕЖНАЯ АРМАТУРАНИЕ												НАДЕЖНАЯ ЗАКРЕПЛЕНИЕ								ОБЩИЙ ПАСПОРТ										
	А-III					А-III						Бр-I						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ														
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86									
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Н706	φ3	φ4	φ5	Н706	φ10	φ12	φ14	Н706	φ12	Н706	6x16		Н706	175x6	Н706							
3П86-1АIII-4Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	1,0	5,0	462	-	-	-	542	3,6	18,9	3,8	26,3	80,5																111,7	
3П86-2АIII-4Н(П)	-	24,3	-	-	-	24,3	20	1,0	5,0	256	278	-	-	614	3,6	16,1	8,2	27,9	89,3																125,8	
3П86-3АIII-4Н(П)	-	-	30,0	-	-	30,0	20	1,0	5,0	256	278	-	-	614	3,6	10,5	16,6	30,7	92,1																134,3	
3П86-4АIII-4Н(П)	-	-	-	36,4	-	36,4	20	-	4,8	282	-	364	-	714	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2					150,7	
3П86-5АIII-4Н(П)	-	-	-	-	47,0	47,0	20	-	4,8	282	-	364	-	714	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1																161,8	
3П86-6АIII-4Н(П)	-	-	59,6	-	-	59,6	82	-	4,8	256	35	-	464	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4															195,2	
3П86-7АIII-4Н(П)	-	-	29,6	36,4	-	66,0	82	-	4,8	256	35	-	464	-	88,5	3,6	2,0	29,3	34,9	123,4																201,6
3П86-8АIII-4Н(П)	-	-	-	72,2	-	72,2	34	-	4,8	256	-	398	-	276	101,2	3,6	2,0	32,5	38,1	139,3																229,7

ПРОКАТ МАРКИ Ст 3кп2-1 по ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКИ 0885 по ГОСТ 27772-88

1.465.1-21.94.1-РС2

Лист 4

МАРКА ПЛЮШ	НАПРЯЖЕННАЯ ЯДНАТУРА КЛАССА			НАБЕЖНАЯ ЯДНАТУРА														НАБЕЖНАЯ ЗАМЯКАНИЕ								ДЕЖНА ВСЕГ ПРОЦЕНТ			
	Я-IV			Я-IV														Я-IV				Я-I					ВСЕГ		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80							ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76*ГОСТ 8509-86							
	φ14	φ16	φ18	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	НТ010	φ3	φ4	φ5	НТ010	φ10	φ12	φ14	НТ010	φ12	НТ010	5*10	НТ010	1.75*6	НТ010				
3ПВ6-1АУ-4Н(П)	146	-	-	146	20	10	12,2	35,4	-	-	-	50,6	3,6	18,9	3,8	26,3	76,9											103,7	
3ПВ6-2АУ-4Н(П)	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	46,2	-	-	-	54,2	3,6	18,9	3,8	26,3	80,5											111,9	
3ПВ6-3АУ-4Н(П)	-	-	24,3	24,3	20	10	5,0	25,6	27,8	-	-	61,4	3,6	16,1	8,2	27,9	89,3	2,4	2,0	0,2	4,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,8	2,8	12,2	125,8
3ПВ6-4АУ-4Н(П)	29,2	-	-	29,2	20	10	9,8	25,6	27,8	-	-	66,2	3,6	10,5	15,6	29,7	95,9											137,3	
3ПВ6-5АУ-4Н(П)	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	28,2	-	36,4	-	71,4	3,6	10,5	16,6	30,7	102,1											152,5	
3ПВ6-6АУ-4Н(П)	-	-	48,3	48,3	8,2	-	4,8	25,6	3,5	-	46,4	88,5	3,6	10,3	16,5	30,4	118,9											179,4	

ПРОБАТ МАРЕН СТЗКП2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРЕН С235 по ГОСТ 27772-88

ИЗВ. ПОДАТ ПОДРОБНОС. И. ПОДАТ БИЗНЕС. И. И. И.

1.465.1-21.94.1-Рс2 5

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА					Итого	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ВСЕГО
	А-IIIБ						АРМАТУРА КЛАССА													
							А-III						ВР-I							
							ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80							
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
ЗПВБ-1АIIIБ-10; ЗПВБ-1АIIIБВ-10	190	-	-	-	-	190	20	10	104	664 (740)	-	-	-	-	798 (874)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0 (109,6)
ЗПВБ-2АIIIБ-10; ЗПВБ-2АIIIБВ-10	-	243	-	-	-	243	20	10	50	745 (821)	-	-	-	-	825 (901)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7 (112,3)
ЗПВБ-3АIIIБ-10; ЗПВБ-3АIIIБВ-10	-	-	300	-	-	300	20	10	50	566 (642)	242	-	-	-	808 (884)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1 (122,7)
ЗПВБ-4АIIIБ-10; ЗПВБ-4АIIIБВ-10	-	-	-	364	-	364	20	10	50	566 (642)	242	-	-	-	808 (884)	3,6	10,5	15,8	29,9	118,7 (126,3)
ЗПВБ-5АIIIБ-10	-	-	-	-	470	470	20	-	48	592 (668)	-	317	-	-	909 (985)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)
ЗПВБ-7АIIIБ-10	-	-	596	-	-	596	7,0	-	48	566 (642)	35	-	404	-	1023 (1099)	3,6	20	29,3	34,9	147,2 (154,8)
ЗПВБ-8АIIIБ-10	-	-	296	364	-	660	7,0	-	48	566 (642)	35	-	404	-	1023 (1099)	3,6	20	29,3	34,9	147,2 (154,8)
ЗПВБ-10АIIIБ-10	-	-	-	722	-	722	3,4	-	48	566 (642)	-	310	-	876	123,4 (131,0)	3,6	20	31,7	37,3	160,7 (168,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	ДВУМЬ РАСХОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-III					ВР-I						
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	6мм	Итого	75мм	Итого		
											115,0 (122,6)
											142,0 (149,6)
											158,1 (165,7)
											168,1 (175,7)
											187,6 (195,2)
											213,9 (221,4)
											226,2 (233,8)
											245,9 (253,5)

1. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ЗПВБ С ПРОЕМОМ В ПОЛКЕ φ1450 мм (ПЛИТЫ МАРКИ ЗПВБ-...-14) ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ МАРКАМ ПЛИТ С ПРОЕМОМ φ1000 мм ЗА НАКЛЮЧЕННЫМ РАСХОДА СТАЛИ КЛАССА А-III В ДИАМЕТРОМ 12 мм (ВО ВСЕХ МАРКАХ ПЛИТ) КОТОРЫЙ ДЛЯ ПЛИТ МАРКИ ЗПВБ-...-14 УКАЗАН В СВЕДЕНИИ. В СВЕДЕНИИ ЖЕ УКАЗАНЫ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ИТогоВЫЕ ВЕЛИЧИНЫ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭТИ ПЛИТЫ.

2. РАСХОД СТАЛИ НА ПЛИТЫ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА ПРИНИМАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ (ПО ПОРЯДКОВОМУ НОМЕРУ И КЛАССУ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ) МАРКАМ ПЛИТ ИЗ ПЯЗНЕЛОГО БЕТОНА.

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ Ст35 по ГОСТ 27772-88

Итого стальной проката

МАРКА ПЛИТЫ	НАПРАВЛЕНИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА				ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	А-IV				АРМАТУРА КЛАССА												
	ГОСТ 5781-82				А-II												
	Итого				ГОСТ 5781-82								8p-II				
	φ14	φ16	φ18		φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого	
3ПВБ-1АIV-10; 3ПВБ-1АIVЛ-10	146	-	-	146	20	10	104	66,4 (74,0)	-	-	-	79,8 (87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0 (109,6)
3ПВБ-2АIV-10; 3ПВБ-2АIVЛ-10	-	192	-	192	20	10	50	74,5 (82,1)	-	-	-	82,5 (90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7 (112,3)
3ПВБ-3АIV-10; 3ПВБ-3АIVЛ-10	-	-	243	243	20	10	50	56,6 (64,2)	24,2	-	-	80,8 (88,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1 (122,7)
3ПВБ-4АIV-10; 3ПВБ-4АIVЛ-10	292	-	-	292	20	10	3,8	56,6 (64,2)	24,2	-	-	80,8 (88,4)	3,6	10,5	14,8	28,9	122,5 (130,1)
3ПВБ-6АIV-10	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	90,9 (98,5)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)
3ПВБ-7АIV-10	-	-	483	483	20	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	-	60,1 (67,7)	3,6	20	29,3	34,9	147,2 (154,8)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАСЛАДНЫЕ											ДЕЩИН РАССОД
АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
А-II					А-I						
ГОСТ 5781-82					СТ 3 К П 2-1						
φ10	φ12	φ14	Итого	φ14	Итого	ГОСТ 103-76 ⁺	ГОСТ 8509-86	1,75x6	Итого	Итого	
											129,6 (137,2)
											136,9 (144,5)
24	20	0,2	4,6	3,2	3,2	24	24	2,8	2,8	130	152,4 (160,0)
											164,7 (172,3)
											178,8 (186,4)
											208,5 (216,1)

ПРОКАТ МАРКИ СТ 3 К П 2-1 по ГОСТ 535-88 или марки С 235 по ГОСТ 27772-88

Имя и фамилия
Подпись и дата
Возраст

МАРКА ПЛАНКИ	НАПРАВЛЕННАЯ ЗАКАТКА					ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА													ВСЕГО
	КЛАССА					КЛАССА													
	А-У					А-П													
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82													
	φ12	φ14	φ16	φ18	ИТОГО	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ИТОГО	φ3	φ4	φ5	ИТОГО	
3ПВ6-1АУ-10; 3ПВ6-1АУЛ-10	106	-	-	-	106	2,0	1,0	10,4	66,4(74,0)	-	-	-	-	79,8(87,4)	8,3	10,1	3,8	22,2	102,0(109,6)
3ПВ6-2АУ-10; 3ПВ6-2АУЛ-10	-	14,8	-	-	14,8	2,0	1,0	5,0	74,5(82,1)	-	-	-	-	89,5(90,1)	8,3	10,1	3,8	22,2	104,7(112,3)
3ПВ6-3АУ-10; 3ПВ6-3АУЛ-10	-	-	19,2	-	19,2	2,0	1,0	5,0	56,6(64,2)	34,2	-	-	-	88,8(96,4)	8,3	2,2	15,8	26,3	115,1(122,7)
3ПВ6-4АУ-10; 3ПВ6-4АУЛ-10	-	-	-	24,3	24,3	2,0	-	4,8	59,2(66,8)	-	31,7	-	-	97,7(105,3)	3,6	10,5	15,8	29,9	127,6(135,2)
3ПВ6-5АУ-10	-	29,4	-	-	29,4	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3(119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2(154,8)
3ПВ6-6АУ-10	-	-	38,2	-	38,2	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3(119,9)	3,6	2,0	29,3	34,9	147,2(154,8)
3ПВ6-7АУ-10	-	-	-	48,3	48,3	7,0	-	4,8	56,6(64,2)	-	4,6	-	49,8	123,7(131,3)	3,6	2,0	29,3	34,9	158,6(166,2)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА											ВСЕГО	ПРОСОЛО
ЗАКАТКА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
А-П					А-У							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*							
φ10	φ12	φ14	ИТОГО	φ14	ИТОГО	6*10	ИТОГО	175*6	ИТОГО	ИТОГО		
											125,6(133,2)	
											132,5(140,1)	
											147,3(154,9)	
2,4	2,0	0,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	19,0	164,9(171,5)	
											189,6(197,2)	
											198,4(206,0)	
											219,9(227,5)	

ПРОКАТ МАРКИ Ст3кп2-1 по ГОСТ 535-88 или МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88

ИЗВЕТНАЯ ЗАКАТКА КЛАССА А-П

МАРКА МАШИНЫ	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАДАНИЯ				ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯЖАНИЕ												ВСЕГО		
	КЛЮС				ПРОИЗВОД КЛЮСА														
	А-В				А-В						В-Г								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6787-80								
	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	НТ06	Ф3	Ф4	Ф5	НТ06		
3П86-1АВ-10	106	-	-	-	106	20	10	104	664(740)	-	-	-	-	738(874)	0,3	10,1	3,8	22,2	102,0(103,5)
3П86-2АВ-10	-	14,8	-	-	14,8	20	10	89	445(821)	-	-	-	-	80,5(901)	0,3	10,1	3,8	22,2	104,7(112,3)
3П86-3АВ-10	-	-	19,2	-	19,2	20	10	89	566(642)	24,2	-	-	-	80,8(96,4)	0,3	10,5	15,8	22,9	118,7(126,3)
3П86-4АВ-10	-	-	-	24,3	24,3	20	-	4,8	53,2(60,8)	-	31,7	-	-	37,7(105,3)	0,6	10,5	15,8	22,9	127,6(135,2)
3П86-5АВ-10	-	23,4	-	-	23,4	70	-	9,6	38,6(64,2)	3,5	-	40,4	-	117,1(124,7)	0,3	2,0	28,3	33,9	151,0(158,6)
3П86-6АВ-10	-	-	38,2	-	38,2	34	-	4,8	56,6(64,2)	-	31,0	-	27,6	123,7(131,0)	0,3	2,0	31,7	37,3	160,7(168,3)
3П86-1АВ-11-10	106	-	-	-	106	20	10	89	745(821)	-	-	-	-	82,5(901)	0,3	10,1	3,8	22,2	104,7(112,3)
3П86-2АВ-11-10	-	14,8	-	-	14,8	20	10	89	566(64,2)	24,2	-	-	-	80,8(96,4)	0,3	7,8	7,4	22,5	112,3(119,9)
3П86-3АВ-11-10	-	-	19,2	-	19,2	20	10	89	566(64,2)	24,2	-	-	-	80,8(96,4)	0,3	10,5	15,8	22,9	118,7(126,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАРЯЖАНИЕ												ВСЕГО	ОБЪЕМ РАССОЛА
ПРОИЗВОД КЛЮСА						ПРОГРАММА РАБОТЫ							
А-В			А-Г			СТ 3 КЛ 2-1							
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10376			ГОСТ 3359-86							
Ф10	Ф12	Ф14	НТ06	Ф14	НТ06	Ф10	НТ06	Ф10	НТ06	Ф10	НТ06		
													125,6(133,2)
													132,5(140,1)
													150,8(158,5)
													164,3(172,9)
24	20	02	46	3,2	3,2	24	24	2,8	2,8	130			123,4(131,0)
													211,9(219,5)
													128,3(135,9)
													140,1(147,7)
													100,9(108,5)

ПРОГРАММА РАБОТЫ СТ 3 КЛ 2-1 ПО ГОСТ 335-88 ИЛИ ПРОГРАММА СЗ35 ПО ГОСТ 21772-88

1.463.1-2.194.1-РСЭ

ПЛАТЯ ПЛАТЫ	НАПРАВЛЕННАЯ РАДИУСНАЯ КРИВОГА					НАБЕЛНЯ РАДИУСНЫЕ													Всего	
	А-IIIa					НАПРАВЛЕННАЯ КРИВОГА														
	Итого					ГОСТ 5781-82							А-2							
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого		
3П86-1.ПДВ-10Н(П)	190	-	-	-	-	190	20	10	50	74,5 (26,1)	-	-	-	82,5 (29,1)	3,5	18,4	3,8	25,8	108,3 (115,9)	
3П86-2.ПДВ-10Н(П)	-	243	-	-	-	243	20	10	50	56,8 (24,8)	24,2	-	-	22,8 (26,4)	3,5	14,1	7,7	27,4	116,2 (124,8)	
3П86-3.ПДВ-10Н(П)	-	-	300	-	-	300	20	10	50	56,6 (24,2)	24,2	-	-	22,8 (26,4)	3,5	10,5	15,8	29,9	118,7 (126,3)	
3П86-4.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	364	-	364	20	-	4,8	53,2 (24,8)	-	31,7	-	27,7 (26,3)	3,5	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-5.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	-	470	470	20	-	4,8	53,2 (24,8)	-	31,7	-	27,7 (26,3)	3,5	10,5	15,8	29,9	127,6 (135,2)	
3П86-6.ПДВ-10Н(П)	-	-	536	-	-	536	10	-	4,8	56,6 (24,2)	3,5	-	43,4	-	112,3 (119,9)	3,5	2,0	23,3	34,9	147,2 (154,8)
3П86-7.ПДВ-10Н(П)	-	-	236	364	-	660	10	-	4,8	56,6 (24,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (119,9)	3,5	2,0	23,3	34,9	147,2 (154,8)
3П86-8.ПДВ-10Н(П)	-	-	-	722	-	722	3,4	-	4,8	56,6 (24,2)	-	31,0	-	27,6	123,4 (131,0)	3,5	2,0	31,7	37,3	180,7 (188,3)

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАБЕЛНЯ ЗАВЛАЖЕНИЕ											Всего	Итого
НАПРАВЛЕННАЯ КРИВОГА					ПРОГРАМ ПЛАТЯ							
А-III		А-1			Ст 3 кат 2-1							
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76*		ГОСТ 509-86					
φ10	φ12	φ14	Итого φ14	Итого φ14	Итого φ10	Итого φ12	Итого φ16	Итого φ18	Итого φ20	Итого φ22	Итого φ25	Итого
												149,3 (17,9)
												153,5 (16,1)
												161,7 (162,3)
24	20	02	46	32	32	24	24	28	28			177,0 (184,0)
												187,6 (135,2)
												229,2 (227,4)
												246,2 (233,8)
												243,9 (203,2)

Програм платя Ст 3 кат 2-1 по ГОСТ 535-88 или платя с 85 по ГОСТ 2772-88

Имя, фамилия, Подпись, дата, Номер документа

МАРКА ЛАТЫ	НАПРАВЛЕННАЯ АРМАТУРА КЛАССА			НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА												Всего			
	А-IV			А-III															
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82													А0-I		
	Ø14	Ø16	Ø18	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Н10010	Ø3	Ø4	Ø5				
ЗПБ6-1 АIV-10Н(П)	146	-	-	148	20	10	10,4	66,9 (740)	-	-	-	-	79,8 (87,4)	3,6	18,4	3,8	25,8	105,6 (118,2)	
ЗПБ6-2 АIV-10Н(П)	-	19,2	-	19,2	20	10	5,0	74,5 (82,1)	-	-	-	-	82,7 (90,7)	3,6	18,4	3,8	25,8	108,3 (118,9)	
ЗПБ6-3 АIV-10Н(П)	-	-	24,3	24,3	20	10	5,0	55,6 (64,2)	24,2	-	-	-	65,8 (66,7)	3,6	16,1	7,7	27,4	116,2 (118,8)	
ЗПБ6-4 АIV-10Н(П)	29,2	-	-	29,2	20	10	3,8	56,6 (64,2)	24,2	-	-	-	83,6 (101,2)	3,6	19,5	14,8	28,9	118,5 (130,1)	
ЗПБ6-5 АIV-10Н(П)	-	38,2	-	38,2	20	-	4,8	59,2 (66,8)	-	31,7	-	-	97,7 (105,3)	3,6	19,5	15,8	29,9	119,6 (133,2)	
ЗПБ6-6 АIV-10Н(П)	-	-	48,3	48,3	10	-	4,8	56,6 (64,2)	3,5	-	40,4	-	112,3 (113,9)	3,6	10,3	16,5	30,4	118,7 (159,3)	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

НАДЕЖНАЯ АРМАТУРА КЛАССА										Всего	ПРОДОЛЖЕНИЕ
А-III					А-I						
ГОСТ 5781-82											
Ø10	Ø12	Ø14	Н1010	Ø14	Н1010	Ø10	Н1010	Ø12	Н1010		
										133,2 (133,9)	
										140,5 (148,1)	
										153,5 (161,1)	
24	20	9,2	4,6	3,2	3,2	2,4	2,4	2,8	2,8	130	
										164,7 (172,3)	
										178,8 (186,4)	
										204,1 (211,6)	

ПРОДАЖА МАРКИ СТАЛЬ 2-I ПО ГОСТ 535-88 ИЛИ МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88

Имя и фамилия ответственного за качество

ИЗМЕНЕНИЕ РАСХОДА СТАЛИ ПРИ ЗАМЕНЕ КАРКАСОВ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР ПЛИТ В НИЖНЕЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III НА КАРКАСЫ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС

МАРКА КЛАССА СЯ	КОЛ. ПЛИТ	Вариант арматуры класса А-III											Вариант каркаса с арматурой класса АТ-IVС											ВСЕГО			
		Расход арматуры класса А-III											Расход арматуры класса АТ-IVС														
		А-III					ВР-I						АТ-IVС					А-III			ВР-I						
		ГОСТ 5781-82											ГОСТ 6727-80						ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-82		
		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø4	Ø5	Итого			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Итого	Ø6	Итого	Ø4	Ø5	Итого

ПЛИТЫ ПИЛА ЭПБ

КР4	5	-	-	-	13,5	-	-	-	-	13,5	2,5	-	2,5	16,0	КР9	5	9,0	-	-	-	-	9,0	-	-	2,5	-	2,5	11,5	
КР16	2	-	2,0	3,6	-	-	-	-	-	5,6	0,4	-	0,4	6,0	КР20	2	6,8	-	-	-	-	6,8	-	-	0,4	-	0,4	7,2	
КР5	5	-	-	-	-	18,0	-	-	-	18,0	-	4,0	4,0	22,0	КР10	5	-	13,5	-	-	-	13,5	-	-	2,5	-	2,5	16,0	
КР6	5	-	-	-	-	-	-	-	23,5	-	-	4,0	4,0	27,5	КР11	5	-	-	18,0	-	-	-	18,0	-	-	0,4	-	0,4	7,2
КР17	2	-	-	3,2	5,2	-	-	-	-	8,4	0,4	-	0,4	8,8	КР20	2	6,8	-	-	-	-	6,8	-	-	-	-	4,0	4,0	22,0
КР7	5	6,0	-	-	-	-	-	30,0	-	36,0	-	-	-	36,0	КР12	5	-	-	-	-	23,5	-	-	23,5	-	-	4,0	4,0	27,5
КР18	2	-	-	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	0,6	0,6	10,8	КР21	2	3,2	5,2	-	-	-	-	8,4	-	-	0,4	-	0,4	8,8
КР8	5	6,0	-	-	-	-	-	-	37,0	43,0	-	-	-	43,0	КР13	5	-	-	-	-	30,0	-	30,0	6,0	6,0	-	-	-	36,0
КР19	2	-	-	3,2	-	-	-	9,2	-	12,4	-	0,6	0,6	13,0	КР22	2	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	-	-	0,6	0,6	10,8
КР15	5	-	-	-	-	-	-	44,0	-	44,0	-	4,0	4,0	48,0	КР14	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43,0
КР19	2	-	-	3,2	-	-	-	9,2	-	12,4	-	0,6	0,6	13,0	КР22	2	3,2	-	7,0	-	-	-	10,2	-	-	-	0,6	0,6	10,8

ПЛИТЫ ПИЛА ЭПБ

КР4	4	-	-	-	10,8	-	-	-	-	10,8	2,0	-	2,0	12,8	КР9	4	7,2	-	-	-	-	7,2	-	-	2,0	-	2,0	9,2	
КР16	1	-	1,0	1,8	-	-	-	-	-	2,8	0,2	-	0,2	3,0	КР20	1	3,4	-	-	-	-	7,2	-	-	2,0	-	2,0	9,2	
КР24	2	-	-	3,2	10,0	-	-	-	-	13,2	0,6	-	0,6	13,8	КР29	2	10,0	-	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6	
КР5	4	-	-	-	-	14,4	-	-	-	14,4	-	3,2	3,2	17,6	КР10	4	-	10,8	-	-	-	10,8	-	-	0,6	-	0,6	10,6	
КР16	1	-	1,0	1,8	-	-	-	-	-	2,8	0,2	-	0,2	3,0	КР20	1	3,4	-	-	-	-	10,8	-	-	2,0	-	2,0	12,8	
КР25	2	-	-	3,2	-	13,4	-	-	-	16,6	-	1,0	1,0	17,6	КР30	2	3,2	10,0	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6	
КР6	4	-	-	-	-	18,8	-	-	-	18,8	-	3,2	3,2	22,0	КР11	4	-	-	14,4	-	-	-	13,2	-	-	0,6	-	0,6	13,8
КР17	1	-	-	1,6	2,6	-	-	-	-	4,2	0,2	-	0,2	4,4	КР20	1	3,4	-	-	-	-	14,4	-	-	-	-	3,2	3,2	17,6
КР26	2	-	-	3,2	-	-	-	17,6	-	20,8	-	1,0	1,0	21,8	КР31	2	3,2	-	13,4	-	-	-	3,4	-	-	0,2	-	0,2	3,6

Исполн. Проверка и прием

1.465.1-21.94.1-Рез

ГНП	БЛИЖНЕВ В.И.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ (СТАЛИ) НА КАРКАСЫ ПОПЕРЕЧНЫХ РЕБЕР С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛИ КЛАССА АТ-IVС	Лист	1	2
РАЗРАБ.	ПЕТРОВ В.И.		Лист	1	2
ИСПОЛН.	НИКОЛАЕВ С.И.		ЦЕНТРОПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
ПРОВЕР.	БЛИЖНЕВ В.И.				
И.КОНТР.	БЛИЖНЕВ В.И.				

КАРТА С АРМАТУРОЙ КЛАССА А-IV

ВЛЮБИЛИ КАРТА С АРМАТУРОЙ КЛАССА А-IV

МАРКА КАРТА СА	КОЛ ИЧ ПАНТ	РАСЧЕТ АРМАТУРЫ КЛАССА А-IV											МАРКА КАРТА СА	КОЛ ИЧ ПАНТ	РАСЧЕТ АРМАТУРЫ КЛАССА А-IV														
		А-IV													А-IV														
		ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		ГОСТ 10884-81												
		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГ	Ø4	Ø5			ИТОГ	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	ИТОГ	Ø6	ИТОГ	Ø4	Ø5	ИТОГ		
КР7	4	48	-	-	-	-	240	-	288	-	-	-	КР12	4	-	-	-	188	-	-	-	188	-	-	-	92	92	220	
КР18	1	-	-	16	-	35	-	-	51	-	-	288	КР21	1	16	26	-	-	-	42	-	-	-	92	92	220			
КР27	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	-	0,3	0,3	54	КР32	2	32	-	-	176	-	-	208	-	-	-	10	10	218	
КР8	4	48	-	-	-	-	-	296	344	-	-	272	КР13	4	-	-	-	240	-	240	48	48	-	-	-	10	10	218	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	-	-	344	КР22	1	16	-	35	-	-	51	-	-	-	-	-	-	-	288	
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	-	0,3	0,3	65	КР33	2	32	-	-	-	-	-	-	-	-	0,3	0,3	54		
КР15	4	-	-	-	-	-	352	-	352	-	-	272	КР34	2	32	-	-	-	224	-	258	16	16	-	-	-	-	272	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	-	3,2	3,2	384	КР14	4	-	-	-	-	296	296	48	48	-	-	-	-	272	
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	-	0,3	0,3	65	КР22	1	16	-	35	-	-	51	-	-	-	-	-	-	344	
КР4	3	-	-	-	8,1	-	-	-	81	15	-	272	КР33	2	32	-	35	-	-	51	-	-	-	-	-	0,3	0,3	54	
КР16	1	-	10	18	-	-	-	-	81	-	-	272	КР33	2	32	-	35	-	-	51	-	-	-	-	-	-	-	344	
КР24	2	-	-	32	100	-	-	-	28	0,2	-	95	КР9	3	54	-	-	-	224	-	256	16	16	-	-	-	-	272	
КР5	3	-	-	-	-	108	-	-	132	0,8	-	30	КР20	1	34	-	-	-	-	34	-	-	-	-	-	15	15	69	
КР16	1	-	10	18	-	-	-	-	108	-	-	138	КР29	2	100	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	0,2	0,2	36	
КР25	2	-	-	3,2	-	134	-	-	28	0,2	24	24	132	КР10	3	-	81	-	-	-	81	-	-	-	-	-	0,6	0,6	106
КР6	3	-	-	-	-	-	141	-	141	-	1,0	1,0	176	КР20	1	34	-	-	-	34	-	-	-	-	-	-	15	15	96
КР17	1	-	-	16	26	-	-	-	42	24	24	165	КР30	2	32	100	-	-	-	132	-	-	-	-	-	0,2	0,2	36	
КР28	2	-	-	3,2	-	-	176	-	208	0,2	-	44	КР11	3	-	-	108	-	-	-	108	-	-	-	-	-	0,6	0,6	138
КР7	3	36	-	-	-	-	180	-	216	1,0	1,0	218	КР20	1	34	-	-	-	108	-	-	-	-	-	-	24	24	132	
КР18	1	-	-	16	-	35	-	-	51	-	-	216	КР31	2	32	-	134	-	-	-	166	-	-	-	-	0,2	0,2	36	
КР27	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	0,3	0,3	54	КР12	3	-	-	-	-	-	166	-	-	-	-	-	10	10	176	
КР8	3	36	-	-	-	-	-	222	258	-	-	272	КР21	1	16	26	-	141	-	-	141	-	-	-	-	-	24	24	165
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	-	-	258	КР32	2	32	-	-	-	-	42	-	-	0,2	-	0,2	-	0,2	44	
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	0,3	0,3	65	КР13	3	-	-	176	-	-	208	-	-	-	-	-	10	10	218	
КР15	3	-	-	-	-	-	264	-	264	-	-	272	КР22	1	16	-	35	-	180	-	180	36	36	-	-	-	-	216	
КР19	1	-	-	16	-	-	46	-	62	24	24	288	КР14	3	-	-	-	224	-	256	16	16	-	-	-	0,3	0,3	54	
КР28	2	16	-	3,2	-	-	224	-	272	0,3	0,3	65	КР22	1	16	-	35	-	-	222	222	36	36	-	-	-	-	272	
												272	КР33	2	32	-	35	-	-	51	-	-	-	-	-	-	-	258	
																		224	-	256	16	16	-	-	-	0,3	0,3	54	
																												232	

АИВ ИТЭРА
 РАССЧЕТ АРМАТУРЫ
 ВЛЮБИЛИ